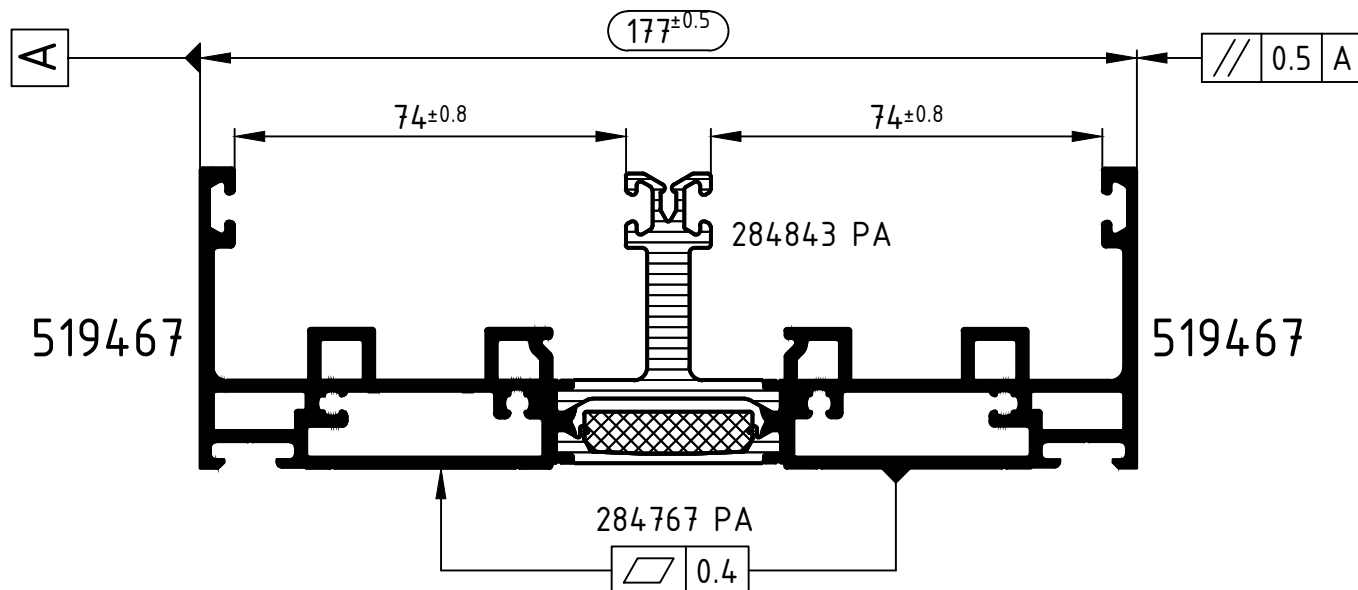
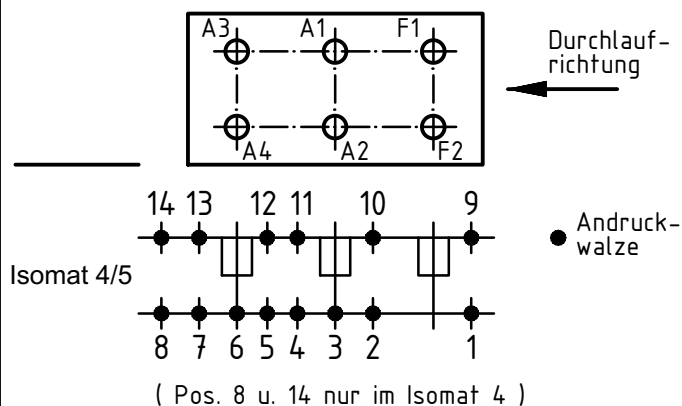
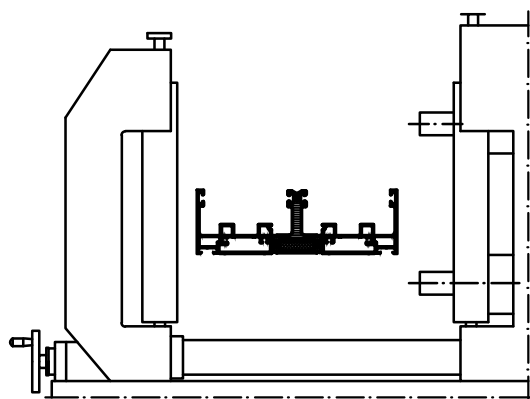




Roll in 2 stages.
 2. stage, profile turn of 180° on the transverse axis

Achtung: The result of the rolling process has to be checked on the basis of the reference dimensions in this
Attention: roller plan. Please note the examination advices of the current roller manual



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
A1	1	264031	264031			
A2	1	264034	264034			
A3	1	264032	264031			
A4	1	264035	264034			
F1	1	264028				
F2	1	264033				

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
				mech. polished		Maßstab Scale	Gewicht Weight
				uml. total			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance					Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date	Name	Benennung Title	
Name				24.01.2019		Roller plan Isomat 4/5	
		gez. drawn		Finkemeyer, C.		Schüco ASS 67 PD	
		gepr. checked		Winkler, A.			
		ges. seen		Nienhüser, R.			
						Zeichn.-Nr. Drawing No.	
						519642 RP 0000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO

SCHÜCO