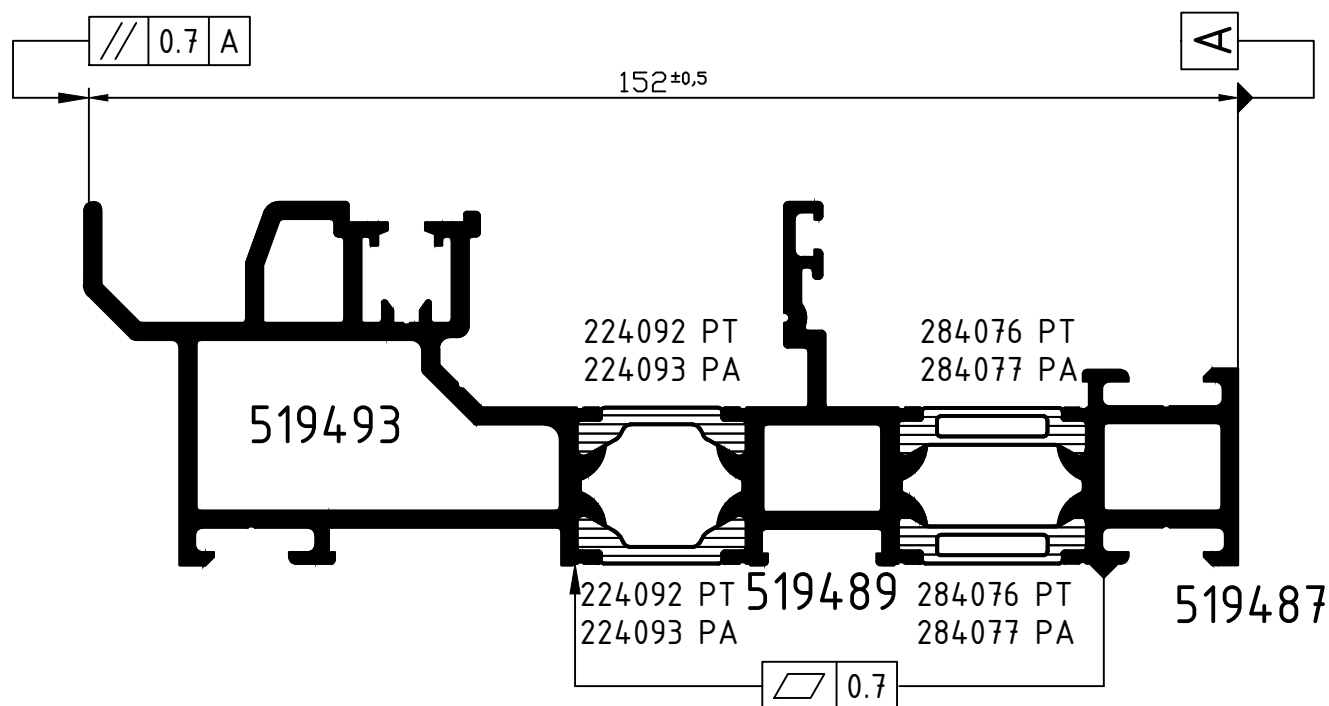
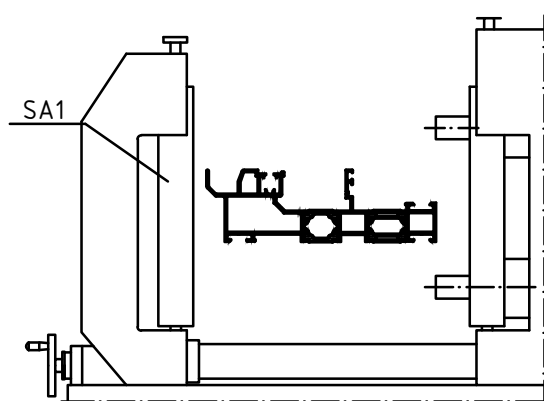




If necessary roll in 2 passes!

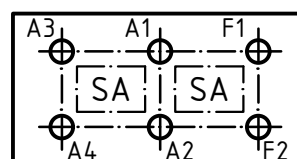
Achtung: The result of the rolling process has to be checked on the basis of the reference dimensions in this roller plan. Please note the examination advices of the current roller manual
Attention:



Position

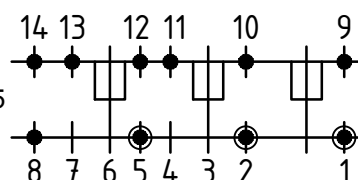
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
SA1	3	280109*			
		*Isomat 3: 2			
A1	1	289866			
A2	1	289866			
A3	1	289867			
A4	1	289867			
F1	1	264045			
F2	1	289865			

Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:
mech. polished	—	Maßstab Scale	Gewicht Weight
umf. total		1 : 1	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0201	Datum Date	Name
Name		27.03.2020	
Note text added	gez. drawn	Finkemeyer, C.	Benennung Title
	gepr. checked	Winkler, A.	
	ges. seen	Nienhüser, R.	
		Schüco ASE 60	
		Zeichn.-Nr. Drawing No.	519651 RP 1000
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for

SCHÜCO

**Rollenplan
Isomat 3/4/5**