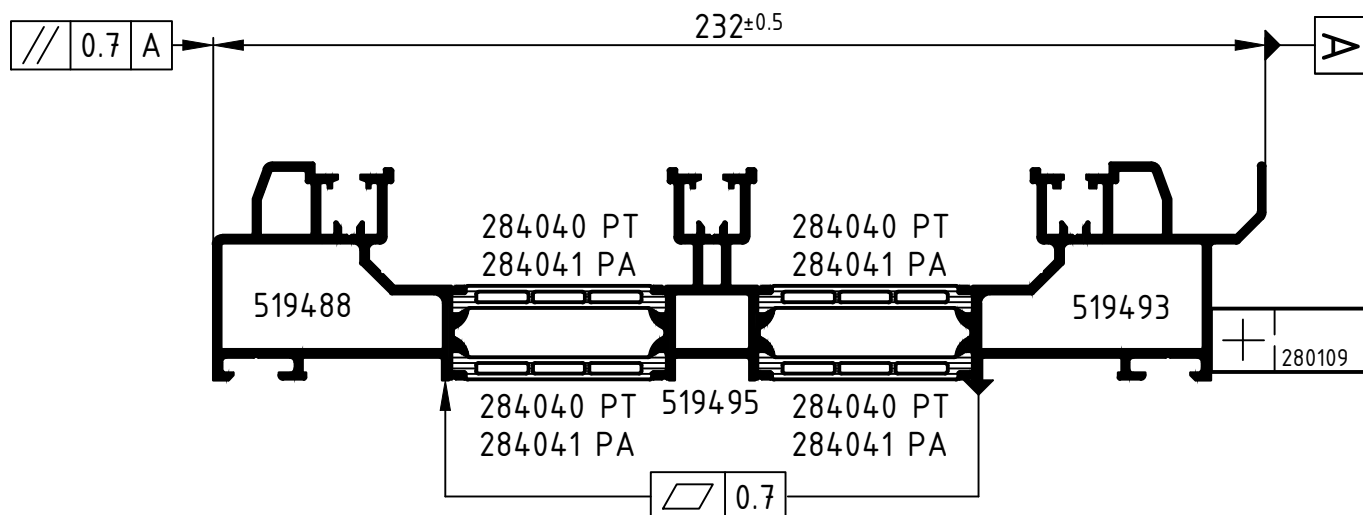
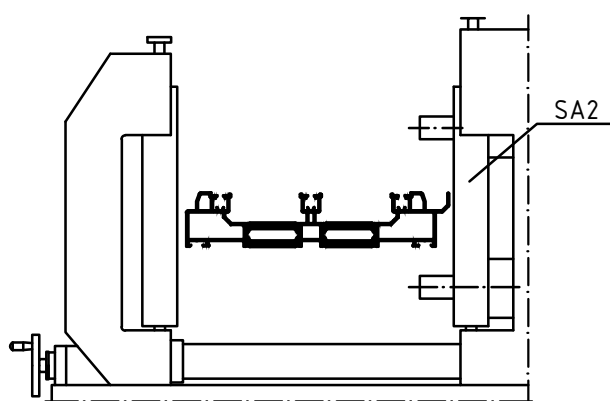




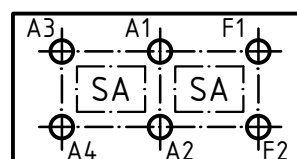
Roll in two stages! 2nd stage (1st stage see 519658 RP 1000).

Achtung: The result of the rolling process has to be checked on the basis of the reference dimensions in this
Attention: roller plan. Please note the examination advices of the current roller manual



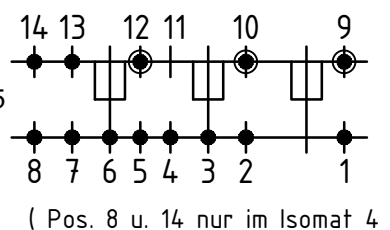
Position

SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	282631 A	282631 A	R1	6 296207 (4.0 mm)
A2	1	282631 A	282631 A	R2	6 296565 (4.8 mm)
A3	1	282632 A	282631 A	R3	6 282695 (Adapter)
A4	1	282632 A	282631 A	SA2	3 280109
F1	1	282633 A	282633 A		
F2	1	282633 A	282633 A		

Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:
mech. polished	—	Maßstab Scale	Gewicht Weight
uml. total		1 : 1	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0100	Datum Date	Name
Name		25.01.2019	
gez. drawn	Finkemeyer, C.	Benennung Title	Roller plan
gepr. checked	Winkler, A.		Isomat 4/5
ges. seen	Nienhüser, R.		Schüco ASE 60
		Zeichn.-Nr. Drawing No.	519658 RP 1100
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for

SCHÜCO