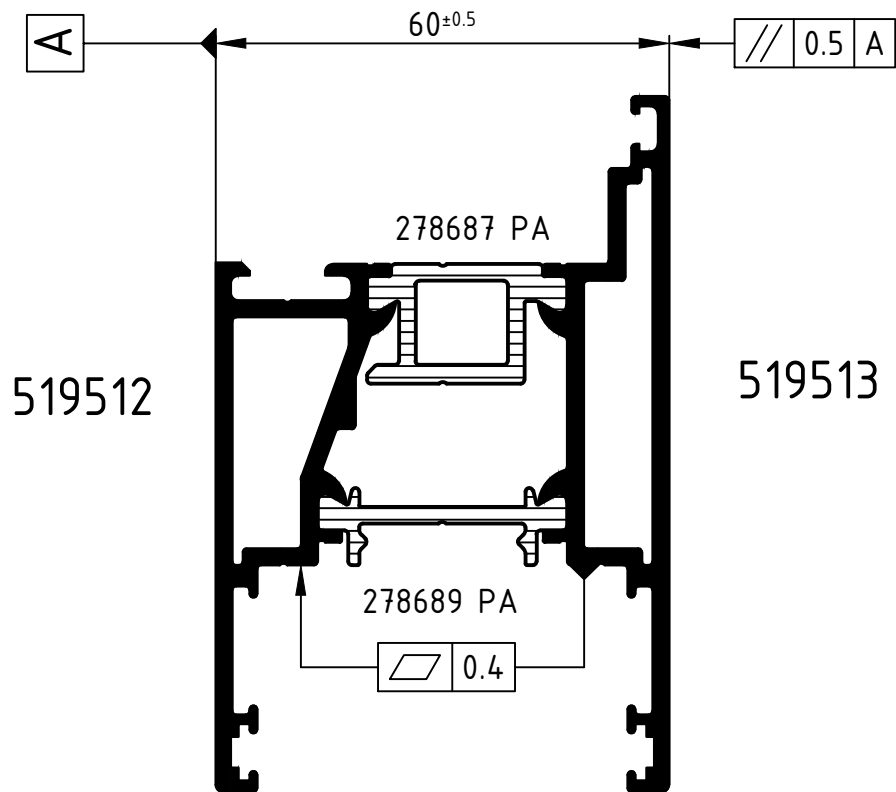
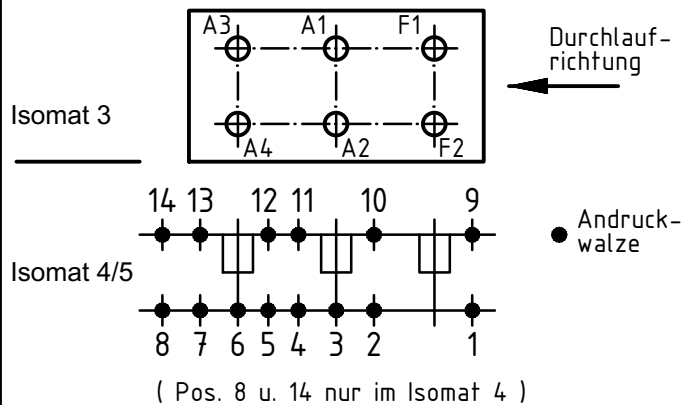
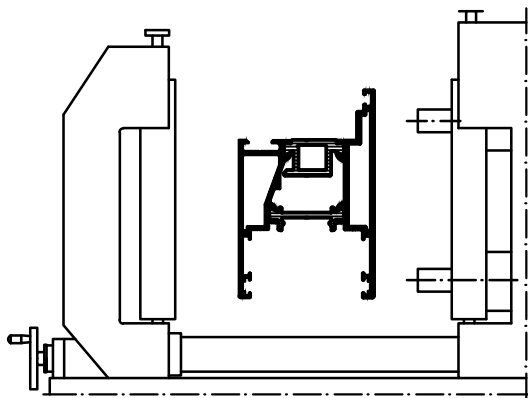




Achtung: The result of the rolling process has to be checked on the basis of the reference dimensions in this roller plan. Please note the examination advices of the current roller manual
Attention:



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories				
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	4	280743 (5.0 mm)	
A1	1	264056		264056		R1/A1					
A2	1	264054		264054		R1/A2					
A3	1	264057		264056		R1/A3					
A4	1	264055		264054		R1/A4					
F1	1	264059									
F2	1	264058									
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:			
				mech. polished		—		Maßstab Scale		1 : 1	
				uml. total				Gewicht Weight			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material					
Original / Änderung Revision / Version				0100		Datum Date		Name		Benennung Title	
Name						28.01.2019				Roller plan Isomat 3/4/5	
				gez. drawn		Finkemeyer, C.		Schüco ASE 60			
				gepr. checked		Winkler, A.					
				ges. seen		Nienhüser, R.					
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		519668 RP 0000			
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for			

SCHÜCO