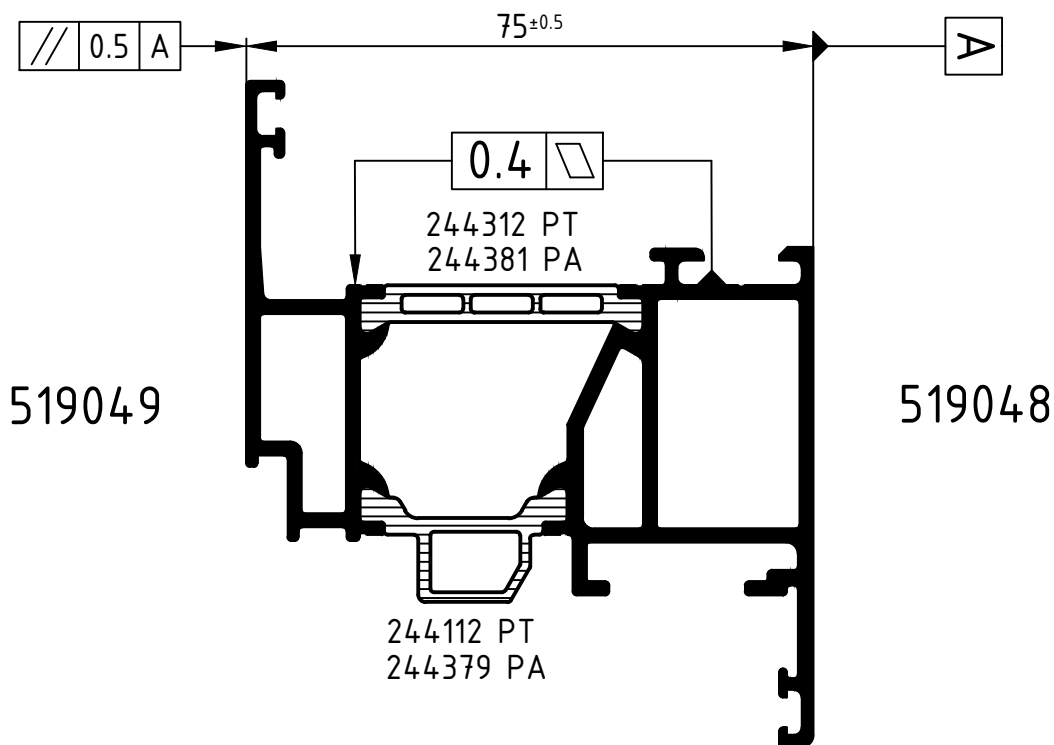
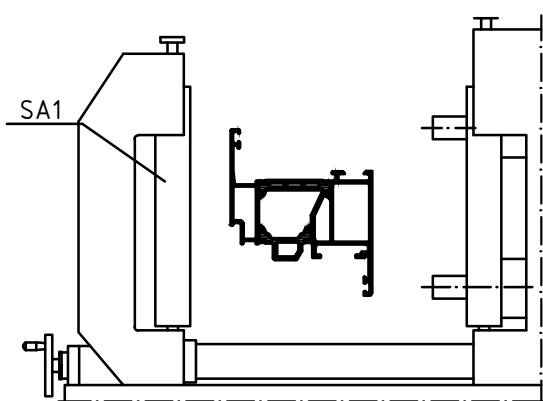




Achtung: The result of the rolling process has to be checked on the basis of the reference dimensions in this roller plan. Please note the examination advices of the current roller manual
Attention:

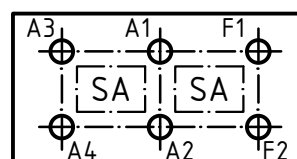


Position

SA-Rollen

Isomat 3

Isomat 4/5

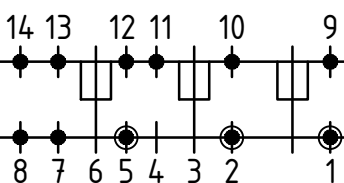


Durchlauf-
richtung



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle



(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	3	280750 (Adapter)		
	A2	1	280699 A	280699 A	R2/A2				
	A3	1	280737 A	280736 A	R1/A3	R2	3	280752 (Adapter)	
	A4	1	280700 A	280699 A	R2/A4	SA1	3	296865*	
	F1	1	280738 A		R1/F1				
	F2	1	280698 A		R2/F2			*Isomat 3: 2	
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		
					mech. polished		-		
					uml. total				
	Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance					Maßstab Scale		
							1 : 1		
							Gewicht Weight		
							Werkstoff Material		
	Original / Änderung Revision / Version	0100		Datum Date	Name				
	Name			08.01.2019		Benennung Title			
			gez. drawn		Finkemeyer, C.			Roller plan	
			gepr. checked		Winkler, A.			Isomat 3/4/5	
			ges. seen		Nienhüser, R.				
						Schüco AWS 65		IsoModul	
						Zeichn.-Nr. Drawing No.	519244 RP 1000		
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			
						Ersatz für Replacement for			

SCHÜCO