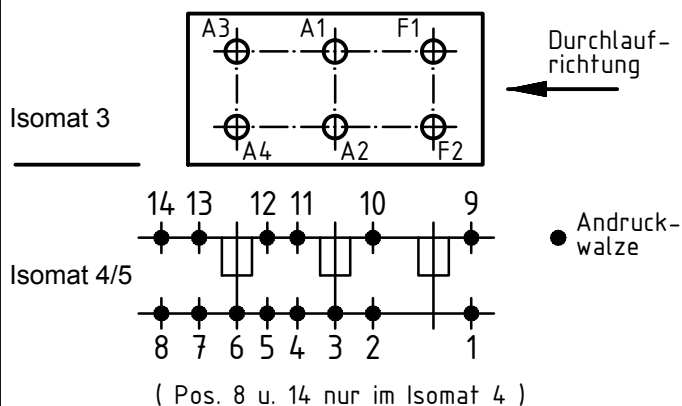
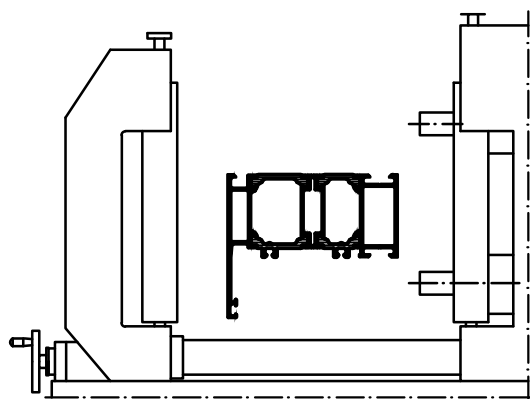


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
A1	1	289774	289774			
A2	1	289774	289774			
A3	1	289775	289774			
A4	1	289775	289774			
F1	1	289777				
F2	1	289776				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU
				mech. polished		Maßstab Scale 1 : 1
				uml. total		
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance		
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date		Werkstoff Material
Name				Name		
Hinweistext hinzu gefügt		gez. drawn		13.03.2020		
		gepr. checked		Finkemeyer, C.		Benennung Title
		ges. seen		Winkler, A.		
				Nienhüser, R.		
						Zeichn.-Nr. Drawing No.
		522010 RP 1000				Ersatz für Replacement for
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature				