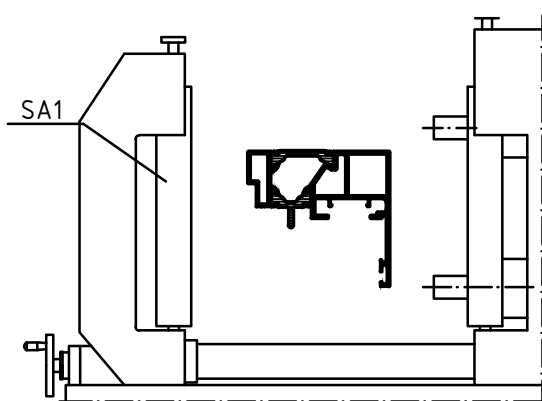
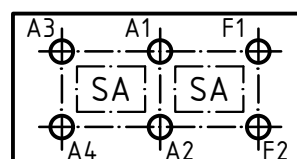


Achtung: The result of the rolling process has to be checked on the basis of the reference dimensions in this roller plan. Please note the examination advices of the current roller manual

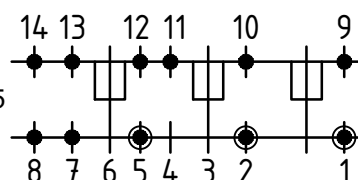


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



- Andruck-
walze

○ Seitliche Andruck-rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
A1	1	280699 B		280699 B		R1/R2/A1/R4		
A2	1	280693 B		280693 B		R1/R3/A2/R4		
A3	1	280700 B		280699 B		R1/R2/A3/R4		
A4	1	280694 B		280693 B		R1/R3/A4/R4		
F1	1	280698 B			R1/R2/F1/R4			
F2	1	280692 B			R1/R3/F2/R4			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		-		Maßstab Scale 1 : 1
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material		Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version 0100				Datum Date		Name		Benennung Title Roller plan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 65 IsoModul
Name				15.01.2019				
				gez. drawn		Finkemeyer, C.		
				gepr. checked		Winkler, A.		
				ges. seen		Nienhüser, R.		
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		519366 RP 1000
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for