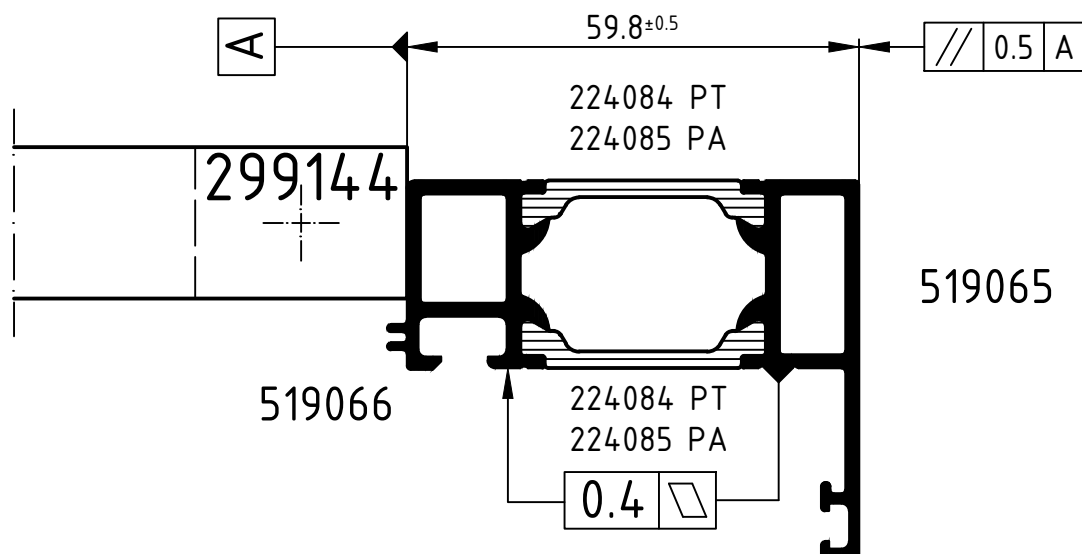
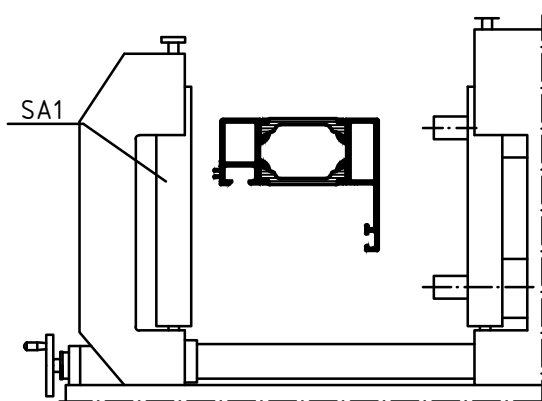




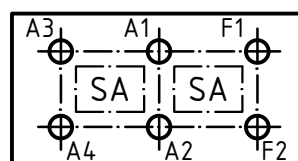
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Position

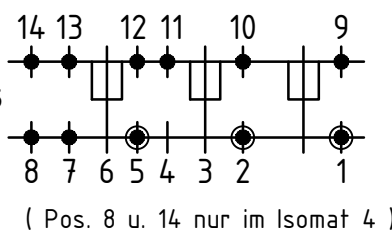
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)					
A1	1	280702 B	280702 B	R1/R2/A1/R3/R4	R1	6	280741 (5.3 mm)		
A2	1	280702 B	280702 B	R1/R2/A2/R3/R4	R2	6	280749 (7.0 mm)		
A3	1	280703 B	280702 B	R1/R2/A3/R3/R4	R3	6	296229 (5.5 mm)		
A4	1	280703 B	280702 B	R1/R2/A4/R3/R4	R4	6	280743 (5.0 mm)		
F1	1	280701 B		R1/R2/F1/R3/R4	SA1	3	299144*		
F2	1	280701 B		R1/R2/F2/R3/R4			*Isomat 3: 2		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-		Maßstab Scale	
				uml. total				1 : 1	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material		Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name		Benennung Title	
Name				09.01.2019				Roller plan Isomat 3/4/5	
		gez. drawn		Finkemeyer, C.				Schüco AWS 65	
		gepr. checked		Winkler, A.				IsoModul	
		ges. seen		Nienhüser, R.					