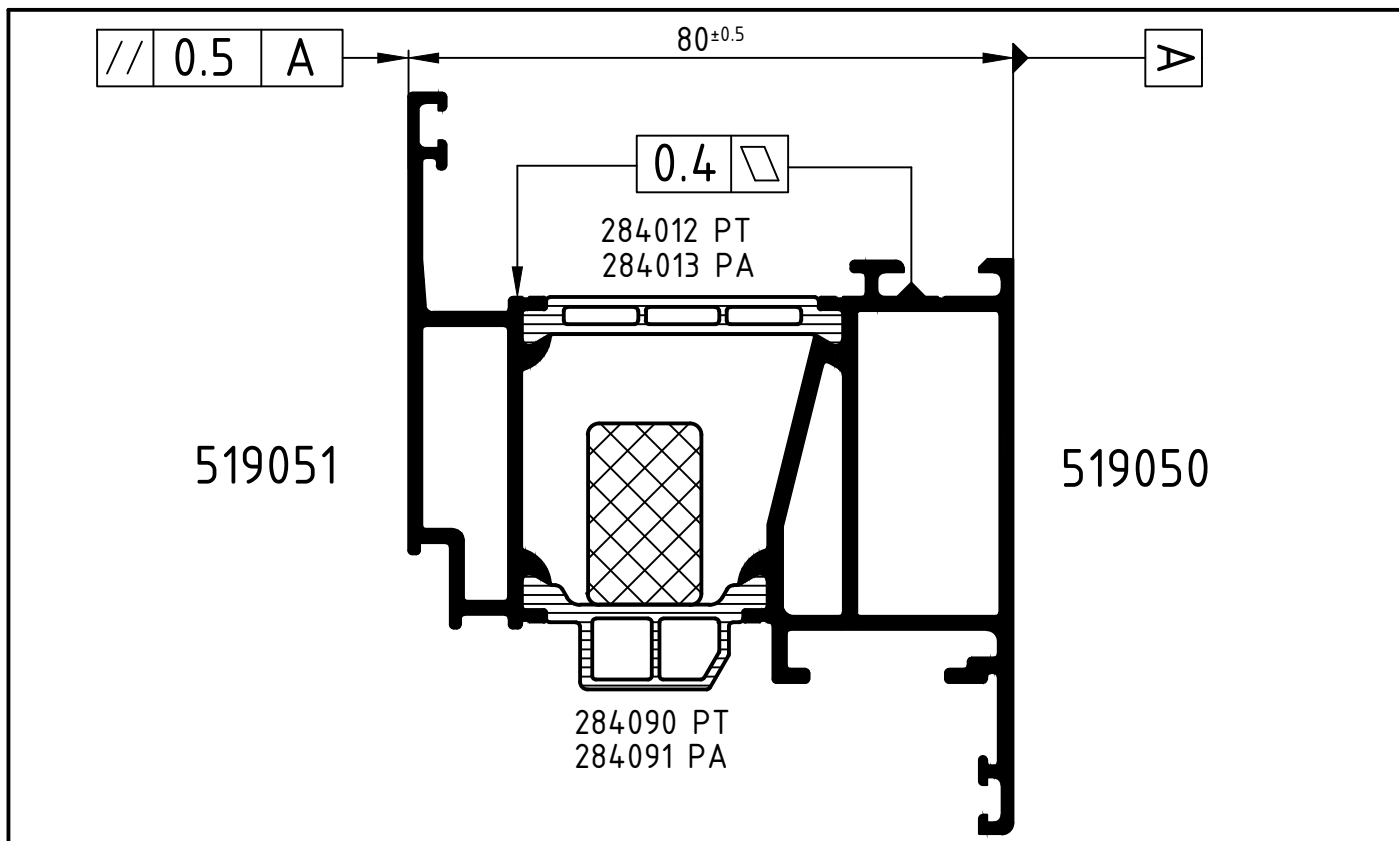
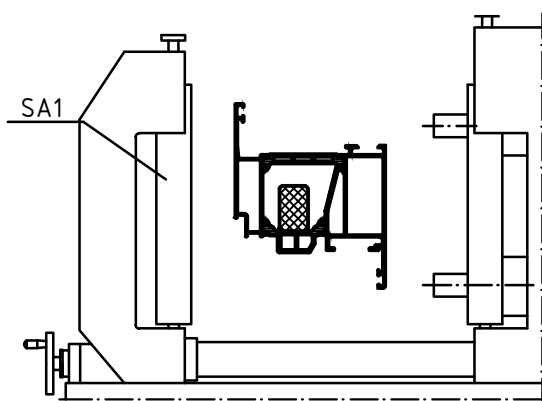
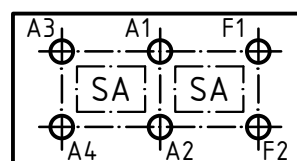




Achtung: The result of the rolling process has to be checked on the basis of the reference dimensions in this
Attention: roller plan. Please note the examination advices of the current roller manual

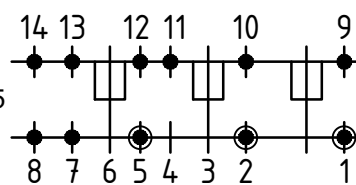


<u>Position</u>	SA-Rollen
-----------------	-----------



Durchlauf-
richtung

Isomat 3



- Andruck-
walze

Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	282590 A	282590 A	R1/A1	R1	3	280750 (Adapter)
A2	1	280702 A	280702 A	R2/A2	R2	3	280752 (Adapter)
A3	1	282591 A	282590 A	R1/A3	SA1	3	296865*
A4	1	280703 A	280702 A	R2/A4			*Isomat 3: 2
F1	1	282592 A		R1/F1			
F2	1	280701 A		R2/F2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:	
			mech. polished -		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight	
			uml. total				
Paßmaße Close tol.			Abmaße Std. tolerance				
Original / Änderung Revision / Version 0100		Datum Date	Name	Werkstoff Material			
Name		08.01.2019		Benennung Title			
		gez. drawn	Finkemeyer, C.	Roller plan Isomat 3/4/5			
		gepr. checked	Winkler, A.				
		ges. seen	Nienhäuser, R.				
		SCHÜCO		Schüco AWS 70.HI IsoModul			
				Zeichn.-Nr. Drawing No. 519250 RP 1000			
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			
				Ersatz für Replacement for			