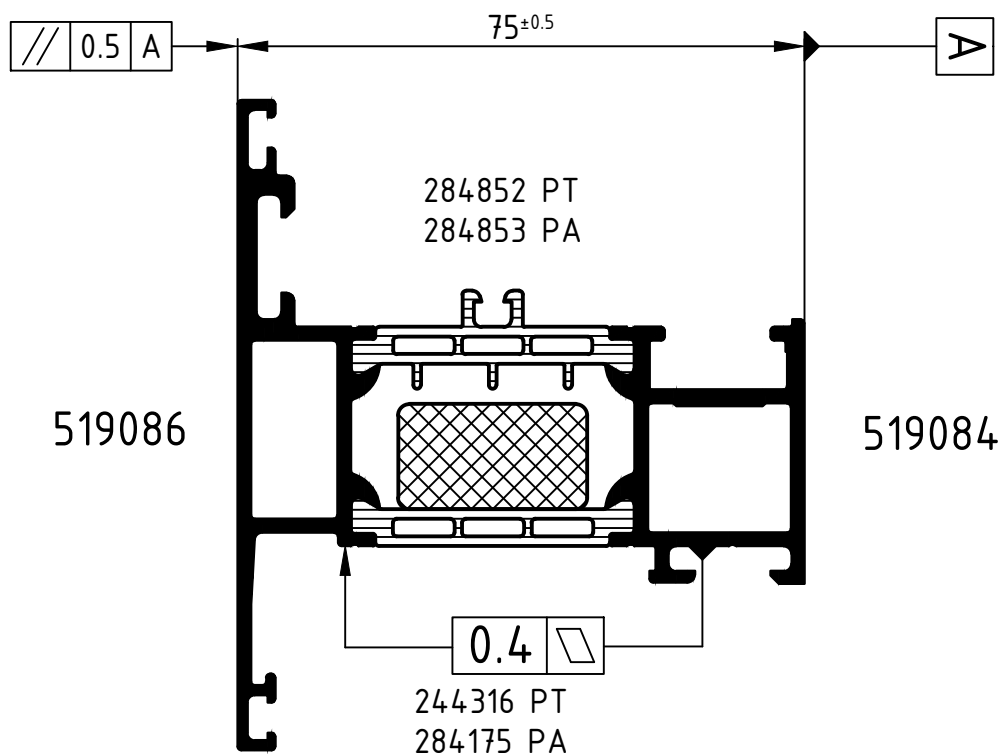
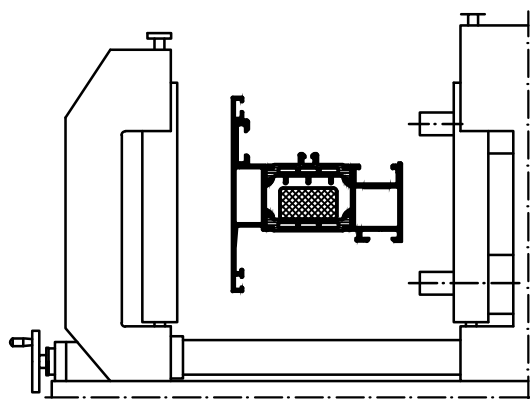
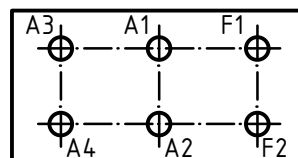




Achtung: The result of the rolling process has to be checked on the basis of the reference dimensions in this roller plan. Please note the examination advices of the current roller manual
Attention:

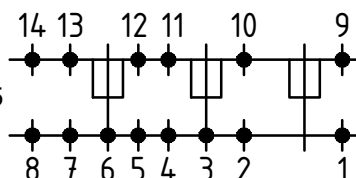


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
					R1	6 280750 (Adapter)
A1	1	280736 A	280736 A	R1/A1		
A2	1	280736 A	280736 A	R1/A2		
A3	1	280737 A	280736 A	R1/A3		
A4	1	280737 A	280736 A	R1/A4		
F1	1	280738 A		R1/F1		
F2	1	280738 A		R1/F2		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		Info-Plan:	
			mech. polished	-	Maßstab Scale 1 : 1	
			uml. total		Gewicht Weight	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance			Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0100		Datum Date 14.01.2019		Name	Benennung Title	
Name		gez. drawn Finkemeyer, C.			Roller plan	
		gepr. checked Winkler, A.			Isomat 3/4/5	
		ges. seen Nienhüser, R.			Schüco AWS 75.SI	
					IsoModul	
					Zeichn.-Nr. Drawing No. 519340 RP 1000	
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
					Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO