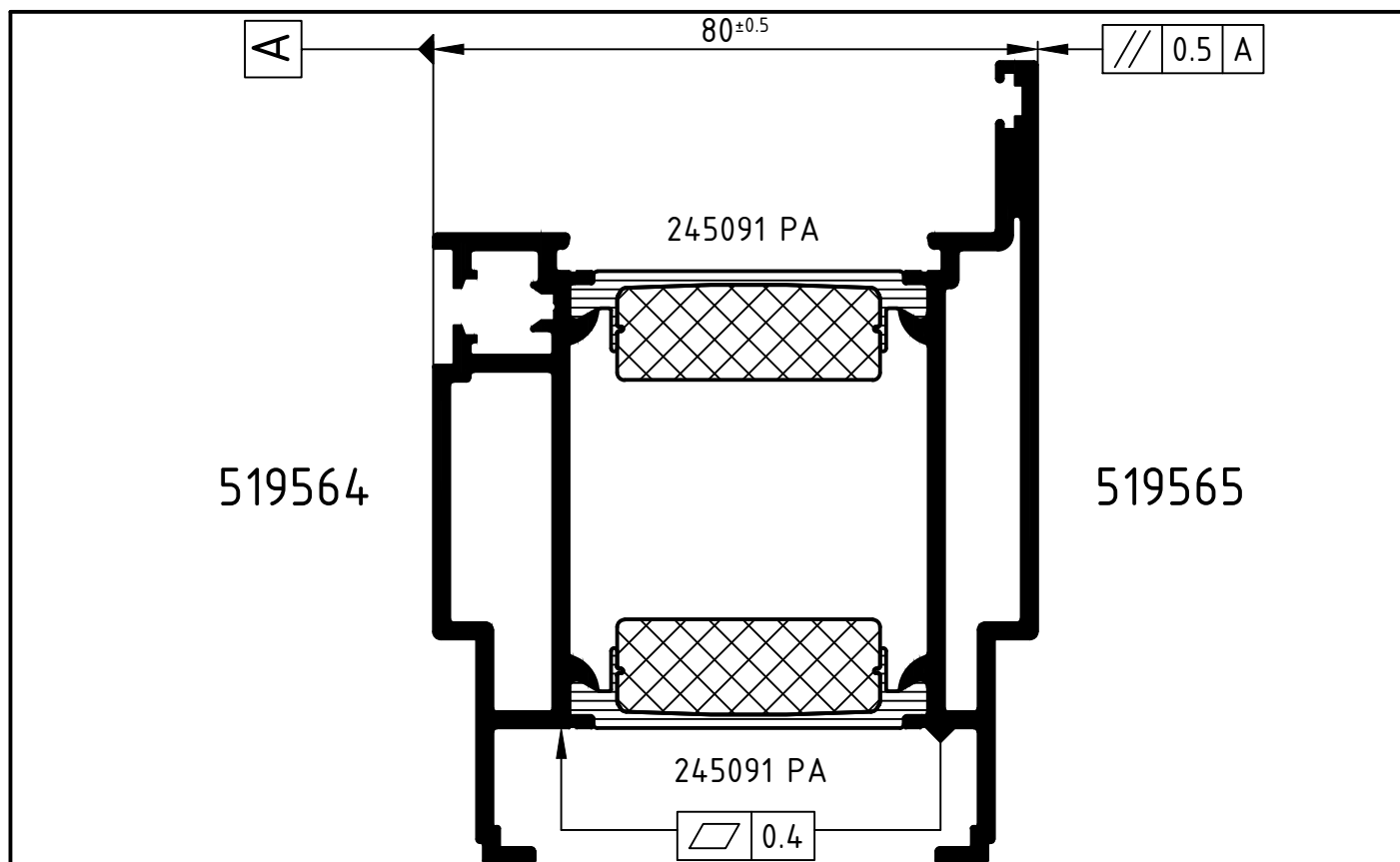
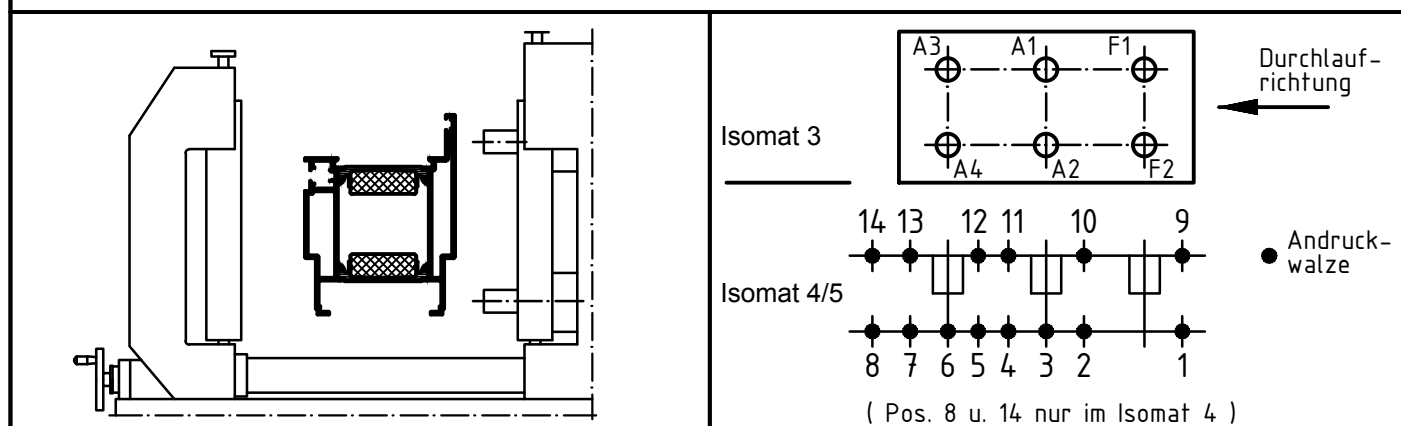




Achtung: The result of the rolling process has to be checked on the basis of the reference dimensions in this roller plan. Please note the examination advices of the current roller manual
Attention:



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	282631 B	282631 B	R1/R2/A1	R1 6 296534 (8.5 mm)
A2	1	282631 B	282631 B	R1/R2/A2	R2 6 280748 (6.0 mm)
A3	1	282632 B	282631 B	R1/R2/A3	
A4	1	282632 B	282631 B	R1/R2/A4	
F1	1	282633 B	R1/R2/F1		
F2	1	282633 B	R1/R2/F2		

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished uml. total		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0100		Datum Date 21.05.2019	Name		
Name		Finkemeyer, C. Winkler, A. Nienhüser, R.		Benennung Title Roller plan Isomat 3/4/5	
		Schüco ASE 80		Zeichn.-Nr. Drawing No. 519697 RP 1000	
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	
		SCHÜCO			