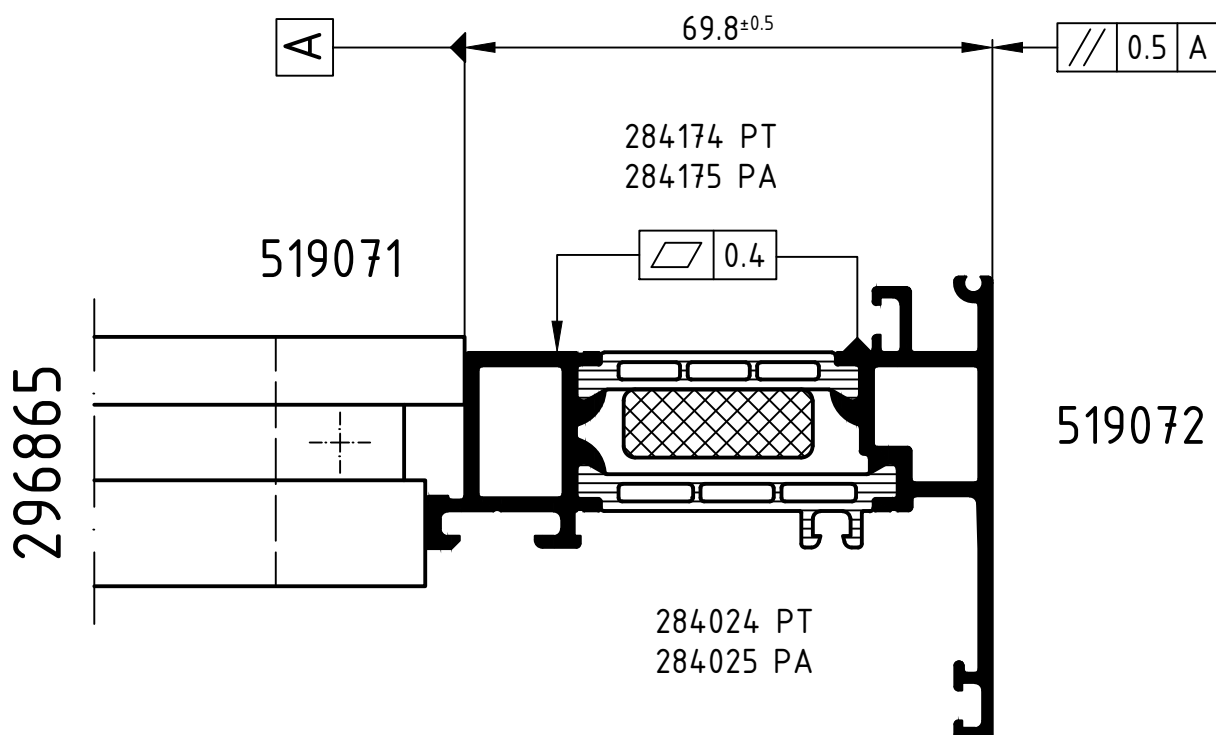
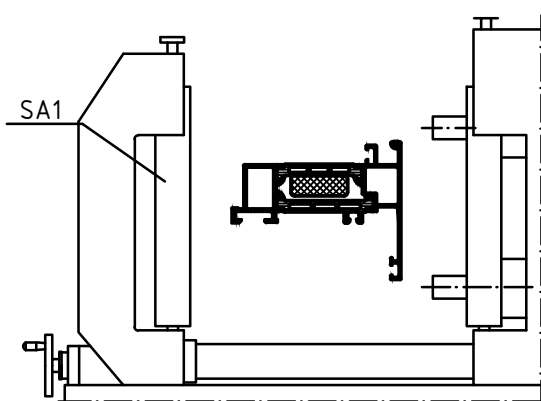




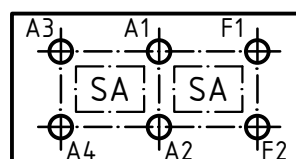
Achtung: The result of the rolling process has to be checked on the basis of the reference dimensions in this roller plan. Please note the examination advices of the current roller manual



Position

SA-Rollen

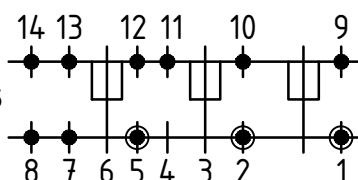
Isomat 3



Durchlauf-
richtung



Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	280736 B	280736 B	R1/R2/A1	R1	6	296534 (8.5 mm)	
A2	1	282590 B	282590 B	R1/R3/A2	R2	3	280751 (9.0 mm)	
A3	1	280737 B	280736 B	R1/R2/A3	R3	3	296207 (4.0 mm)	
A4	1	282591 B	282590 B	R1/R3/A4	SA1	3	296865*	
F1	1	280738 B		R1/R2/F1			*Isomat 3: 2	
F2	1	282592 B		R1/R3/F2				

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-			
				uml. total				Maßstab Scale	
								1 : 1	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance						Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version				0100		Datum Date		Name	
Name						10.01.2019		Benennung Title	
				gez. drawn		Finkemeyer, C.		Roller plan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 75.SI IsoModul	
				gepr. checked		Winkler, A.			
				ges. seen		Nienhüser, R.			
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		519296 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	