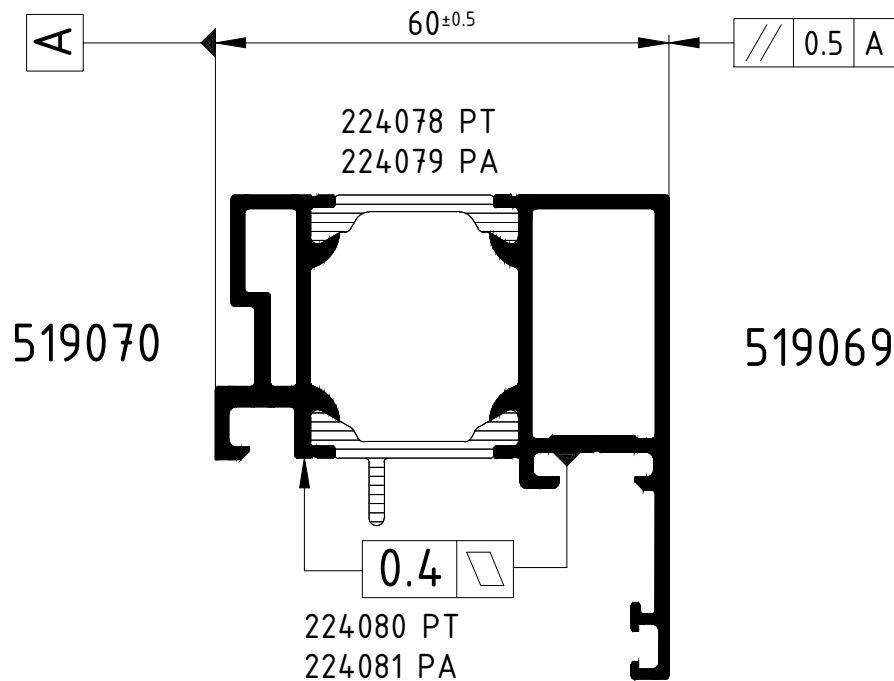
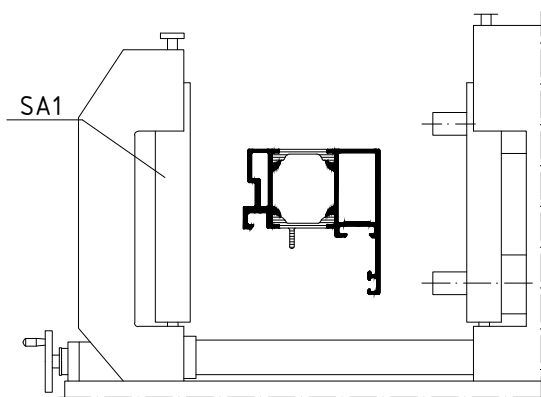


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



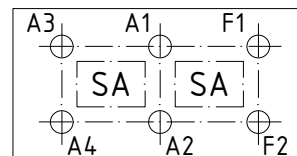
Achtung: The result of the rolling process has to be checked on the basis of the reference dimensions in this roller plan. Please note the examination advices of the current roller manual
Attention:



Position

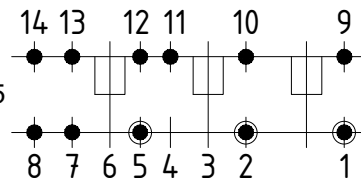
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1		1	280699 B	280699 B	R1/A1/R2	R1		6	282821 (20.0 mm)
A2		1	280699 B	280699 B	R1/A2/R2	R2		4	296448 (8.0 mm)
A3		1	280700 B	280699 B	R1/A3/R2	R3		2	296209 (6.5 mm)
A4		1	280700 B	280699 B	R1/A4/R2	SA1		3	283103*
F1		1	280698 B		R1/F1/R3				*Isomat 3: 2
F2		1	280698 B		R1/F2/R3				
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
					mech. polished		-		
					uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Maßstab Scale		1 : 1	
Original / Änderung Revision / Version		0100				Werkstoff Material		Gewicht Weight	
Name				Datum Date		Name		Benennung Title	
				10.01.2019				Roller plan	
				gez. drawn		Finkemeyer, C.		Isomat 3/4/5	
				gepr. checked		Winkler, A.			
				ges. seen		Nienhüser, R.		Schüco AWS 60	
								IsoModul	
								519377 RP 1000	
						Zeichn.-Nr. Drawing No.			
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	