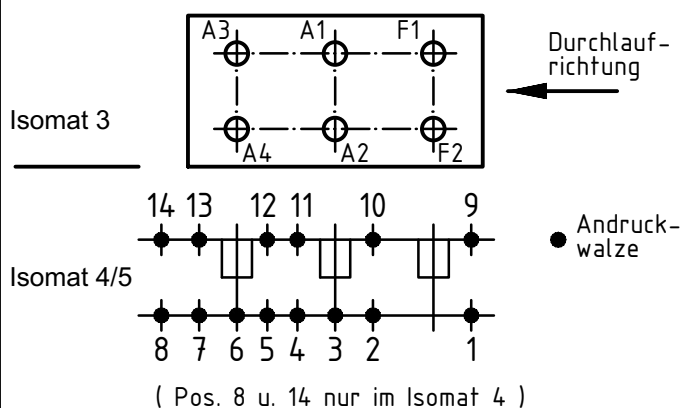
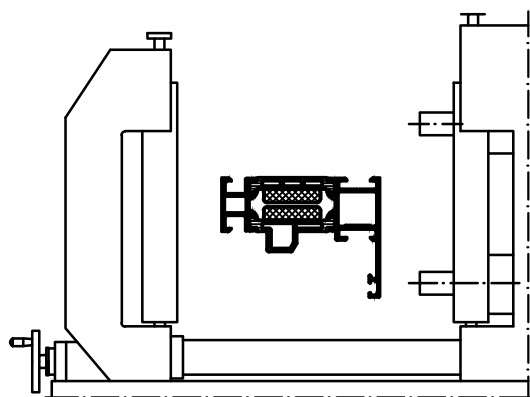


Achtung: The result of the rolling process has to be checked on the basis of the reference dimensions in this roller plan. Please note the examination advices of the current roller manual



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
A1	1	280736 B		280736 B		R1/A1			
A2	1	280736 B		280736 B		R1/A2			
A3	1	280737 B		280736 B		R1/A3			
A4	1	280737 B		280736 B		R1/A4			
F1	1	280738 B				R1/F1			
F2	1	280738 B				R1/F2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight	
				uml. total					
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance					
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Werkstoff Material		Roller plan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 70.HI IsoModul	
Name				10.01.2019		Benennung Title			
		gez. drawn		Finkemeyer, C.					
		gepr. checked		Winkler, A.					
		ges. seen		Nienhüser, R.					
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		519300 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	