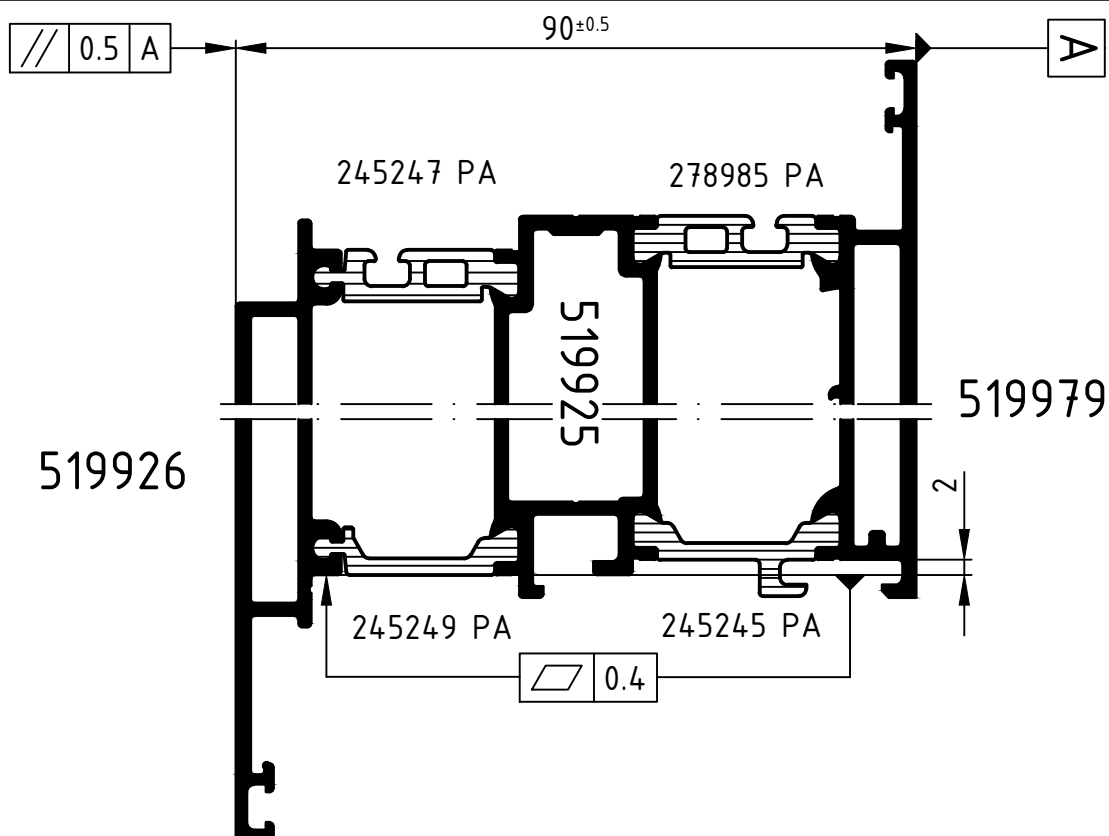
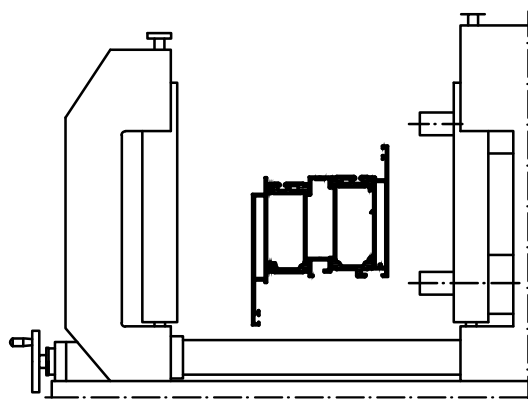
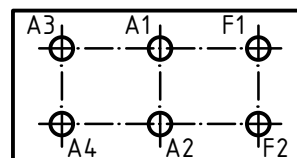




Achtung: The result of the rolling process has to be checked on the basis of the reference dimensions in this roller plan. Please note the examination advices of the current guidelines
Attention:

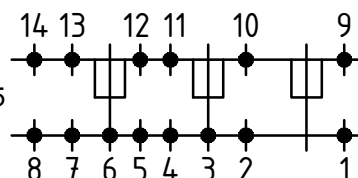


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	3	280749 (7.0 mm)		
					R2	3	296449 (2.0 mm)		
A1	1	289763	289763	R1/A1					
A2	1	264161	264161	R2/A2					
A3	1	264314	264314	R1/A3					
A4	1	264315	264315	R2/A4					
F1	1	289767		R1/F1					
F2	1	264160		R2/F2					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished	-				
				uml. total		Maßstab Scale		Gewicht Weight	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance					1 : 1			
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date	Name	Werkstoff Material			
Name				27.08.2021		Benennung Title		Roller plan Isomat 3/4/5 Schüco AD UP 90 CN	
		gez. drawn	Finkemeyer, C.						
		gepr. checked	Winkler, A.						
		ges. seen	Nienhüser, R.						
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		519599 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO