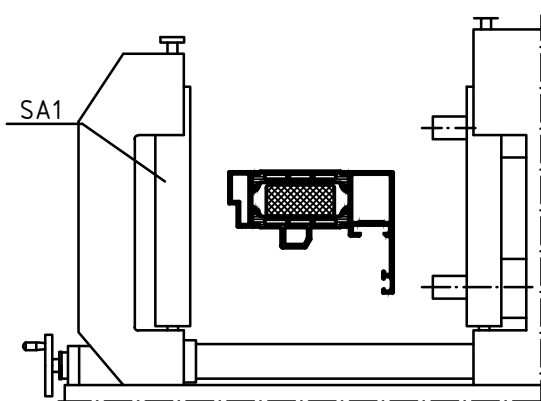
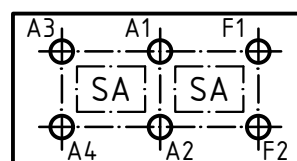


Achtung: The result of the rolling process has to be checked on the basis of the reference dimensions in this
Attention: roller plan. Please note the examination advices of the current roller manual

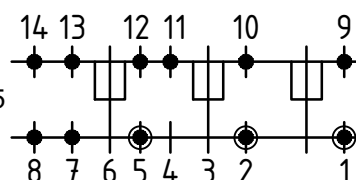


SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 3



- Andruck-
walze

Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	282821 (20.0 mm)		
					SA1	3	296564*		
A1	1	282590 B	282590 B	R1/A1			*Isomat 3: 2		
A2	1	282590 B	282590 B	R1/A2					
A3	1	282591 B	282590 B	R1/A3					
A4	1	282591 B	282590 B	R1/A4					
F1	1	282592 B		R1/F1					
F2	1	282592 B		R1/F2					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished	-	Maßstab Scale		Gewicht Weight	
				uml. total		1 : 1			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance					Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date	Name	Benennung Title			
Name				10.01.2019		Roller plan Isomat 3/4/5			
		gez. drawn	Finkemeyer, C.		Schüco AWS 75.SI IsoModul				
		gepr. checked	Winkler, A.						
		ges. seen	Nienhüser, R.						
						Zeichn.-Nr. Drawing No.			
						519289 RP 1000			
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for		