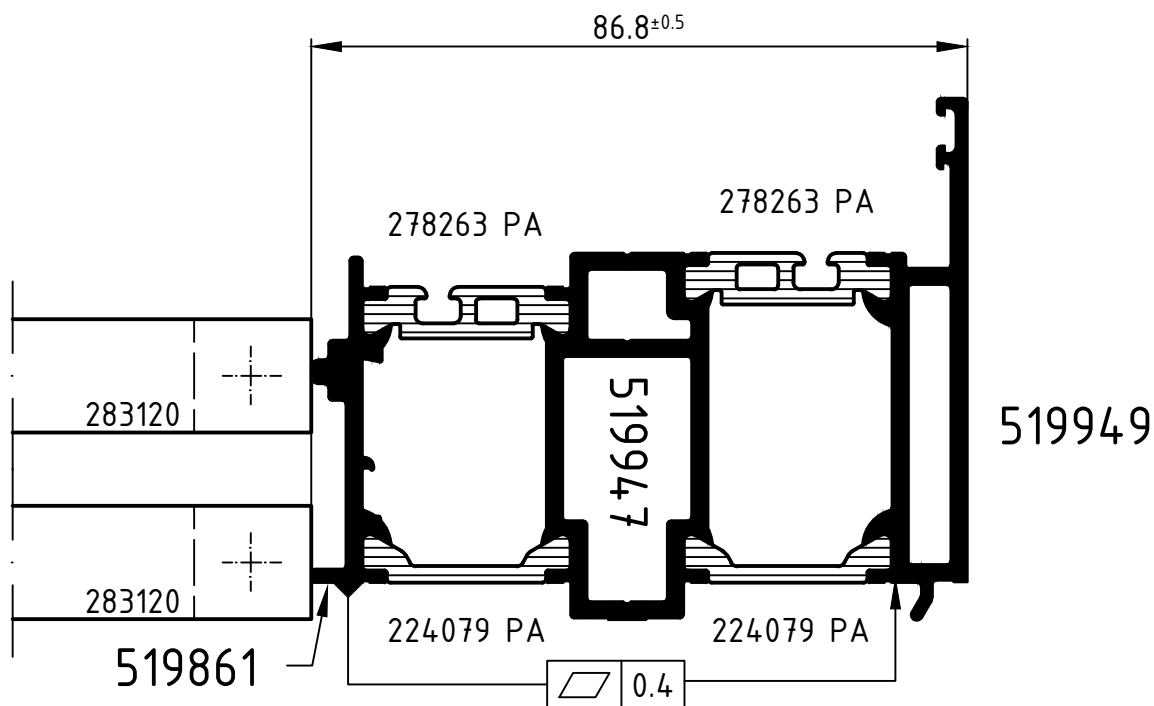
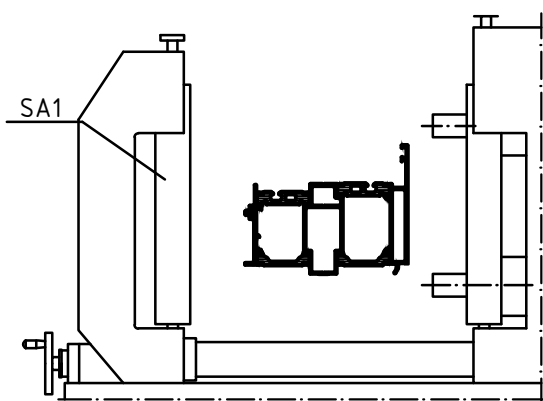


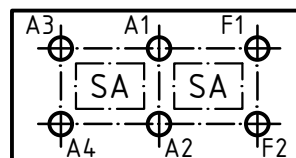


Achtung: The result of the rolling process has to be checked on the basis of the reference dimensions in this roller plan. Please note the examination advices of the current guidelines
Attention:



Position

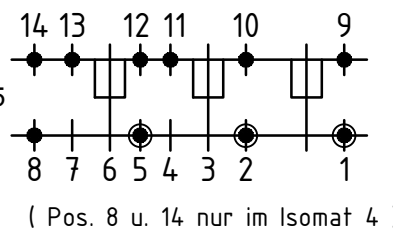
SA-Rollen



Durchlauf-
richtung



Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories				
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	3	280749 (7.0 mm)				
	A2	1	289785	289785	R2/A2						
	A3	1	289780	289779	R1/A3						
	A4	1	289786	289785	R2/A4						
	F1	1	289767		R1/F1						
	F2	1	289784		R2/F2						
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:			
				mech. polished							
				uml. total				Maßstab Scale			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				1 : 1		Gewicht Weight			
Original / Änderung Revision / Version			0100			Datum Date			Name		
Name						31.08.2021			Benennung Title		
			gez. drawn			Finkemeyer, C.			Roller plan Isomat 4/5 Schüco AD UP 90 CN		
			gepr. checked			Winkler, A.					
			ges. seen			Nienhüser, R.					
									Zeichn.-Nr. Drawing No.		
									519842 RP 1000		
									EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
									Ersatz für Replacement for		

SCHÜCO