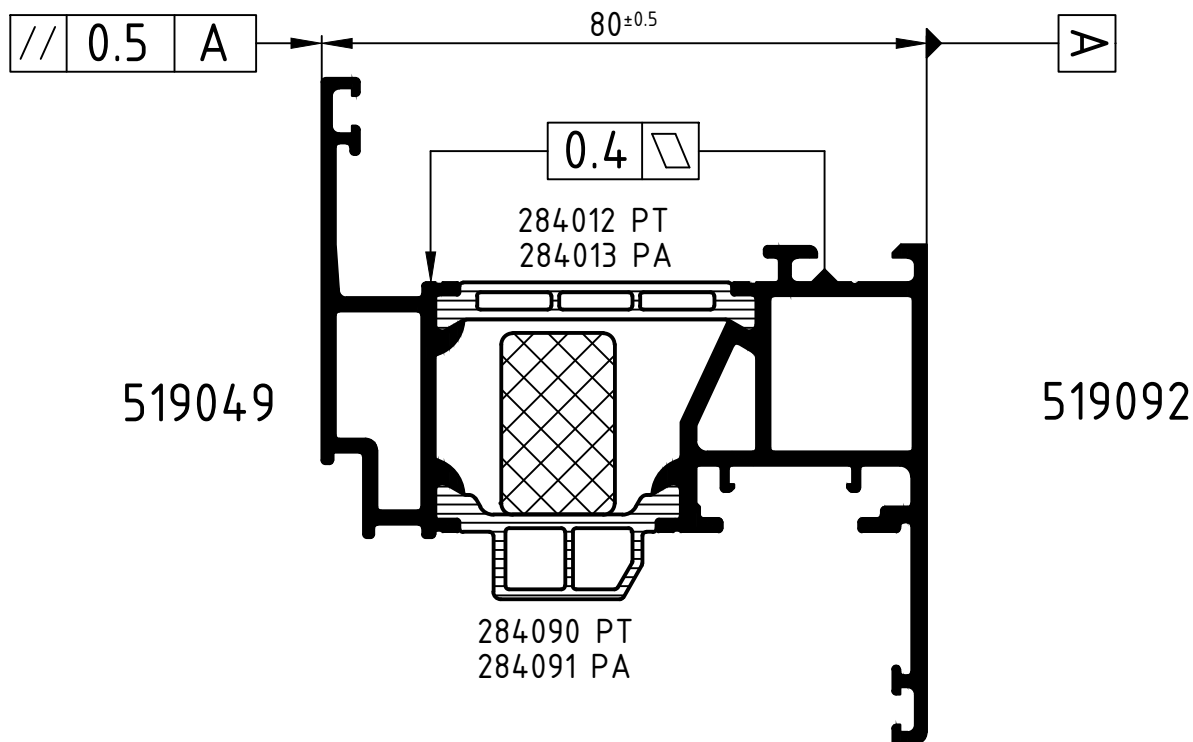
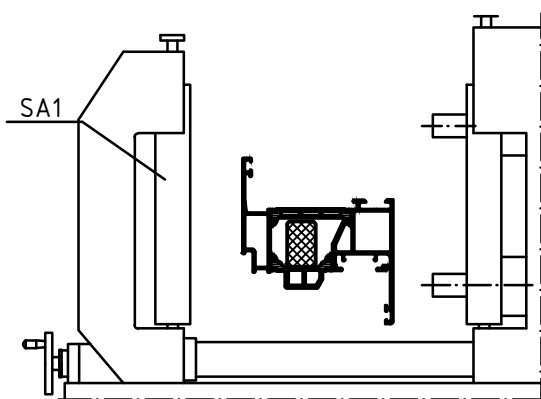




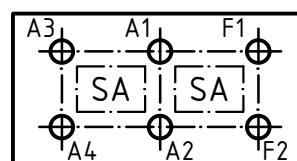
Achtung: The result of the rolling process has to be checked on the basis of the reference dimensions in this roller plan. Please note the examination advices of the current roller manual
Attention:



Position

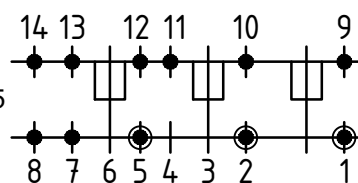
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	3	280750 (Adapter)	
	A2	1	280702 A	280702 A	R2/A2			
	A3	1	282591 A	282590 A	R1/A3	SA1	3	280752 (Adapter)
	A4	1	280703 A	280702 A	R2/A4			296865*
	F1	1	282592 A		R1/F1			
	F2	1	280701 A		R2/F2			*Isomat 3: 2
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished				
				uml. total		Maßstab Scale	1 : 1	Gewicht Weight
	Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			Werkstoff Material			
	Original / Änderung Revision / Version	0100		Datum Date	Name	Benennung Title		
	Name			14.01.2019		Roller plan		
			gez. drawn		Finkemeyer, C.	Isomat 3/4/5		
			gepr. checked		Winkler, A.	Schüco AWS 70.HI		IsoModul
			ges. seen		Nienhüser, R.			
						Zeichn.-Nr. Drawing No.	519354 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for	
								</

SCHÜCO

Roller plan
Isomat 3/4/5

Schüco AWS 70.HI

IsoModul

519354 RP 1000