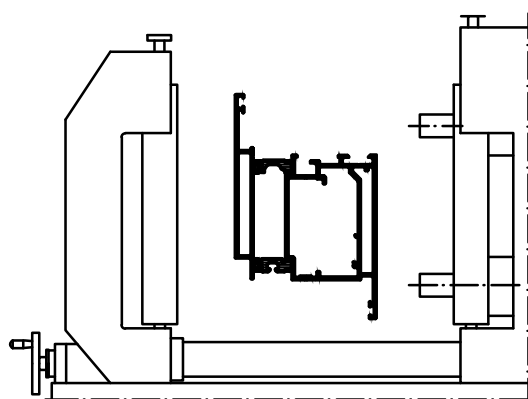
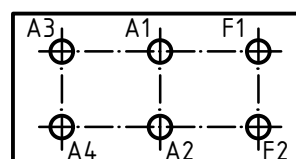


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

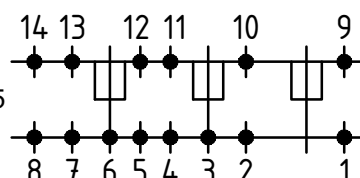


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



- Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	283219 (12.5/39mm)	
					R2	2	296229 (5.5 mm)	
A1	1	283801	283801	R1/A1				
A2	1	283801	283801	R1/A2				
A3	1	283802	283801	R1/A3				
A4	1	283802	283801	R1/A4				
F1	1	283799		R1/R2/F1				
F2	1	283799		R1/R2/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		Maßstab Scale		Gewicht Weight
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name		
Name				31.10.2018		Benennung Title		
		gez. drawn		Finkemeyer, C.		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AD UP 75		
		gepr. checked		Winkler, A.				
		ges. seen		Nienhüser, R.				
				Zeichn.-Nr. Drawing No.		522130 RP 1000		
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for		