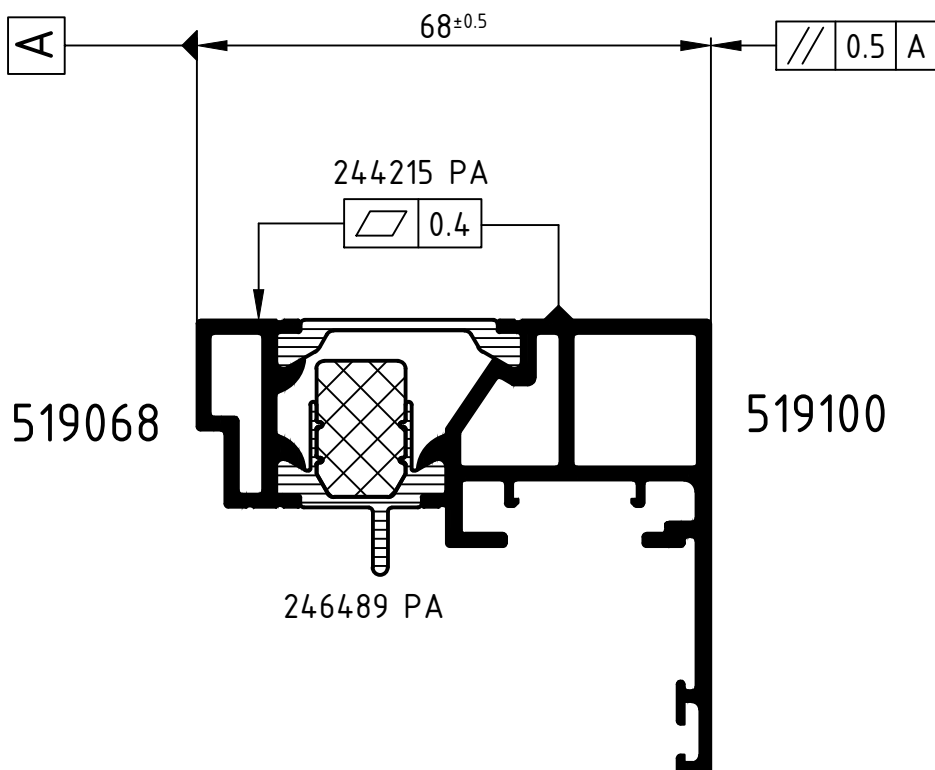
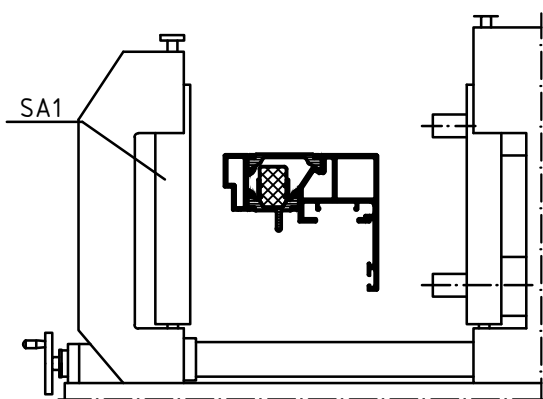




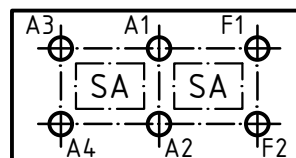
Achtung: The result of the rolling process has to be checked on the basis of the reference dimensions in this roller plan. Please note the examination advices of the current roller manual
Attention:



Position

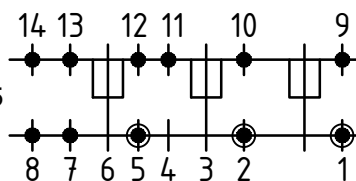
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
A1	1	280702 B	280702 B	R1/R2/A1	R1	6	282821 (20.0 mm)
A2	1	280696 B	280696 B	R1/R3/A2	R2	3	280743 (5.0 mm)
A3	1	280703 B	280702 B	R1/R2/A3	R3	3	280753 (15.0 mm)
A4	1	280697 B	280696 B	R1/R3/A4	SA1	3	296564*
F1	1	280701 B		R1/R2/F1	*Isomat 3: 2		
F2	1	280695 B		R1/R3/F2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	Info-Plan:		
				mech. polished	VP		
				uml. total	PU		
					Maßstab Scale		
					1 : 1		
					Gewicht Weight		
					Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date	Benennung Title		
Name				06.08.2020	Rollenplan Isomat 3/4/5		
Symbol aktualisiert		gez. drawn		Winkler, A.	Schüco AWS 70.HI		
		gepr. checked		Finkemeyer, C.	IsoModul		
		ges. seen		Nienhüser, R.	519367 RP 1000		
					Zeichn.-Nr. Drawing No.		
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
					Ersatz für Replacement for		

SCHÜCO