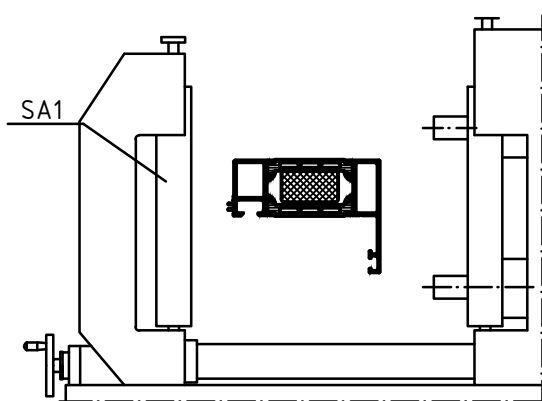
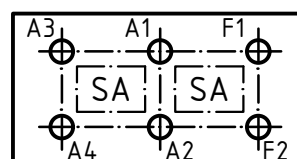


Achtung: The result of the rolling process has to be checked on the basis of the reference dimensions in this roller plan. Please note the examination advices of the current roller manual

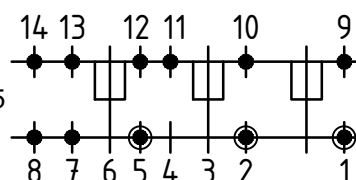


SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 3



- Andruck-
walze

○ Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	280736 B	280736 B	R1/R2/A1/R3	R1	6 280741 (5.3 mm)
A2	1	280736 B	280736 B	R1/R2/A2/R3	R2	6 280749 (7.0 mm)
A3	1	280737 B	280736 B	R1/R2/A3/R3	R3	6 296229 (5.5 mm)
A4	1	280737 B	280736 B	R1/R2/A4/R3	SA1	3 299144*
F1	1	280738 B		R1/R2/F1/R3		*Isomat 3: 2
F2	1	280738 B		R1/R2/F2/R3		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:	
			meh. polished	-		
			uml. total		Maßstab Scale	Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance			1 : 1	
Original / Änderung Revision / Version		0100	Datum Date	Name	Werkstoff Material	
Name			09.01.2019		Benennung Title	
		gez. drawn	Finkemeyer, C.		Roller plan Isomat 3/4/5	
		gepr. checked	Winkler, A.			
		ges. seen	Nienhäuser, R.			
		SCHÜCO		Schüco AWS 70.HI IsoModul		
				Zeichn.-Nr. Drawing No.		
				519283 RP 1000		
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
				Ersatz für Replacement for		