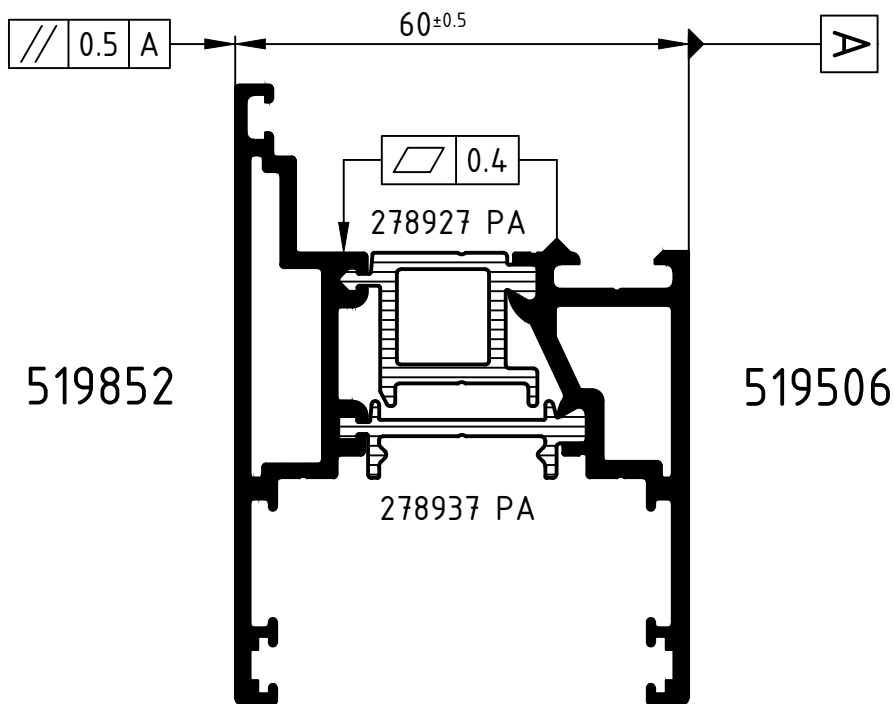
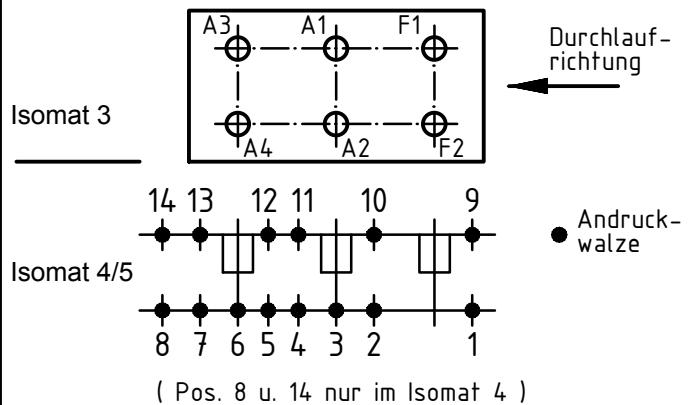
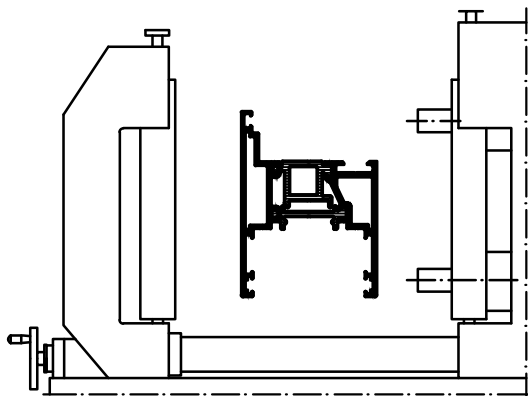




Mount pressure rollers with Art. No. towards the machine.

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
A1	1	282251	282251	R1/R2/A1	R1	2 296449 (2.0 mm)
A2	1	282251	282251	R3/R4/A2	R2	2 282821 (20.0 mm)
A3	1	282252	282251	R1/R2/A3	R3	3 296229 (5.5 mm)
A4	1	282252	282251	R3/R4/A4	R4	2 296210 (10.0 mm)
F1	1	289440		R3/R5/F1	R5	1 280743 (5.0 mm)
F2	1	264058				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:
				mech. polished	—	
				uml. total		Maßstab Scale 1 : 1
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance					Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date	Name	Werkstoff Material
Name				19.01.2021	Name	Benennung Title
		gez. drawn	Finkemeyer, C.		Roller plan Isomat 3/4/5 Schüco ASE 60 CN	
		gepr. checked	Winkler, A.			
		ges. seen	Nienhüser, R.			
						Zeichn.-Nr. Drawing No.
						519733 RP 0000
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for

SCHÜCO