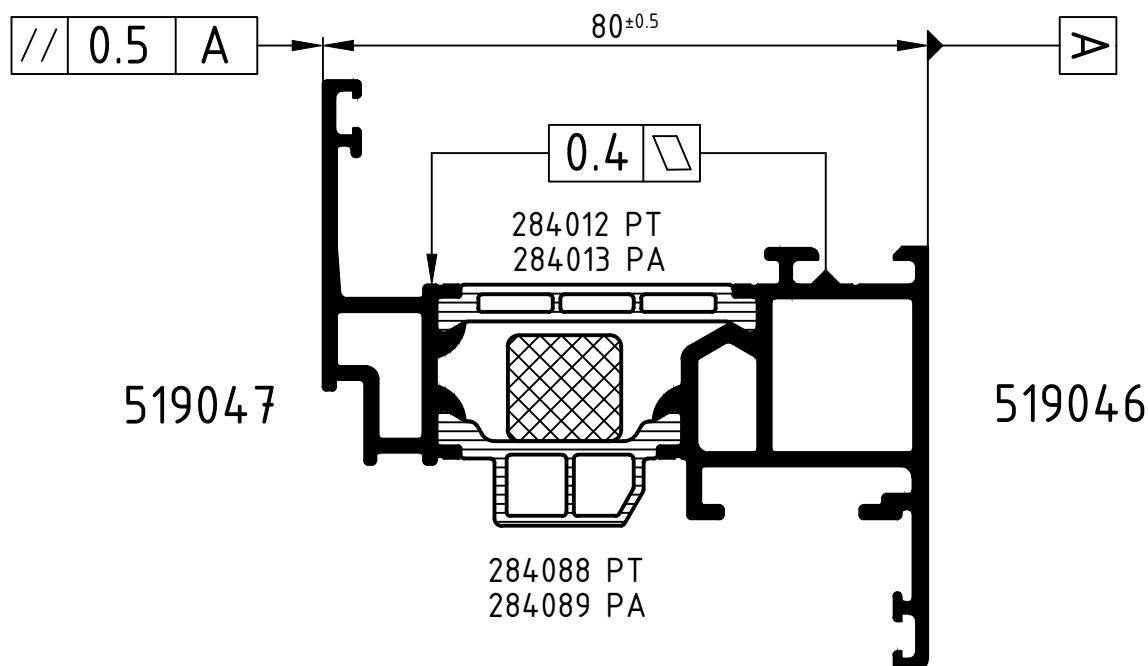
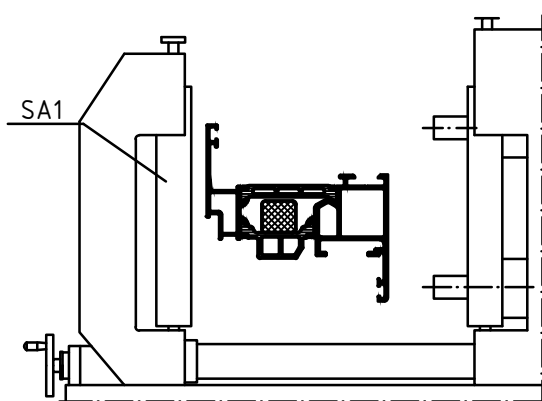




Achtung: The result of the rolling process has to be checked on the basis of the reference dimensions in this roller plan. Please note the examination advices of the current roller manual
Attention:

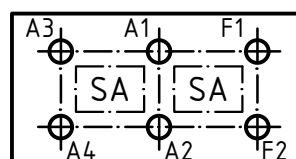


Position

SA-Rollen

Isomat 3

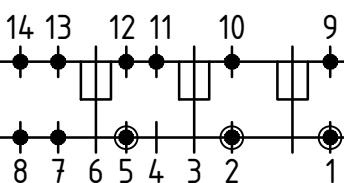
Isomat 4/5



Durchlauf-
richtung

● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle



(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	282590 A	282590 A	R1/A1	R1	3	280750	(Adapter)
A2	1	280702 A	280702 A	R2/A2	R2	3	280752	(Adapter)
A3	1	282591 A	282590 A	R1/A3	SA1	3	296865*	
A4	1	280703 A	280702 A	R2/A4			*Isomat 3: 2	
F1	1	282592 A		R1/F1				
F2	1	280701 A		R2/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight
				uml. total				
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance				
Original / Änderung Revision / Version 0100			Datum Date		Werkstoff Material		Benennung Title	
Name			08.01.2019		Roller plan Isomat 3/4/5		Schüco AWS 70.HI	
			gez. drawn		Finkemeyer, C.		IsoModul	
			gepr. checked		Winkler, A.			
			ges. seen		Nienhüser, R.			
					Zeichn.-Nr. Drawing No.		519240 RP 1000	
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	