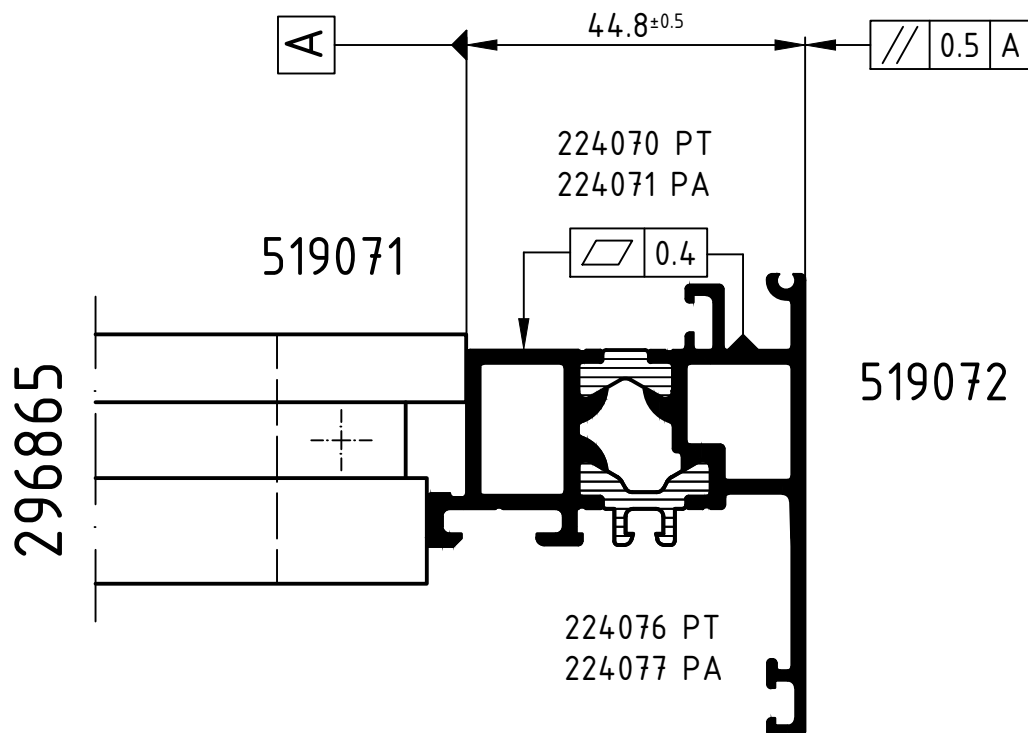
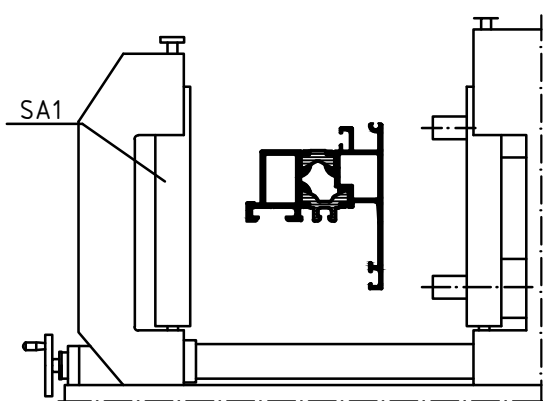




Achtung: The result of the rolling process has to be checked on the basis of the reference dimensions in this roller plan. Please note the examination advices of the current roller manual

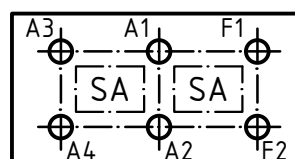


Position

SA-Rollen

Isomat 3

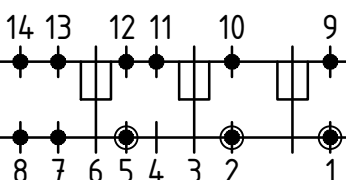
Isomat 4/5



Durchlauf-
richtung

● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle



(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	283015 B	283015 B	R1/R2/R3/A1/R4/R5	R1	6	296534 (8.5 mm)	
A2	1	280693 B	280693 B	R1/R2/A2/R4/R5	R2	6	296207 (4.0 mm)	
A3	1	283016 B	283015 B	R1/R2/R3/A3/R4/R5	R3	3	280743 (5.0 mm)	
A4	1	280694 B	280693 B	R1/R2/A4/R4/R5	R4	6	296229 (5.5 mm)	
F1	1	283014 B		R1/R2/R3/F1/R4/R5	R5	6	282821 (20.0 mm)	
F2	1	280692 B		R1/R2/F2/R4/R5	SA1	3	296865*	
							*Isomat 3: 2	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		
				mech. polished		Maßstab Scale		
				-				
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Gewicht Weight		
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Werkstoff Material		
Name				Name		Benennung Title		
				10.01.2019		Roller plan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 50 IsoModul		
		gez. drawn		Finkemeyer, C.				
		gepr. checked		Winkler, A.				
		ges. seen		Nienhüser, R.				
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		
						519292 RP 1000		
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
						Ersatz für Replacement for		

SCHÜCO

Finkemeyer, C.
Winkler, A.
Nienhüser, R.