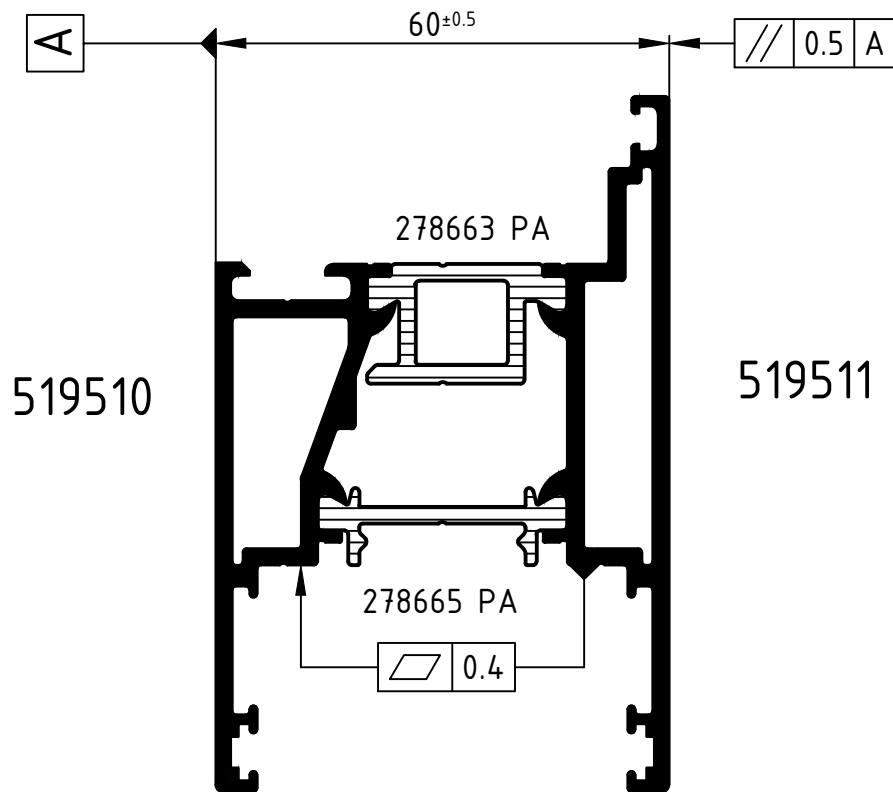
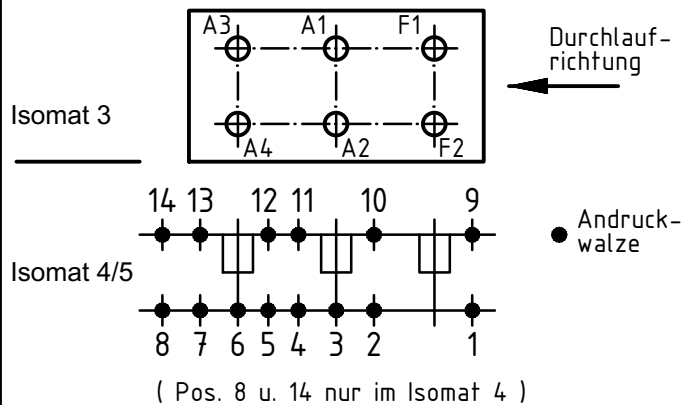
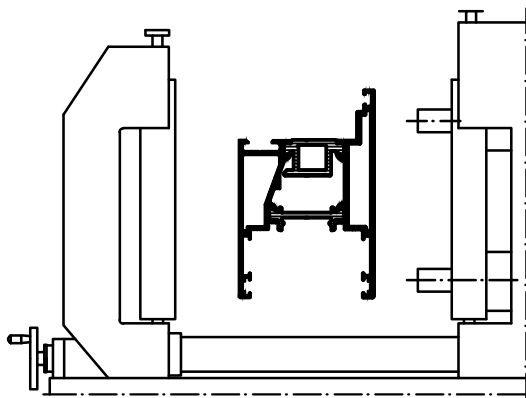




Achtung: The result of the rolling process has to be checked on the basis of the reference dimensions in this roller plan. Please note the examination advices of the current roller manual
Attention:



						Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories						
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	4	280743 (5.0 mm)						
A1		1	264056	264056	R1/A1									
A2		1	264054	264054	R1/A2									
A3		1	264057	264056	R1/A3									
A4		1	264055	264054	R1/A4									
F1		1	264059											
F2		1	264058											
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:					
					mech. polished		—		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight				
		uml. total												
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material								
Original / Änderung Revision / Version 0100				Datum Date		Name		Benennung Title Roller plan Isomat 3/4/5 Schüco ASE 60						
Name				28.01.2019										
			gez. drawn	Finkemeyer, C.										
			gepr. checked	Winkler, A.										
			ges. seen	Nienhüser, R.			Zeichn.-Nr. Drawing No. 519667 RP 0000							
			SCHÜCO				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature				Ersatz für Replacement for			