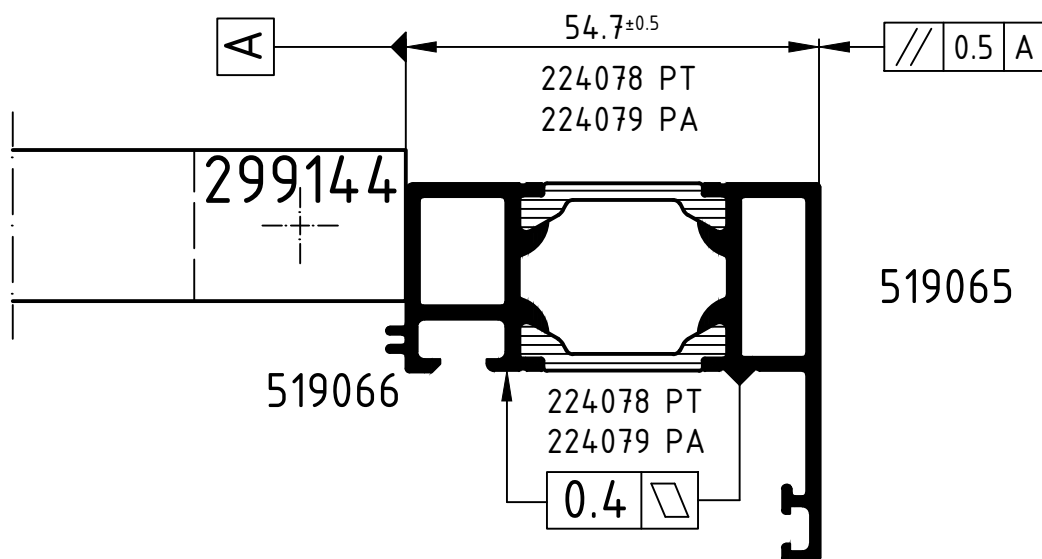
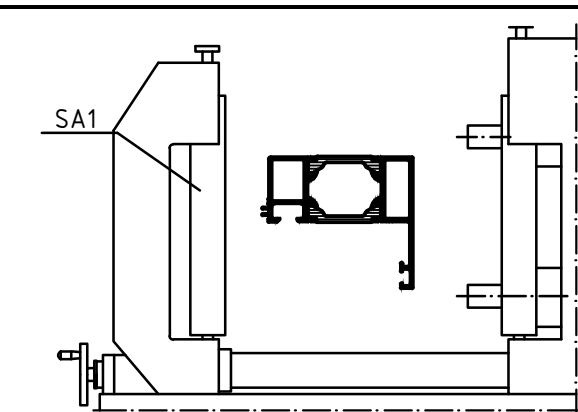




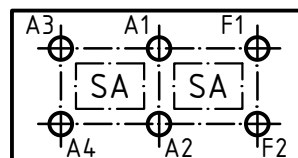
Achtung: The result of the rolling process has to be checked on the basis of the reference dimensions in this roller plan. Please note the examination advices of the current roller manual



Position

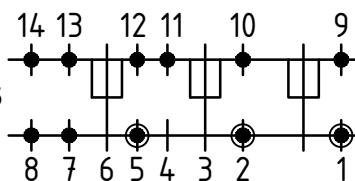
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	280699 B		280699 B	R1/R2/A1/R3			R1	6 280741 (5.3 mm)
A2	1	280699 B		280699 B	R1/R2/A2/R3			R2	6 280749 (7.0 mm)
A3	1	280700 B		280699 B	R1/R2/A3/R3			R3	6 296211 (15.7 mm)
A4	1	280700 B		280699 B	R1/R2/A4/R3			SA1	3 299144*
F1	1	280698 B			R1/R2/F1/R3				
F2	1	280698 B			R1/R2/F2/R3				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-			
				uml. total				Gewicht Weight	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance					Maßstab Scale 1 : 1			
Original / Änderung Revision / Version	0100		Datum Date	Name	Werkstoff Material				
Name		09.01.2019			Benennung Title				
		gez. drawn	Finkemeyer, C.	Roller plan					
		gepr. checked	Winkler, A.	Isomat 3/4/5					
		ges. seen	Nienhüser, R.	Schüco AWS 60					
					IsoModul				
					Zeichn.-Nr. Drawing No. 519281 RP 1000				
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for			