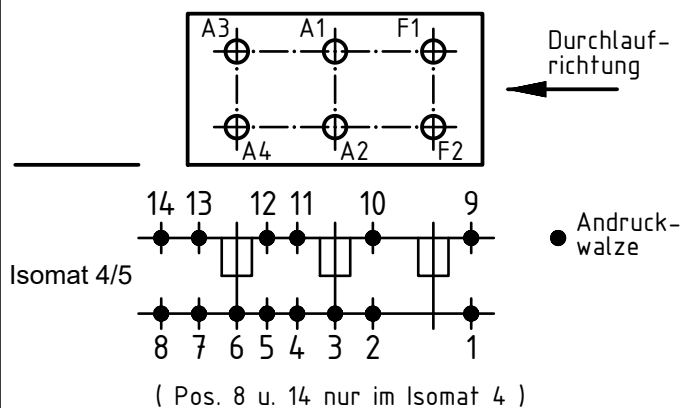
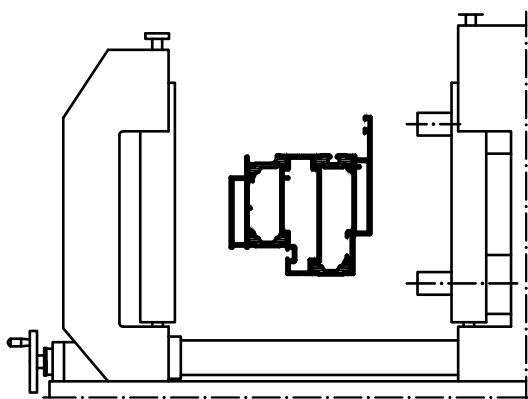


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
A1		1		264134		264134		
A2		1		264191 A		264191 A		R2/R3/A2
A3		1		264135		264134		
A4		1		264192 A		264191 A		R2/R3/A4
F1		1		289569		R1/F1		
F2		1		264190 A		R2/R3/F2		
				Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU
						mech. polished -		Info-Plan:
						uml. total		
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date		Werkstoff Material		
Name				28.04.2022		Benennung Title		Rollenplan Isomat 4/5
483320 in 483820 geändert		gez. drawn		Finkemeyer				
		gepr. checked		Winkler, A.				
		ges. seen		Nienhüser, R.				
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		522160 RP 1000
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
						Ersatz für Replacement for		