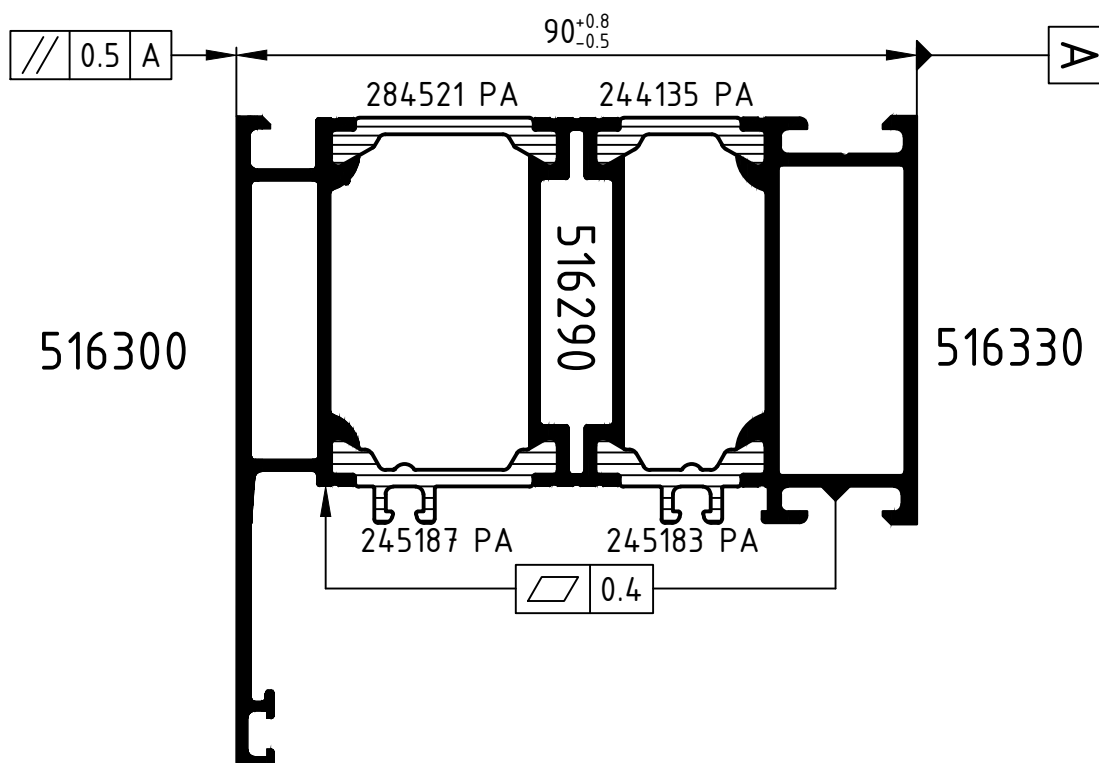
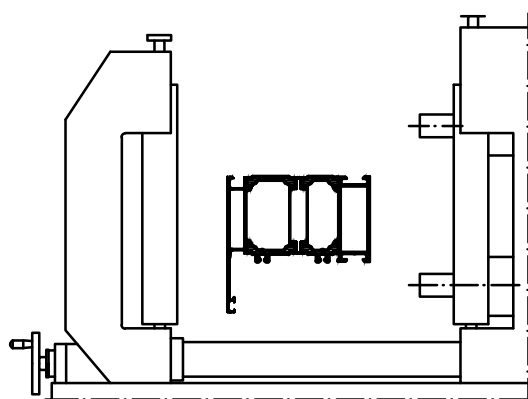


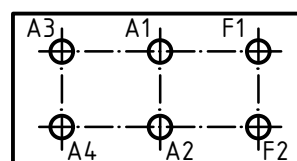


Gegebenenfalls in 2 Durchgängen rollen!

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention:

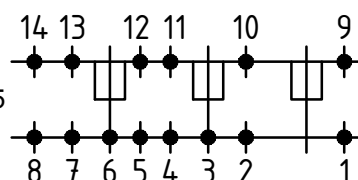


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
A1	1	289774	289774			
A2	1	289774	289774			
A3	1	289775	289774			
A4	1	289775	289774			
F1	1	289777				
F2	1	289776				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:
				mech. polished	-	Maßstab Scale 1 : 1
				uml. total		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date	Name	Benennung Title Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AD UP 90 522030 RP 1000
Name				13.03.2020		
Hinweistext hinzu gefügt		gez. drawn	Finkemeyer, C.			
		gepr. checked	Winkler, A.			
		ges. seen	Nienhüser, R.			
		SCHÜCO			Zeichn.-Nr. Drawing No.	
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for

SCHÜCO

522030 RP 1000