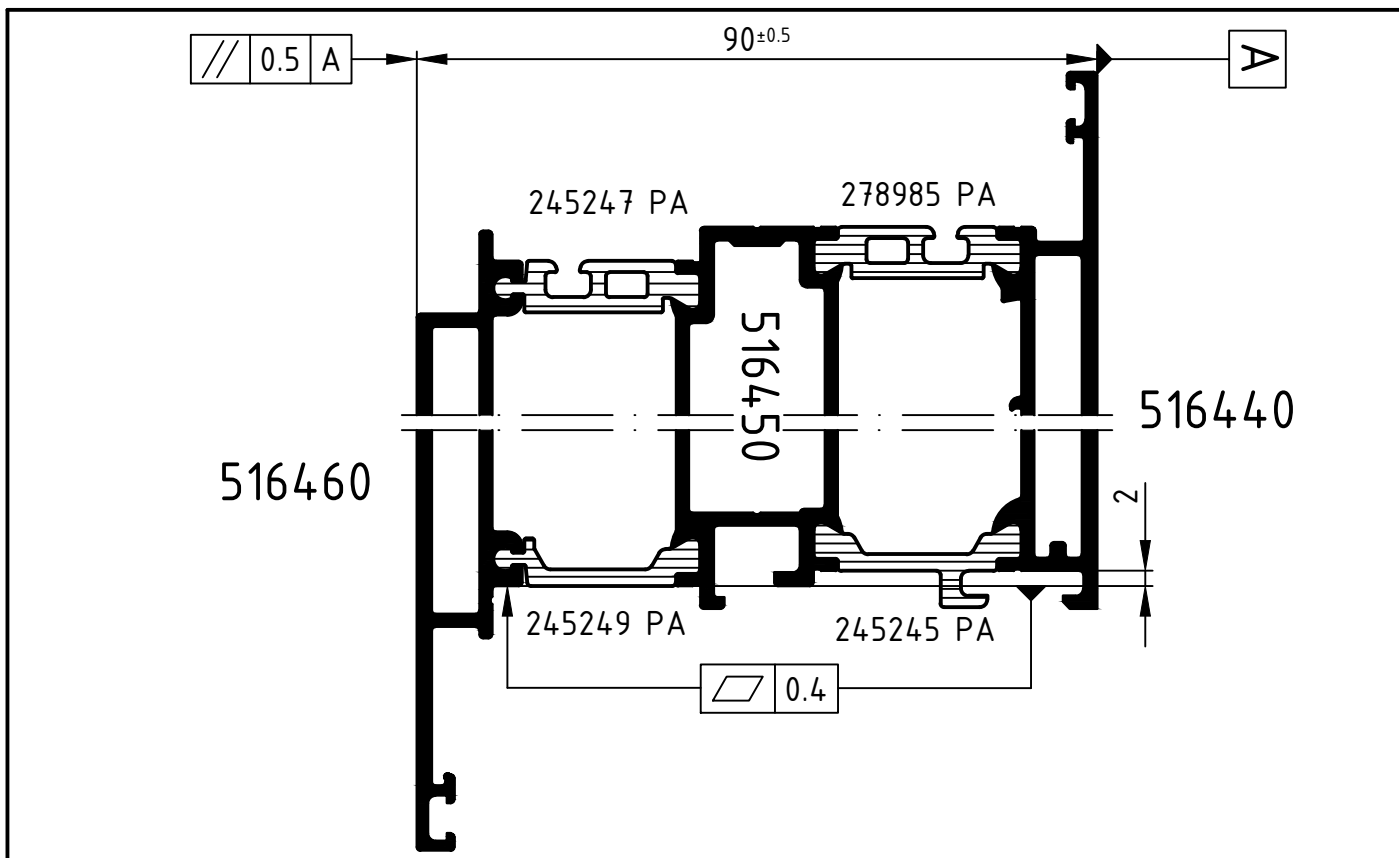
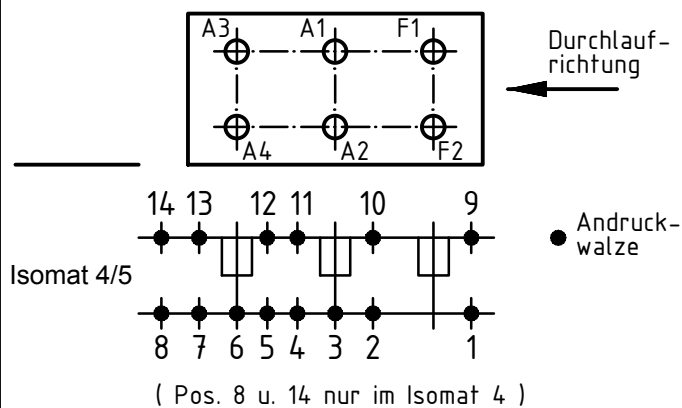
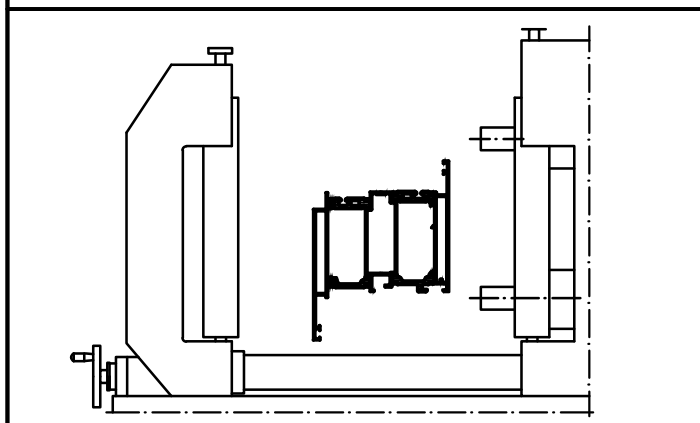


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
 Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
						R1	3	280749 (7.0 mm)
A1	1	289763	289763	R1/A1				
A2	1	264161	264161	R2/A2				
A3	1	264314	264314	R1/A3				
A4	1	264315	264315	R2/A4				
F1	1	289767		R1/F1				
F2	1	264160		R2/F2				
						R2	3	296449 (2.0 mm)

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished -		Maßstab Scale	Gewicht Weight
		umf. total		1 : 1	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date	Name		
0201		23.09.2020			
Name		Winkler		Benennung Title	
A3/A4 geändert		Finkemeyer, C.		Rollenplan Isomat 4/5	
		Nienhüser, R.		Schüco AD UP 90	
		Zechn.-Nr. Drawing No.		522060 RP 1000	
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	
		SCHÜCO			