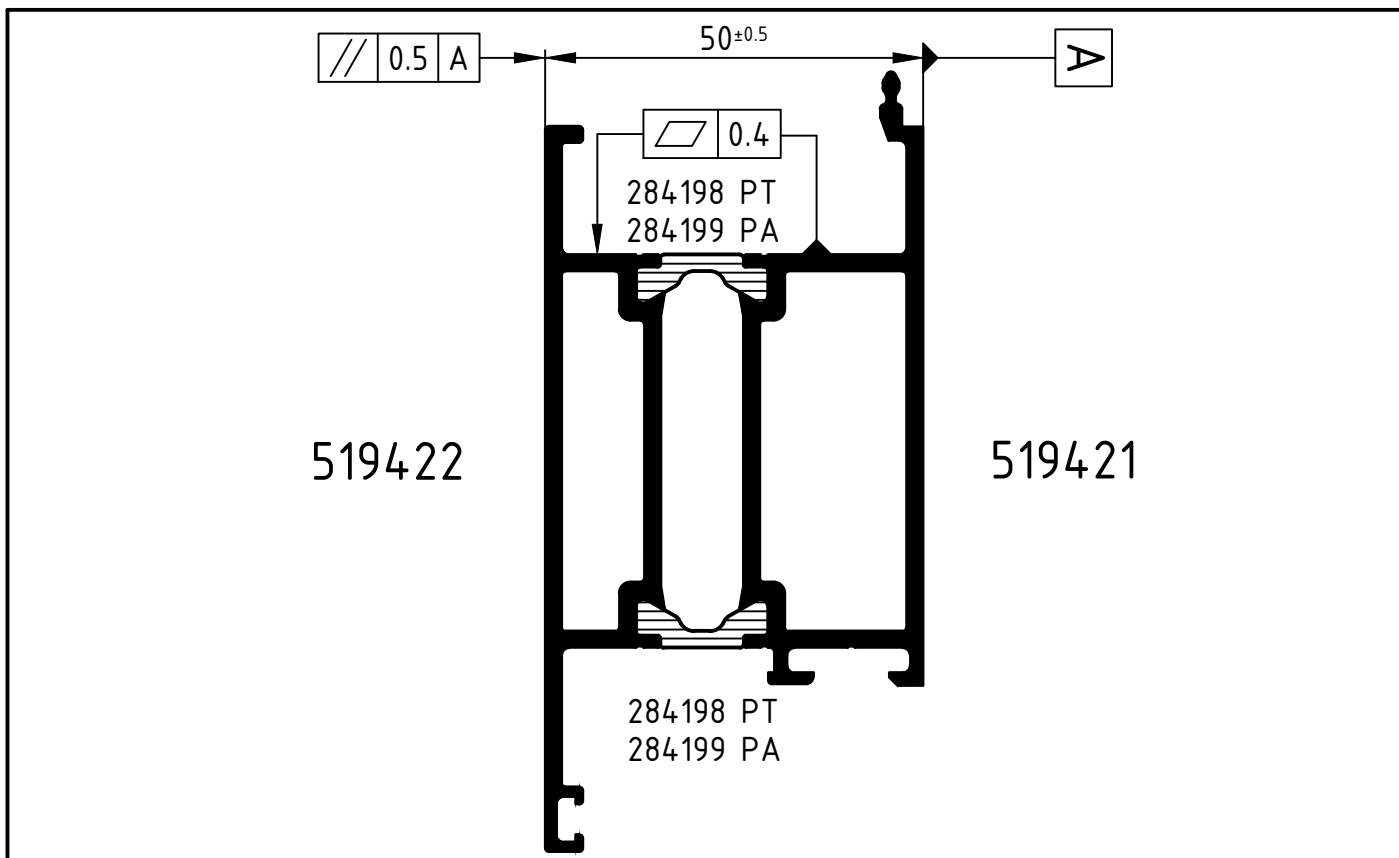
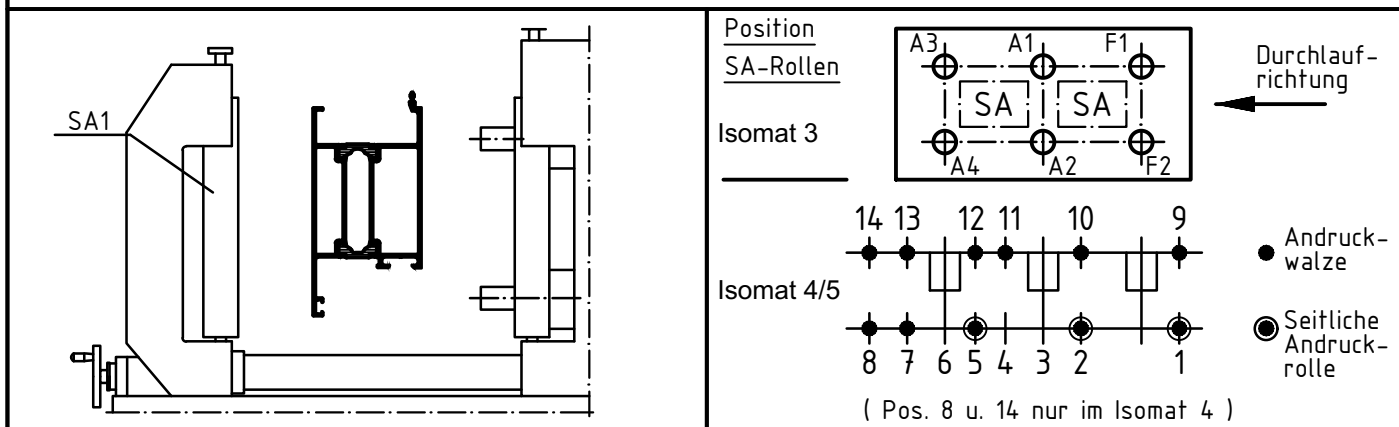


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.  
 Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



**Achtung:** The result of the rolling process has to be checked on the basis of the reference dimensions in this  
**Attention:** roller plan. Please note the examination advices of the current roller manual



Stk. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stück. Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
				Qty.	Art.-No.	
A1	1	280693 B	280693 B	R1/R2/A1/R3	6	280753 (15.0 mm)
A2	1	280693 B	280693 B	R1/R2/A2/R3	6	296229 (5.5 mm)
A3	1	280694 B	280693 B	R1/R2/A3/R3	6	296212 (17.0 mm)
A4	1	280694 B	280693 B	R1/R2/A4/R3		
F1	1	280692 B		R1/R2/F1/R3		
F2	1	280692 B		R1/R2/F2/R3		
						*Isomat 3: 2

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished -		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0100		Datum Date 28.01.2019	Name	Benennung Title	
		Finkemeyer, C.		Roller plan	
		Winkler, A.		Isomat 3/4/5	
		Nienhüser, R.		Schüco ASS 50 IsoModul	
		<b>SCHÜCO</b>		Zechn.-Nr. Drawing No. 519619 RP 1000	
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	