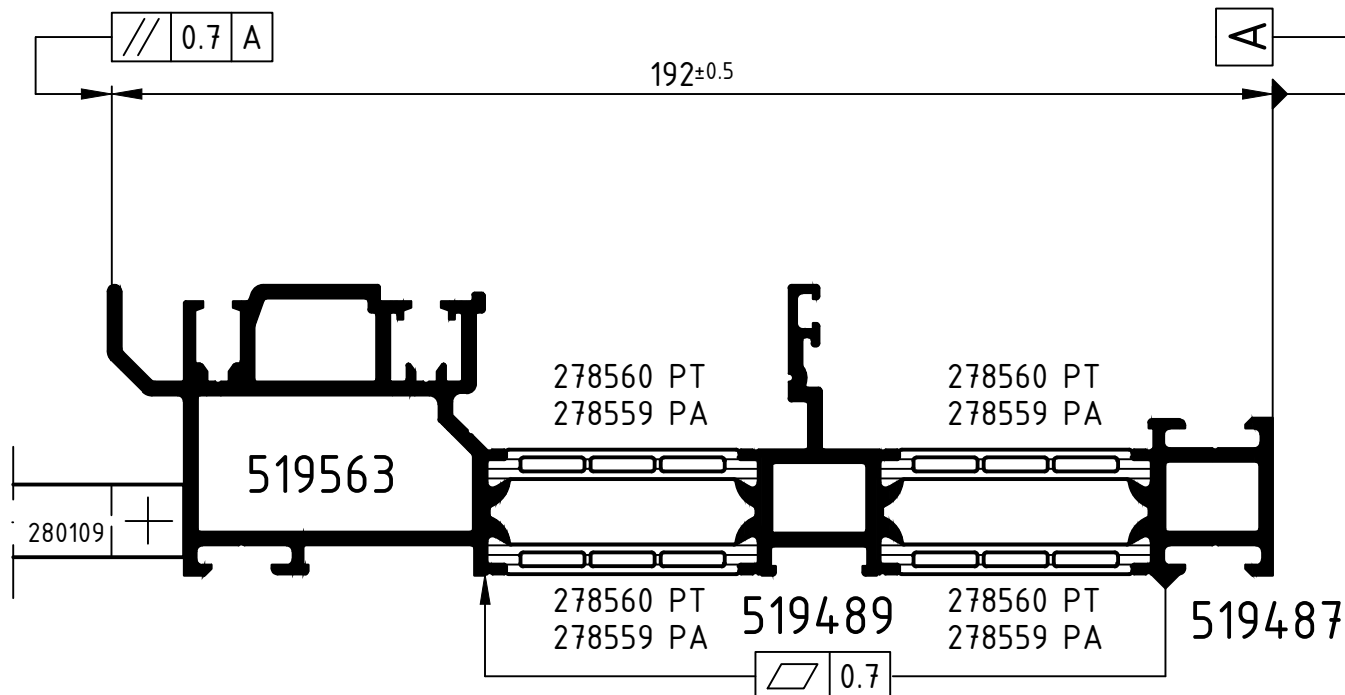
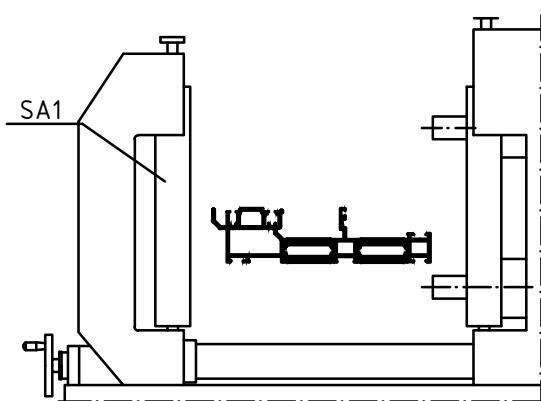




If necessary roll in 2 passes!

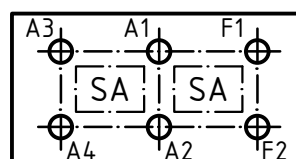
Achtung: The result of the rolling process has to be checked on the basis of the reference dimensions in this roller plan. Please note the examination advices of the current roller manual
Attention:



Position

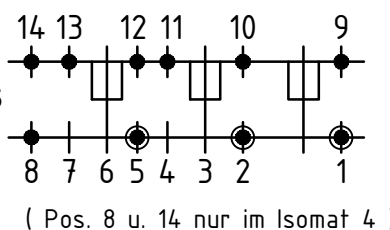
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	289860	289860		SA1	3
A2	1	289860	289860			280109*
A3	1	289861	289860			*Isomat 3: 2
A4	1	289861	289860			
F1	1	289975				
F2	1	289859				
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
		mech. polished		Maßstab Scale		Gewicht Weight
		uml. total		1 : 1		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date		Name		
0201		27.03.2020		Name		
Note text added		gez. drawn		Benennung Title		
		gepr. checked		Finkemeyer, C.		
		ges. seen		Winkler, A.		
				Nienhüser, R.		
				Schüco ASE 80		
				Zeichn.-Nr. Drawing No.		
				519687 RP 1000		
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
				Ersatz für Replacement for		

SCHÜCO

**Rollenplan
Isomat 3/4/5**