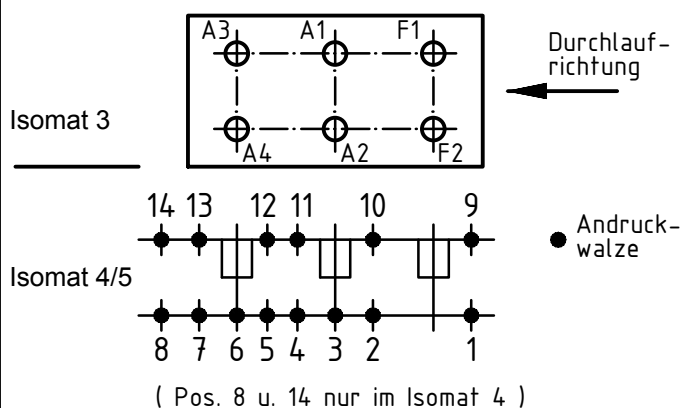
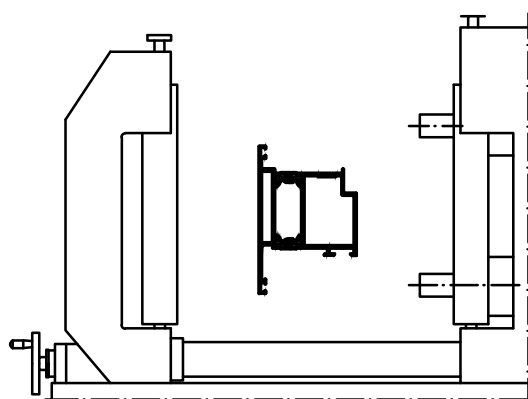


Achtung: The result of the rolling process has to be checked on the basis of the reference dimensions in this roller plan. Please note the examination advices of the current roller manual



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	296207 (4.0 mm)	
	R2	6					280752 (Adapter)	
A1	1	280693 A	280693 A	R1/R2/A1				
A2	1	280693 A	280693 A	R1/R2/A2				
A3	1	280694 A	280693 A	R1/R2/A3				
A4	1	280694 A	280693 A	R1/R2/A4				
F1	1	280692 A		R1/R2/F1				
F2	1	280692 A		R1/R2/F2				

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-		Maßstab Scale 1 : 1	
				uml. total					
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance					
Original / Änderung Revision / Version 0100				Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name				05.08.2021				Benennung Title	
				gez. drawn		Winkler		Roller plan Isomat 3/4/5 Schüco ADS 65 HD CN IsoModul	
				gepr. checked		Finkemeyer, C.			
				ges. seen		Nienhäuser, R.			
				SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No.		519571 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	