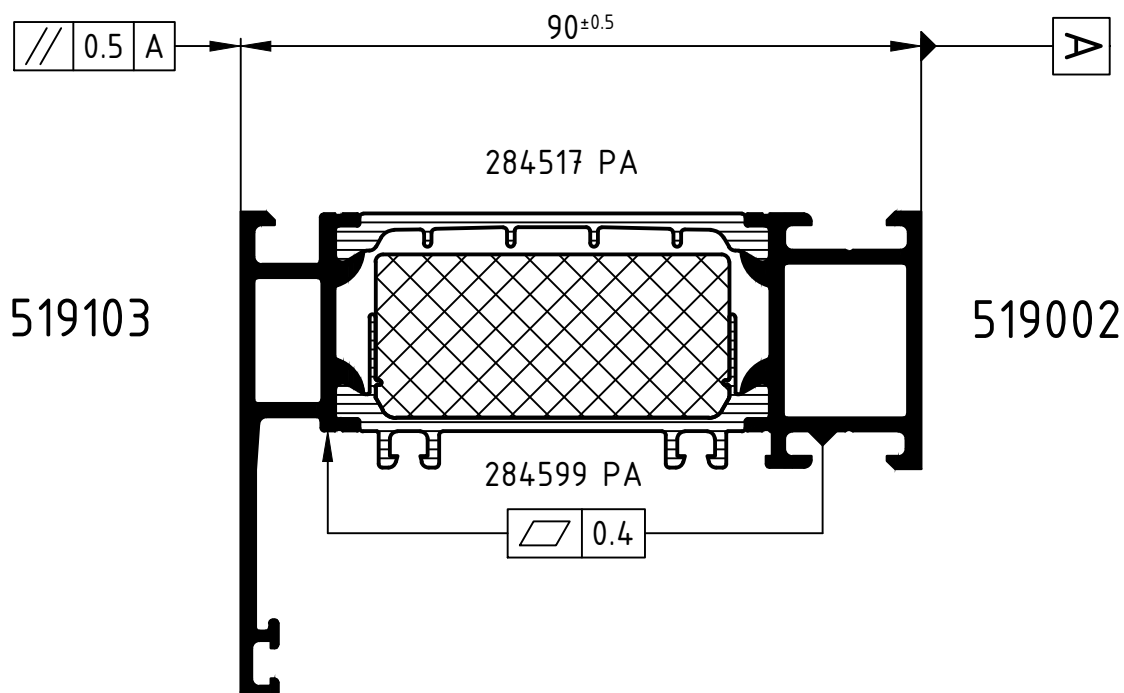
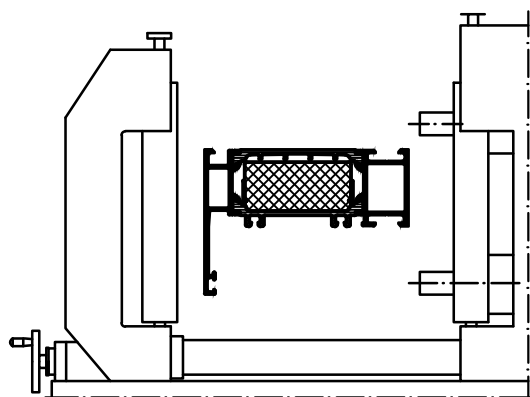
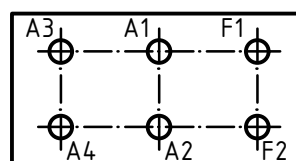




Achtung: The result of the rolling process has to be checked on the basis of the reference dimensions in this roller plan. Please note the examination advices of the current roller manual
Attention:

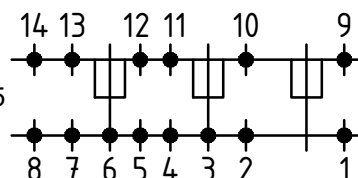


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	296449 (2.0 mm)	
	A1	1	283920	283920	R1/R2/A1			
	A2	1	283920	283920	R1/R2/A2			
	A3	1	283921	283920	R1/R2/A3			
	A4	1	283921	283920	R1/R2/A4			
	F1	1	283922		R1/R2/F1			
	F2	1	283922		R1/R2/F2			
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
					mech. polished		-	
					uml. total			
	Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance					Maßstab Scale	
							1 : 1	
							Werkstoff Material	
	Original / Änderung Revision / Version	0100		Datum Date	Name	Benennung Title		
	Name			16.01.2019		Roller plan		
			gez. drawn		Finkemeyer, C.	Isomat 3/4/5		
			gepr. checked		Winkler, A.	Schüco AWS 90.SI+		
			ges. seen		Nienhüser, R.	519372 RP 1000		
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
						Ersatz für Replacement for		

SCHÜCO