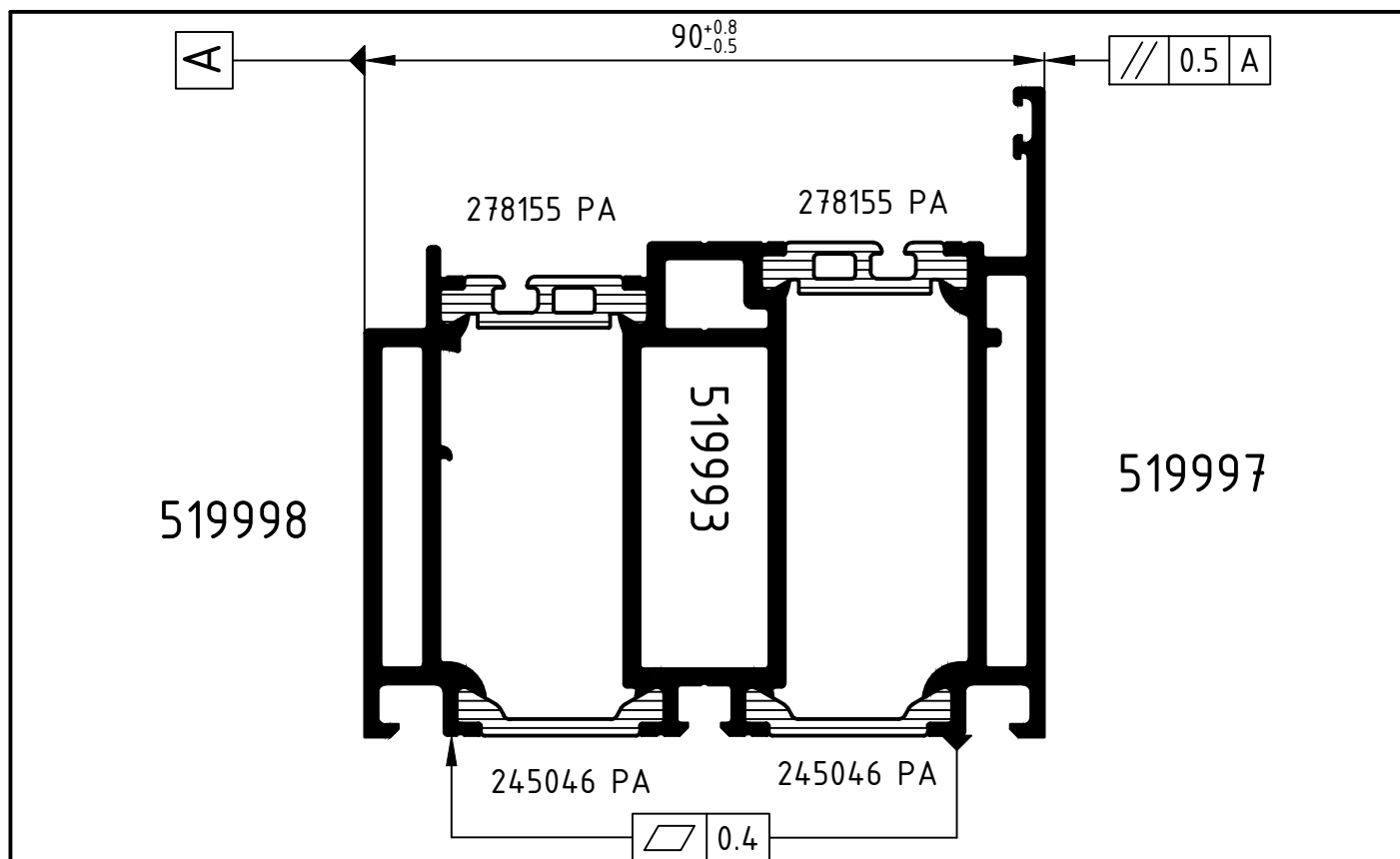
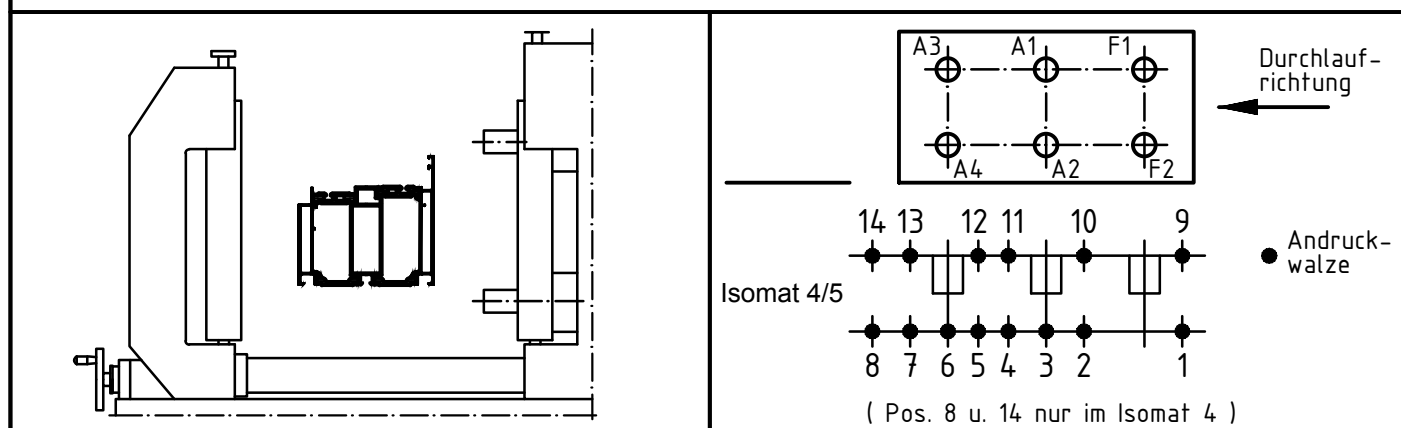




Achtung: The result of the rolling process has to be checked on the basis of the reference dimensions in this roller plan. Please note the examination advices of the current guidelines
Attention:



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	289779	289779	R1/A1	
A2	1	289781	289781		
A3	1	289780	289779	R1/A3	
A4	1	289782	289781		
F1	1	289767	R1/F1		
F2	1	289778			

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
mech. polished		-		Maßstab Scale	Gewicht Weight
umf. total				1 : 1	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date	Name	Benennung Title	
0100		27.08.2021	Finkemeyer, C.	Roller plan	
			Winkler, A.	Isomat 4/5	
			Nienhüser, R.	Schüco AD UP 90 CN	
				Zeichn.-Nr. Drawing No.	
				519595 RP 1000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	