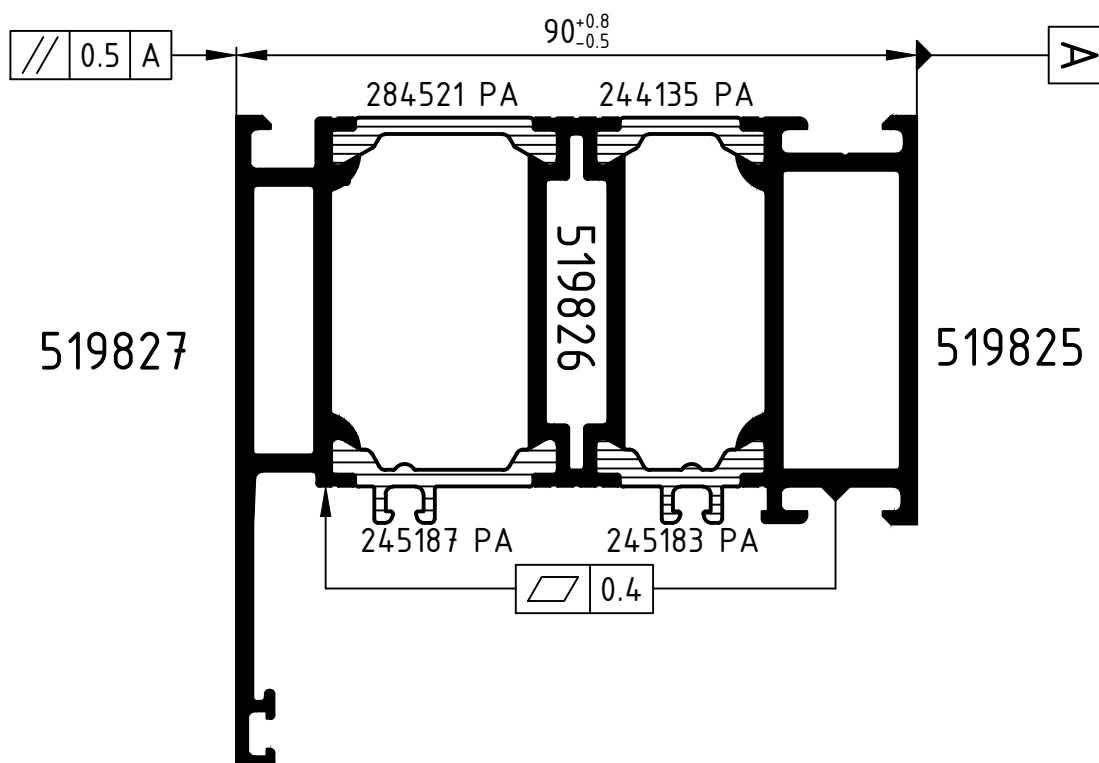
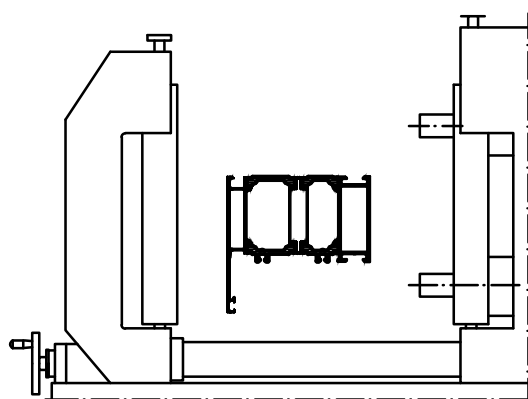
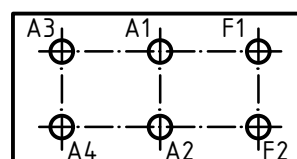




Achtung: The result of the rolling process has to be checked on the basis of the reference dimensions in this roller plan. Please note the examination advices of the current guidelines
Attention:

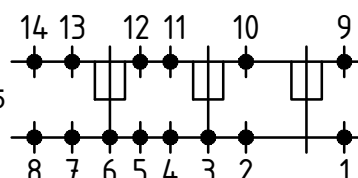


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
A1	1	289774	289774				
A2	1	289774	289774				
A3	1	289775	289774				
A4	1	289775	289774				
F1	1	289777					
F2	1	289776					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
				mech. polished		Maßstab Scale	
				uml. total			1 : 1
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name	
Name				31.08.2021		Benennung Title	
		gez. drawn		Finkemeyer, C.		Roller plan Isomat 3/4/5 Schüco AD UP 90 CN	
		gepr. checked		Winkler, A.			
		ges. seen		Nienhüser, R.			
						Zeichn.-Nr. Drawing No.	
						519838 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für Replacement for	