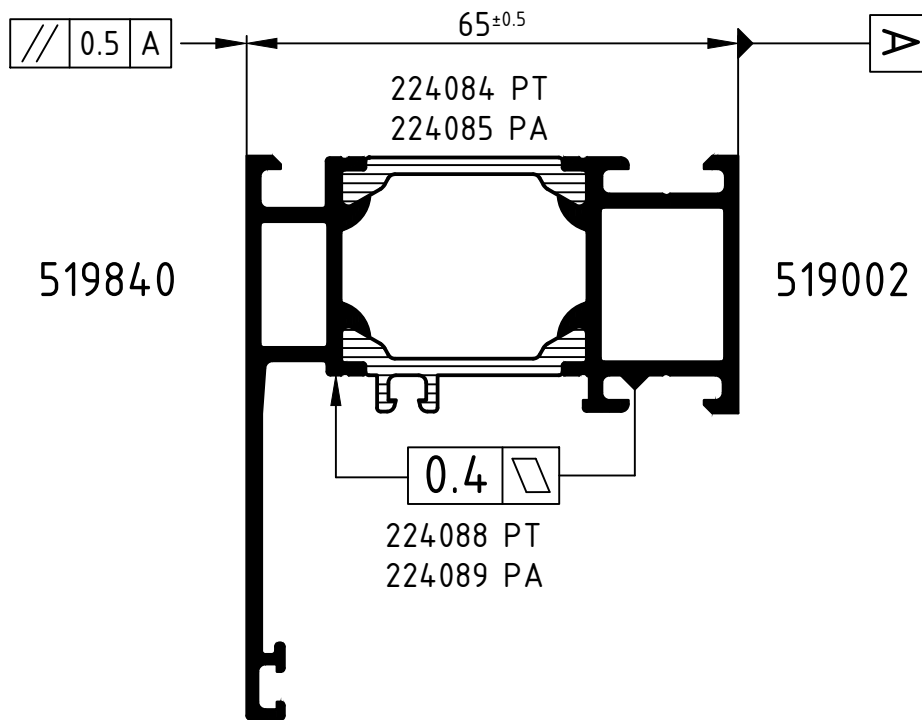
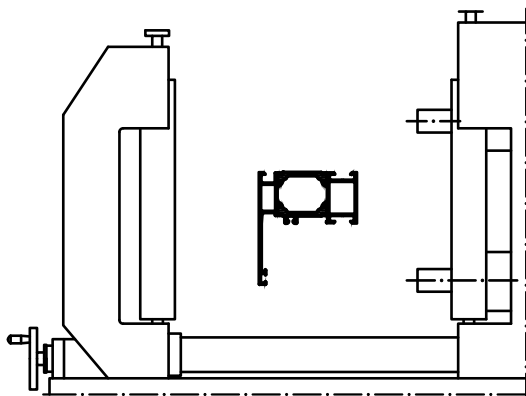
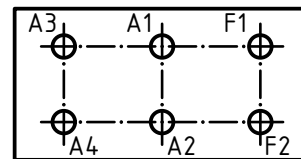




Achtung: The result of the rolling process has to be checked on the basis of the reference dimensions in this roller plan. Please note the examination advices of the current guidelines

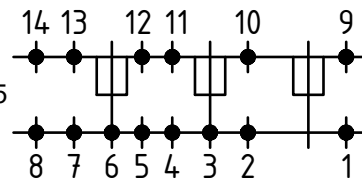


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	282821 (20.0 mm)
A1	1	280702 B	280702 B	R1/A1/R2	R2	5	299293 (3.0 mm)
A2	1	280702 B	280702 B	R1/A2/R2	R3	1	296452 (1.5 mm)
A3	1	280703 B	280702 B	R1/A3/R2			
A4	1	280703 B	280702 B	R1/A4/R2			
F1	1	280701 B		R1/F1/R2			
F2	1	280701 B		R1/F2/R3			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
				mech. polished		-	
				uml. total			
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance		Maßstab Scale	
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name	
Name				25.01.2022		Benennung Title	
		gez. drawn		Finkemeyer			
		gepr. checked		Winkler, A.			
		ges. seen		Nienhüser, R.			
		SCHÜCO				Zeichn.-Nr. Drawing No.	
						519850 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für Replacement for	
				Roller plan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 65 BS CN IsoModul			

SCHÜCO