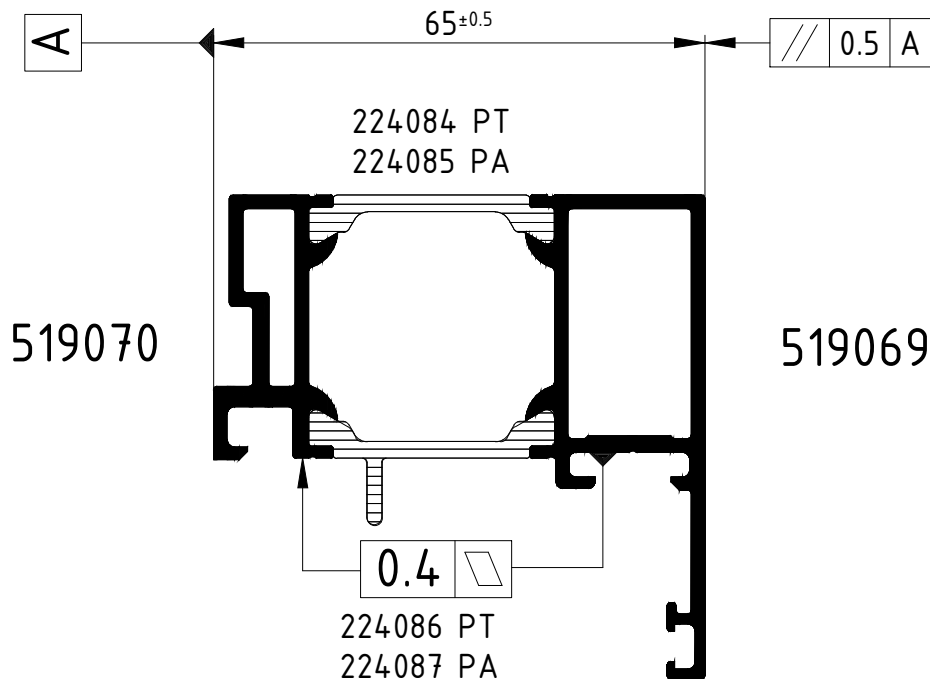
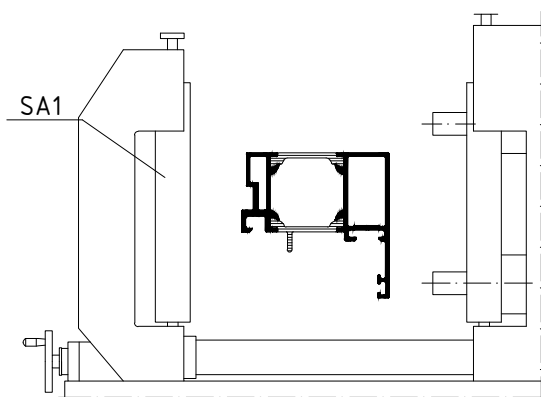




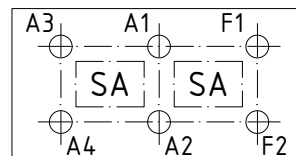
Achtung: The result of the rolling process has to be checked on the basis of the reference dimensions in this roller plan. Please note the examination advices of the current roller manual
Attention:



Position

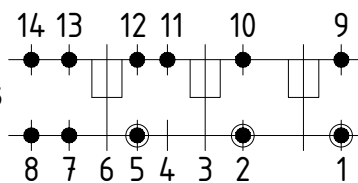
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
A1		1	280702 B	280702 B	R1/A1/R2		R1	6 282821 (20.0 mm)
A2		1	280702 B	280702 B	R1/A2/R2		R2	4 299293 (3.0 mm)
A3		1	280703 B	280702 B	R1/A3/R2		R3	2 296452 (1.5 mm)
A4		1	280703 B	280702 B	R1/A4/R2		SA1	3 283103*
F1		1	280701 B		R1/F1/R3			*Isomat 3: 2
F2		1	280701 B		R1/F2/R3			
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabklingung Circumference		VP PU	Info-Plan:
					mech. polished		-	
					uml. total			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Maßstab Scale		Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Werkstoff Material		
Name				10.01.2019		Benennung Title		
		gez. drawn		Finkemeyer, C.		Roller plan		
		gepr. checked		Winkler, A.		Isomat 3/4/5		
		ges. seen		Nienhüser, R.		Schüco AWS 65		IsoModul
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		519378 RP 1000
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for