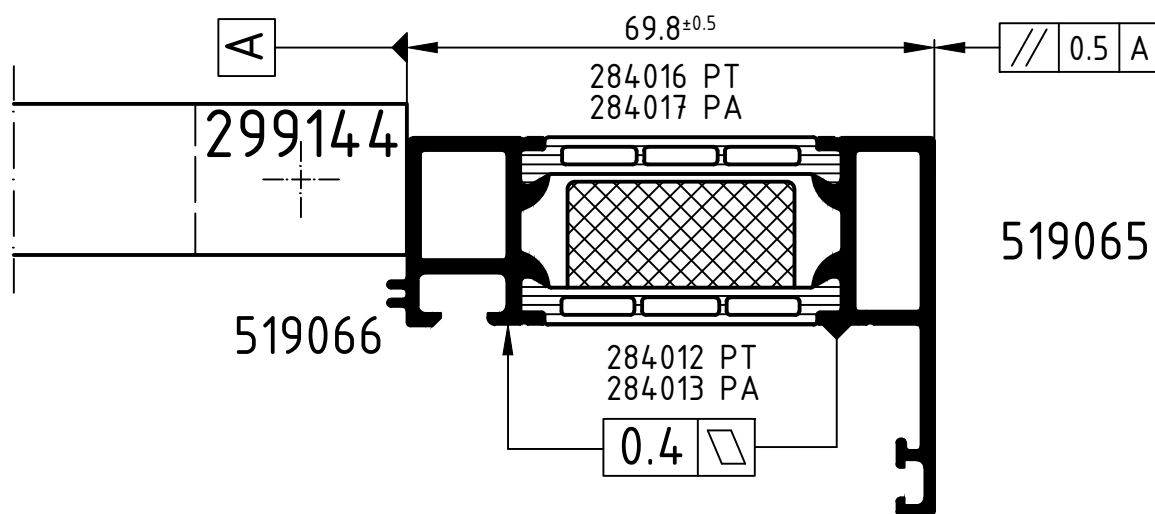
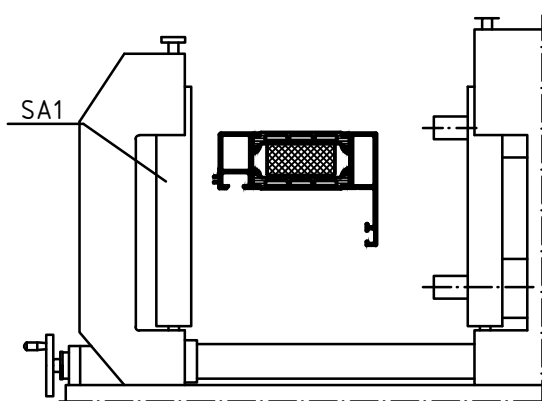




519065

519066

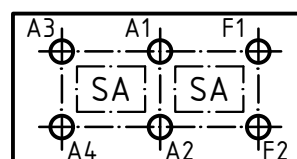
Achtung: The result of the rolling process has to be checked on the basis of the reference dimensions in this roller plan. Please note the examination advices of the current roller manual
Attention:



Position

SA-Rollen

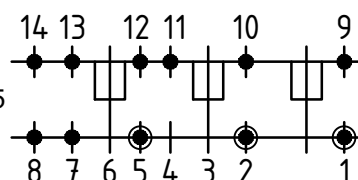
Isomat 3



Durchlauf-
richtung



Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
A1	1	282590 B	282590 B	R1/R2/A1/R3	R1	6	280741 (5.3 mm)
A2	1	282590 B	282590 B	R1/R2/A2/R3	R2	6	280749 (7.0 mm)
A3	1	282591 B	282590 B	R1/R2/A3/R3	R3	6	299326 (1.0 mm)
A4	1	282591 B	282590 B	R1/R2/A4/R3	SA1	3	299144*
F1	1	282592 B		R1/R2/F1/R3			*Isomat 3: 2
F2	1	282592 B		R1/R2/F2/R3			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	Info-Plan:		
				mech. polished	Maßstab Scale		
				uml. total	1 : 1		
					Werkstoff Material		
					Benennung Title		
					Roller plan		
					Isomat 3/4/5		
					Schüco AWS 75.SI		
					IsoModul		
					Zeichn.-Nr. Drawing No.		
					519284 RP 1000		
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
					Ersatz für Replacement for		

SCHÜCO

Finkemeyer, C.
Winkler, A.
Nienhüser, R.

09.01.2019

Name

Datum
Date

gez.
drawn

gepr.
checked

ges.
seen

Original / Änderung
Revision / Version

0100

Name

Paßmaße
Close tol.

Abmaße
Std. tolerance

VP
PU

Info-Plan:

Gewicht
Weight

Benennung
Title

Zeichn.-Nr.
Drawing No.

Ersatz für
Replacement
for