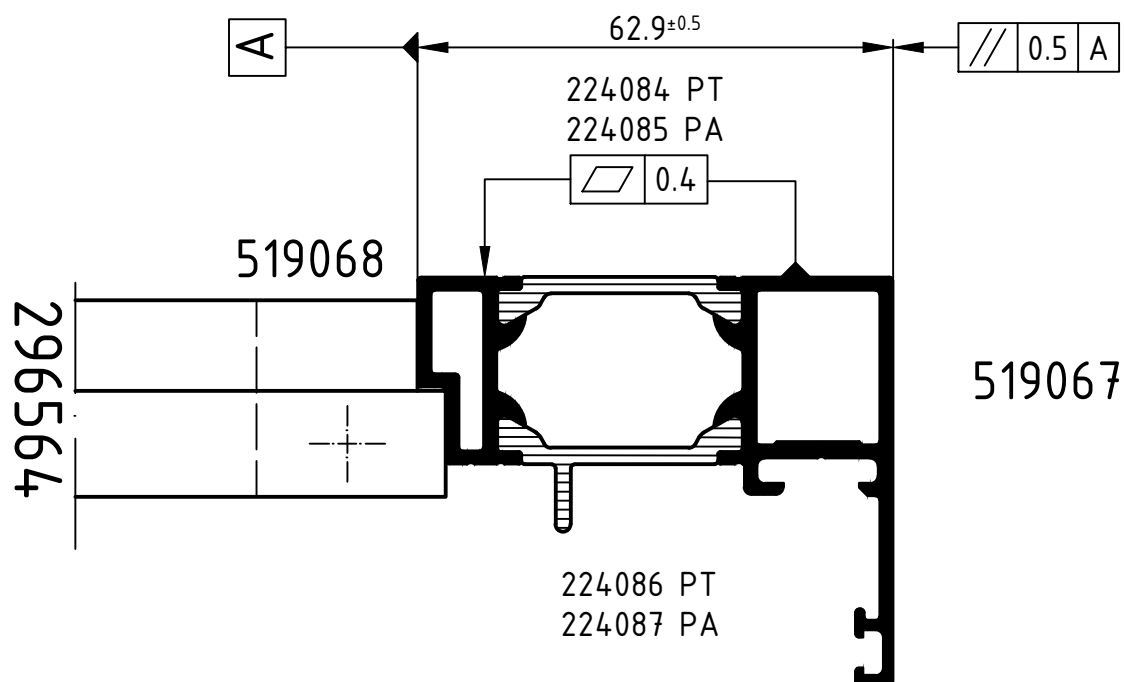
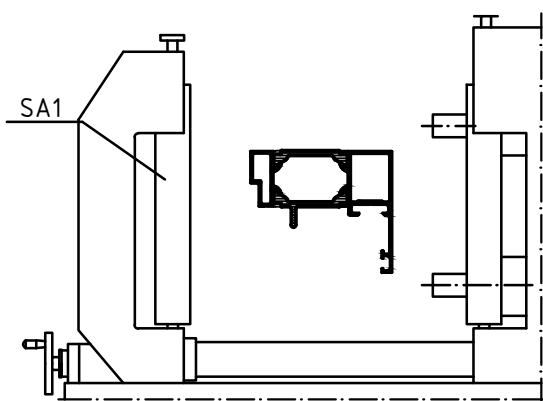




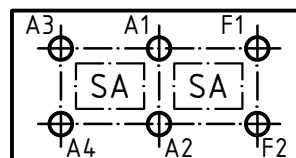
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Position

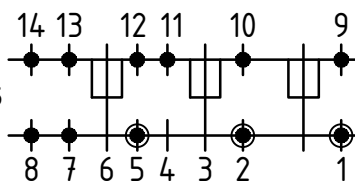
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
A1	1	280702 B	280702 B	R1/A1/R2	R1	6 282821 (20.0 mm)
A2	1	280702 B	280702 B	R1/A2/R2	R2	6 299293 (3.0 mm)
A3	1	280703 B	280702 B	R1/A3/R2	SA1	3 296564*
A4	1	280703 B	280702 B	R1/A4/R2		*Isomat 3: 2
F1	1	280701 B		R1/F1/R2		
F2	1	280701 B		R1/F2/R2		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU
				mech. polished		—
				uml. total		
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Maßstab Scale 1 : 1
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name
Name				10.01.2019		Benennung Title
		gez. drawn		Finkemeyer, C.		Roller plan Isomat 3/4/5
		gepr. checked		Winkler, A.		
		ges. seen		Nienhüser, R.		
						Schüco AWS 65
						IsoModul
						Zeichn.-Nr. Drawing No.
						519287 RP 1000
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for

SCHÜCO