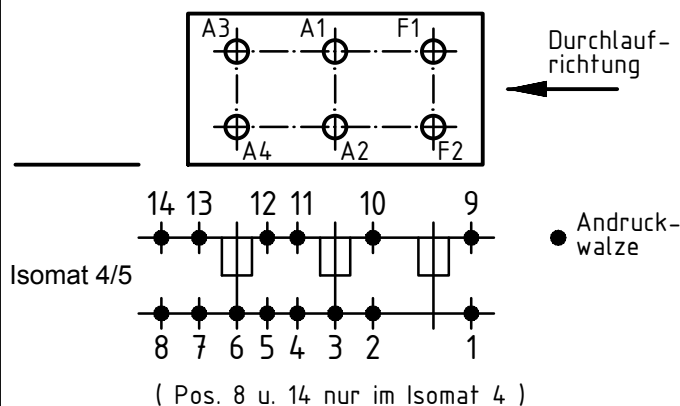
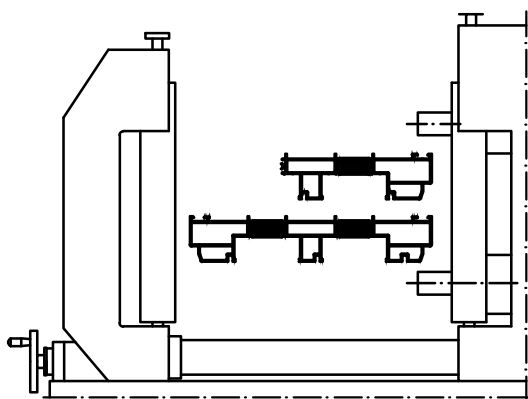


1st stage: vertical support rollers 1, 3 and 5 made of aluminium (Art.-Nr. 296797)

Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6 280744 (5.6 mm)		
					R2	6 282695 (Adapter)		
A1	1	280736 A	280736 A	R1/R2/A1				
A2	1	280736 A	280736 A	R1/R2/A2				
A3	1	280737 A	280736 A	R1/R2/A3				
A4	1	280737 A	280736 A	R1/R2/A4				
F1	1	280738 A		R1/R2/F1				
F2	1	280738 A		R1/R2/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		
				mech. polished		Info-Plan:		
				uml. total				
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance				
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date		Name		
Name				19.10.2020		Benennung Title		
F1 Bestückückung geändert		gez. drawn		Winkler		Rollenplan Isomat 4/5 Schüco ASS 70.HI IsoModul		
		gepr. checked		Finkemeyer, C.				
		ges. seen		Nienhüser, R.				
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		
						519605 RP 1000		
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for