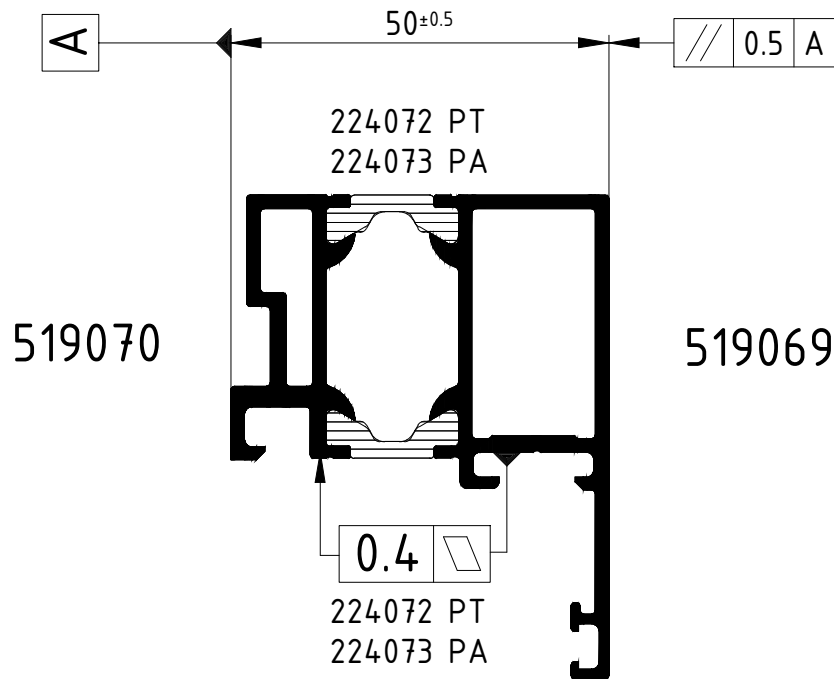
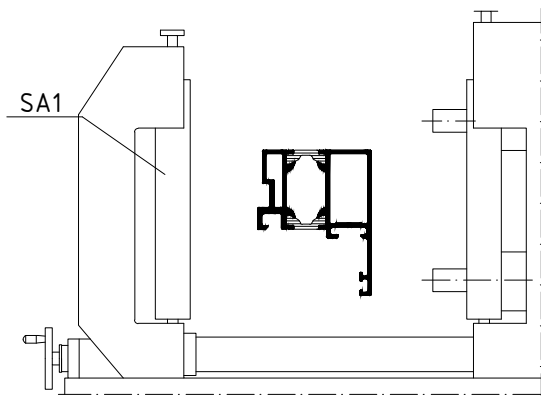




Achtung: The result of the rolling process has to be checked on the basis of the reference dimensions in this roller plan. Please note the examination advices of the current roller manual

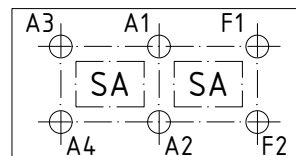
Attention:



Position

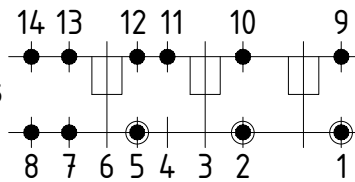
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1		1	280693 B	280693 B	R1/A1/R2/R3	R1	6 282821 (20.0 mm)
A2		1	280693 B	280693 B	R1/A2/R2/R3	R2	6 296210 (10.0 mm)
A3		1	280694 B	280693 B	R1/A3/R2/R3	R3	4 296448 (8.0 mm)
A4		1	280694 B	280693 B	R1/A4/R2/R3	R4	2 296209 (6.5 mm)
F1		1	280692 B		R1/F1/R2/R4	SA1	3 283103*
F2		1	280692 B		R1/F2/R2/R4	*Isomat 3: 2	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		Info-Plan:	
				mech. polished uml. total		Maßstab Scale 1 : 1	
		Paßmaße Close tol.				Gewicht Weight	
		Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name	
				10.01.2019		Benennung Title	
				Finkemeyer, C.		Roller plan	
				Winkler, A.		Isomat 3/4/5	
				Nienhüser, R.		Schüco AWS 50	
						IsoModul	
						Zeichn.-Nr. Drawing No.	
						519376 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO