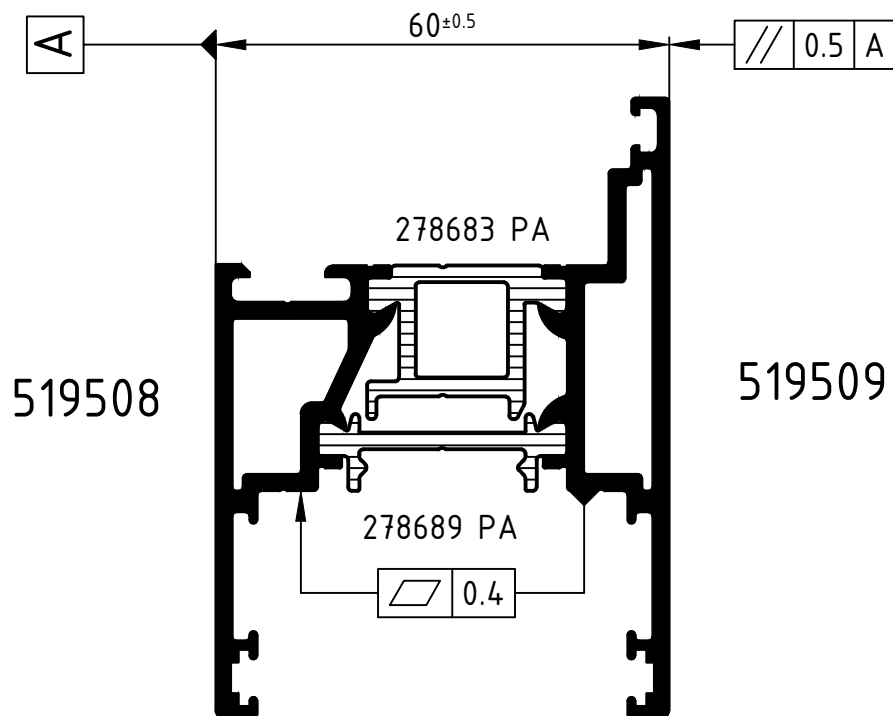
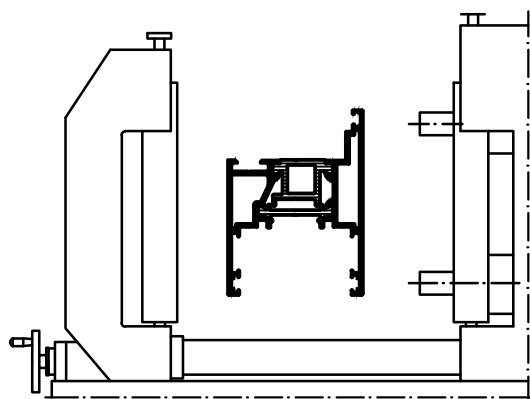
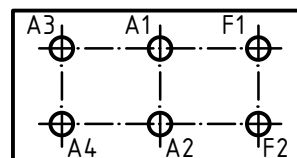




Achtung: The result of the rolling process has to be checked on the basis of the reference dimensions in this roller plan. Please note the examination advices of the current roller manual
Attention:

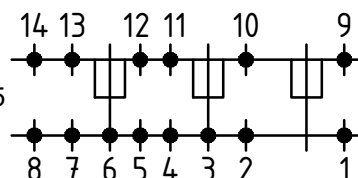


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories			
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	4	280743 (5.0 mm)			
A1	1	264056	264056	R1/A1						
A2	1	264054	264054	R1/A2						
A3	1	264057	264056	R1/A3						
A4	1	264055	264054	R1/A4						
F1	1	264059								
F2	1	264058								
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:		
				mech. polished	—	Maßstab Scale		Gewicht Weight		
				uml. total		1 : 1				
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance					Werkstoff Material				
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date	Name	Benennung Title		Roller plan Isomat 3/4/5		
Name				28.01.2019		Schüco ASE 60				
		gez. drawn	Finkemeyer, C.							
		gepr. checked	Winkler, A.							
		ges. seen	Nienhüser, R.							
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		519666 RP 0000		
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for		

SCHÜCO