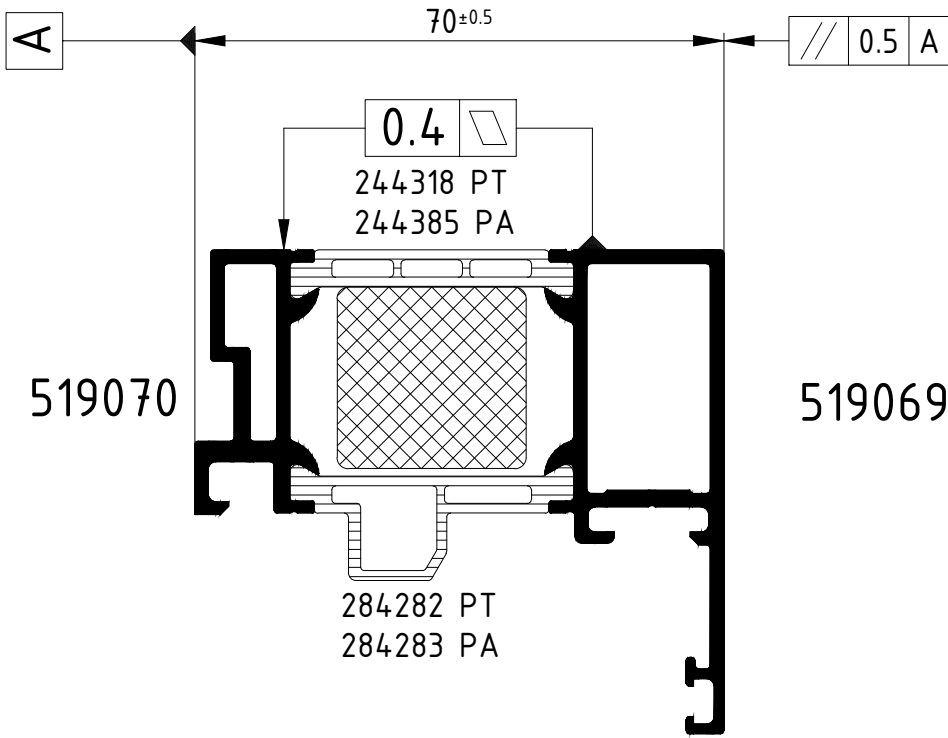
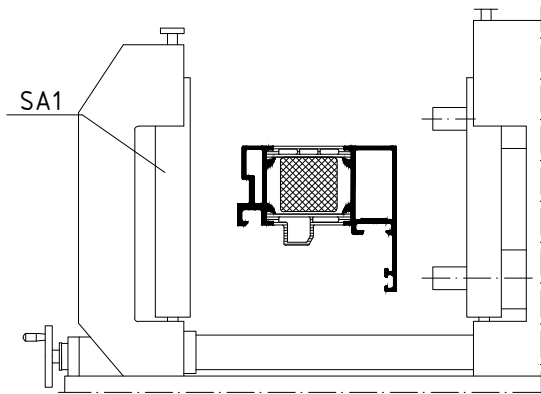




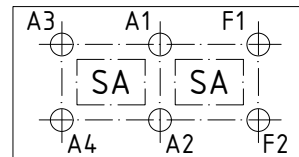
Achtung: The result of the rolling process has to be checked on the basis of the reference dimensions in this roller plan. Please note the examination advices of the current roller manual
Attention:



Position

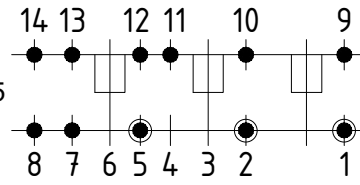
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	280736 B	280736 B	R1/A1	R1	6 282821 (20.0 mm)
A2	1	280736 B	280736 B	R1/A2	SA1	3 283103*
A3	1	280737 B	280736 B	R1/A3		*Isomat 3: 2
A4	1	280737 B	280736 B	R1/A4		
F1	1	280738 B		R1/F1		
F2	1	280738 B		R1/F2		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		Info-Plan:	
			mech. polished		Maßstab Scale	
			uml. total		1 : 1	
		Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date	Benennung Title	
Name				10.01.2019	Roller plan	
				gez. drawn	Isomat 3/4/5	
				gepr. checked	Schüco AWS 70.HI	
				ges. seen	IsoModul	
					519290 RP 1000	
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
					Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO