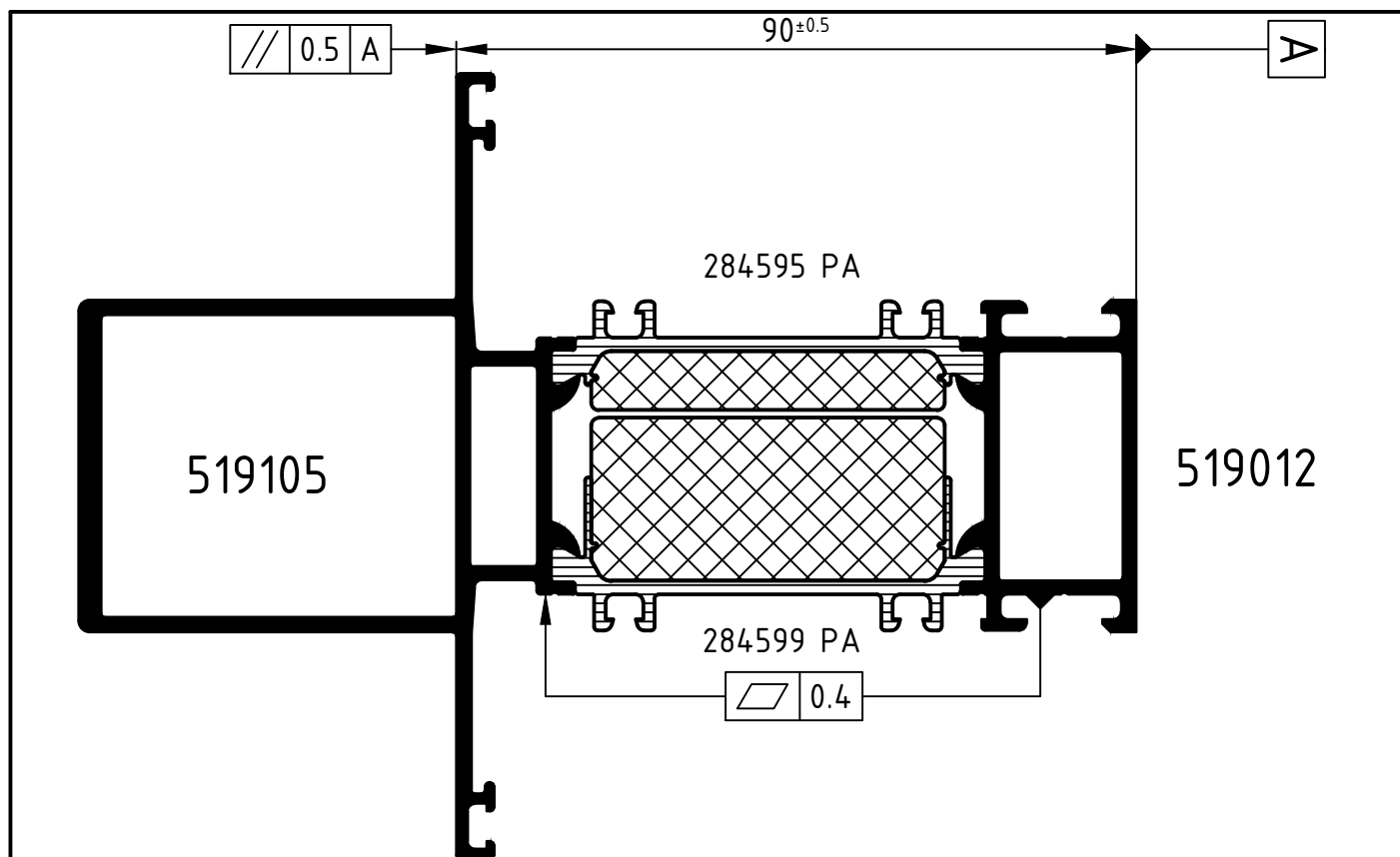
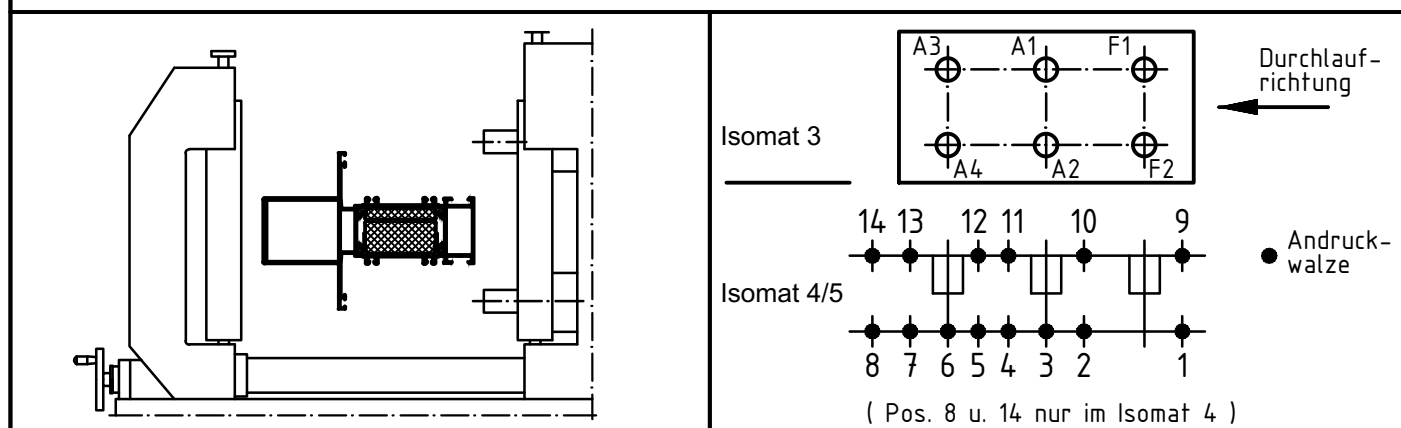




Achtung: The result of the rolling process has to be checked on the basis of the reference dimensions in this roller plan. Please note the examination advices of the current roller manual
Attention:



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	283920	283920	R1/R2/A1		R1	6 296449 (2.0 mm)
A2	1	283920	283920	R1/R2/A2		R2	6 296210 (10.0 mm)
A3	1	283921	283920	R1/R2/A3			
A4	1	283921	283920	R1/R2/A4			
F1	1	283922		R1/R2/F1			
F2	1	283922		R1/R2/F2			

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished uml. total		Maßstab Scale	Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date		Benennung Title	
0100		16.01.2019		Roller plan Isomat 3/4/5	
Name		Finkemeyer, C. Winkler, A. Nienhüser, R.		Schüco AWS 90.SI+	
		gez. drawn		Zeichn.-Nr. Drawing No.	
		gepr. checked		519374 RP 1000	
		ges. seen		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
		SCHÜCO		Ersatz für Replacement for	