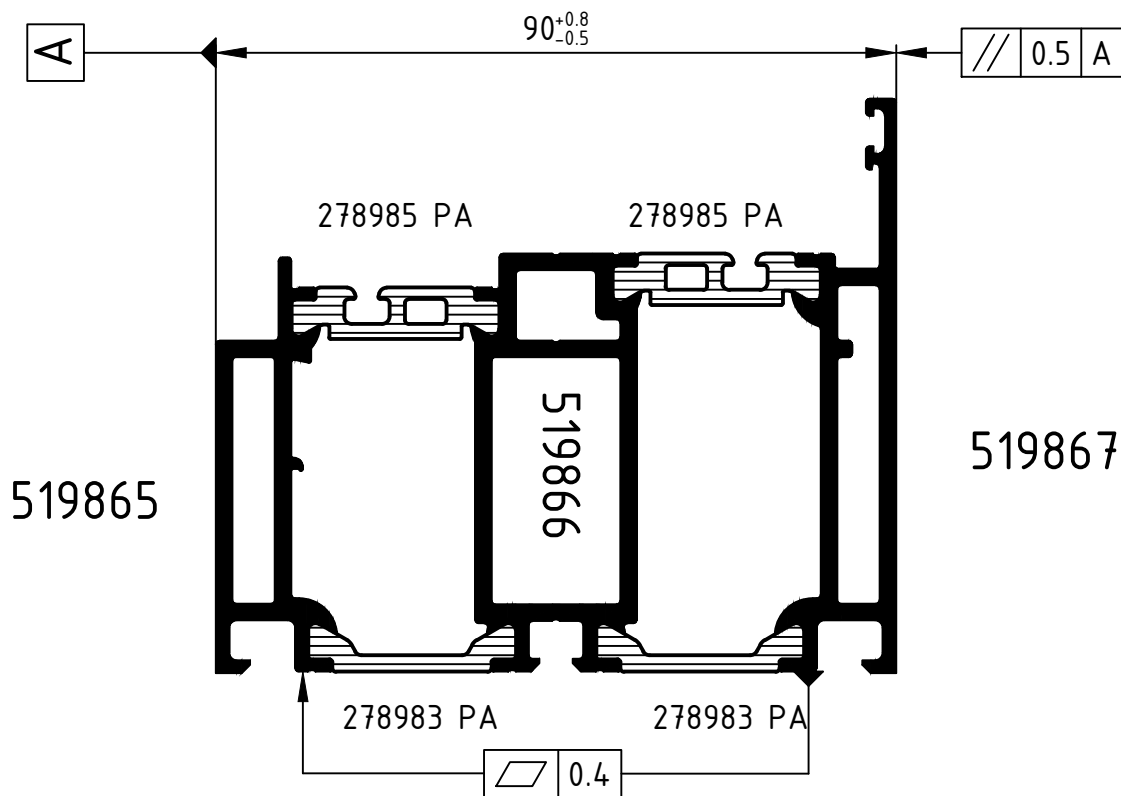
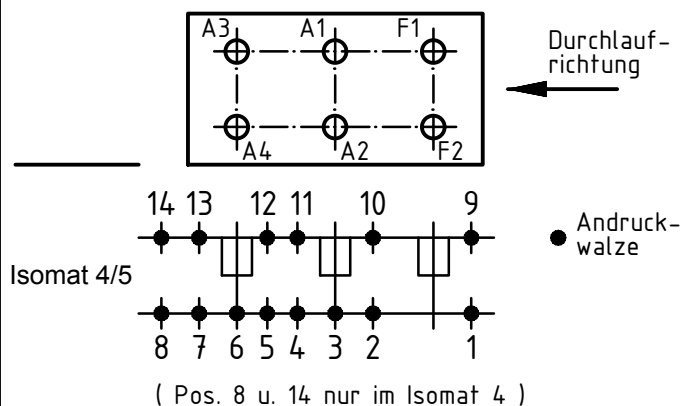
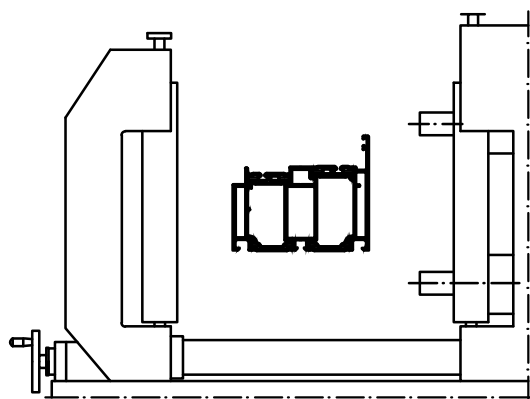




Achtung: The result of the rolling process has to be checked on the basis of the reference dimensions in this roller plan. Please note the examination advices of the current guidelines
Attention:



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories				
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	3	280749 (7.0 mm)	
A1	1	289779		289779		R1/A1					
A2	1	289781		289781							
A3	1	289780		289779		R1/A3					
A4	1	289782		289781							
F1	1	289767				R1/F1					
F2	1	289778									
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:			
				mech. polished		-		Maßstab Scale		Gewicht Weight	
				uml. total				1 : 1			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material					
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name		Benennung Title			
Name				27.08.2021				Roller plan			
		gez. drawn		Finkemeyer, C.				Isomat 4/5			
		gepr. checked		Winkler, A.				Schüco AD UP 90 CN			
		ges. seen		Nienhüser, R.				519876 RP 1000			
		SCHÜCO				Zeichn.-Nr. Drawing No.					
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for			