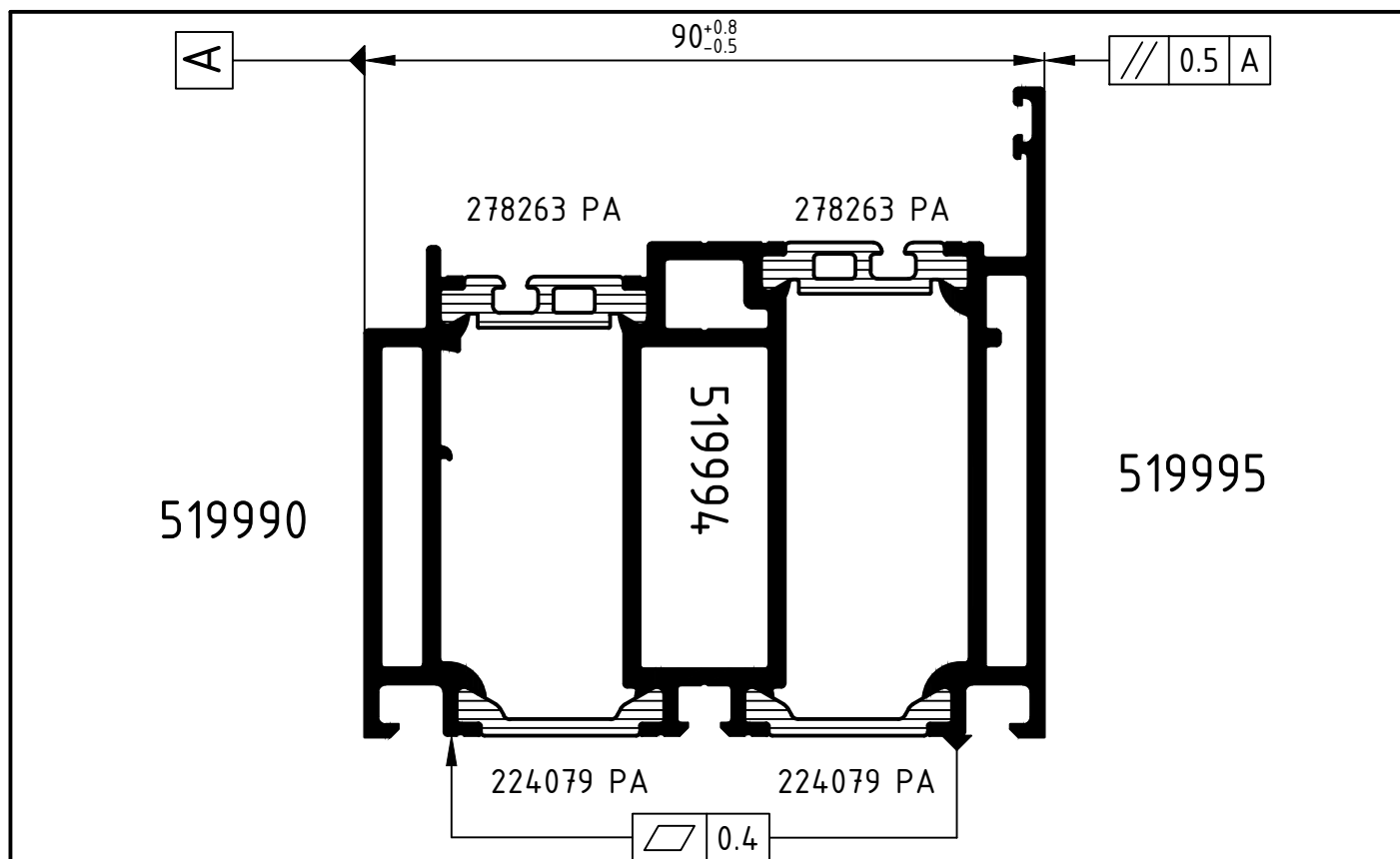
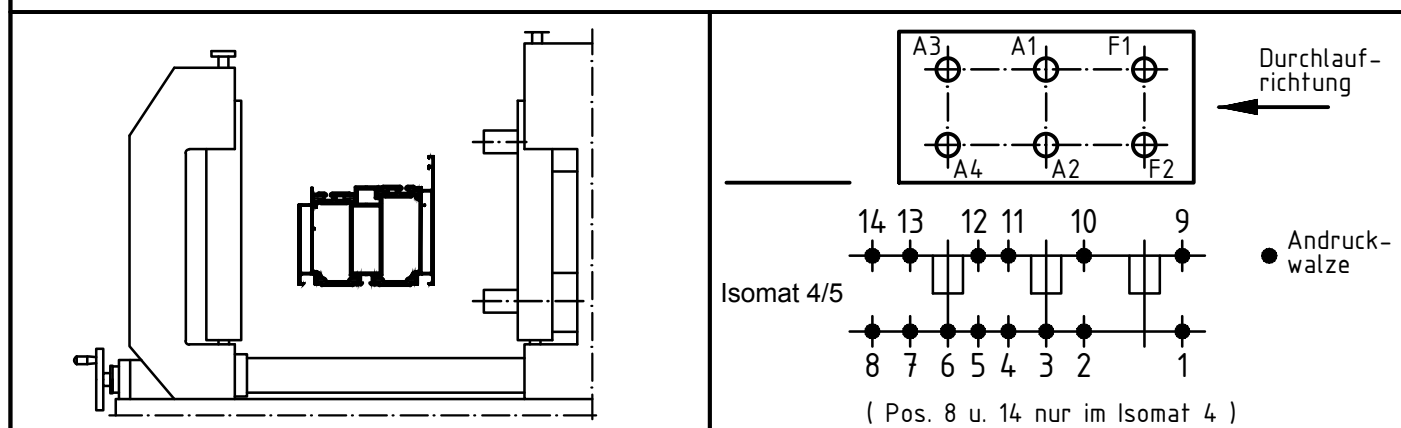




Achtung: The result of the rolling process has to be checked on the basis of the reference dimensions in this roller plan. Please note the examination advices of the current guidelines
Attention:



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	3	280749 (7.0 mm)
A1	1	289779	289779	289779	R1/A1				
A2	1	289781	289781	289781					
A3	1	289780	289779	289779	R1/A3				
A4	1	289782	289781	289781					
F1	1	289767			R1/F1				
F2	1	289778							
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-		Maßstab Scale	
				uml. total				1 : 1	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material		Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name		Benennung Title	
Name				27.08.2021				Roller plan Isomat 4/5	
		gez. drawn		Finkemeyer, C.				Schüco AD UP 90 CN	
		gepr. checked		Winkler, A.				519593 RP 1000	
		ges. seen		Nienhäuser, R.				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
								Ersatz für Replacement for	