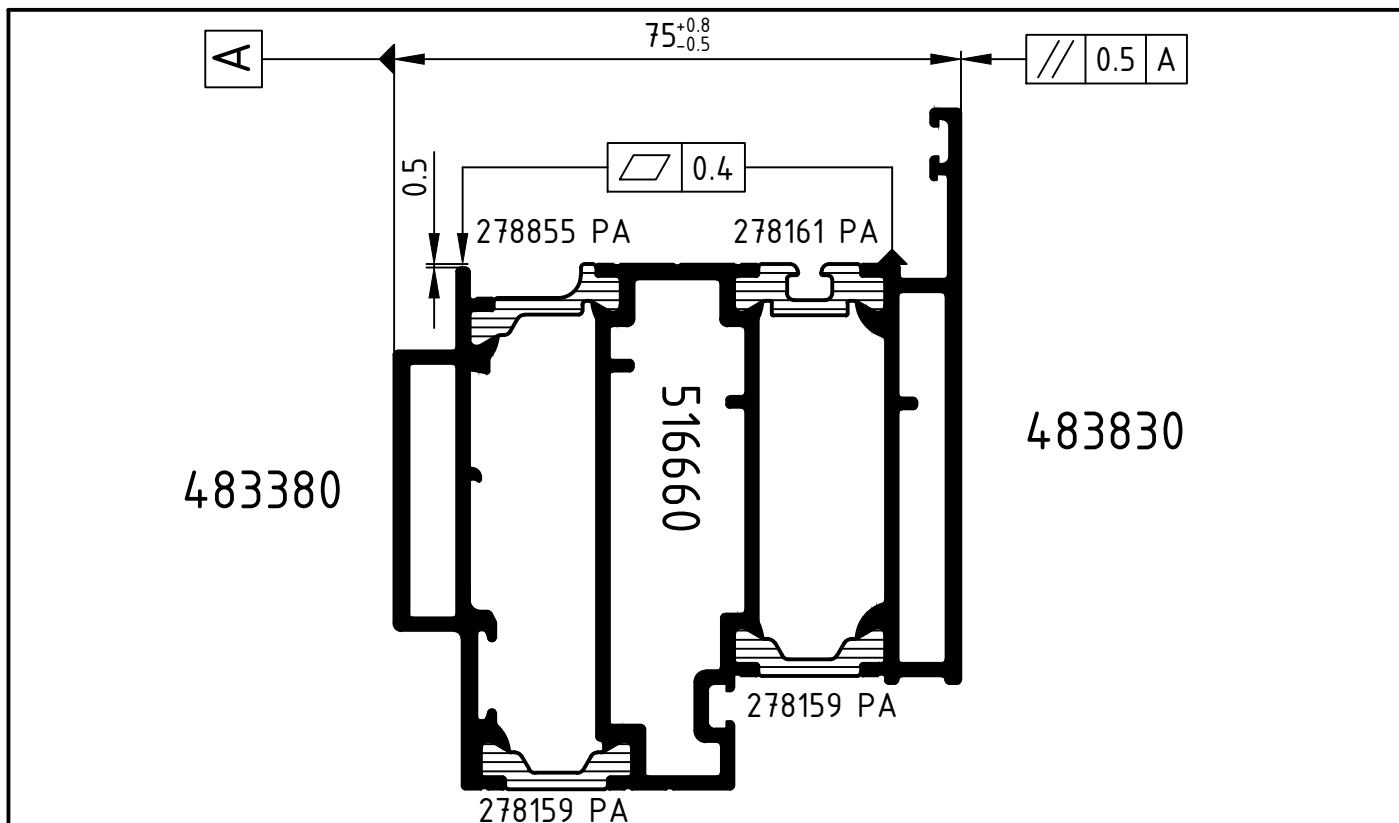
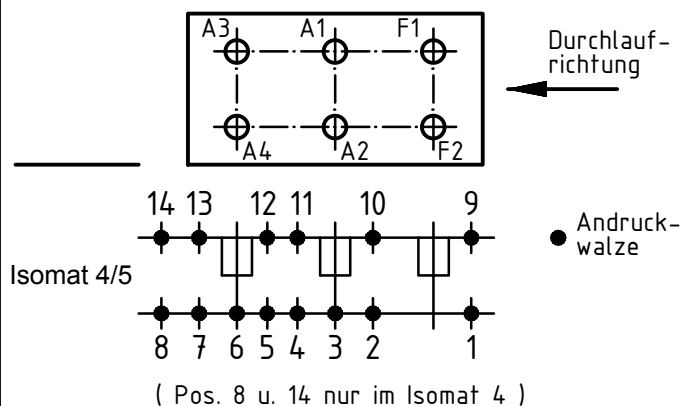
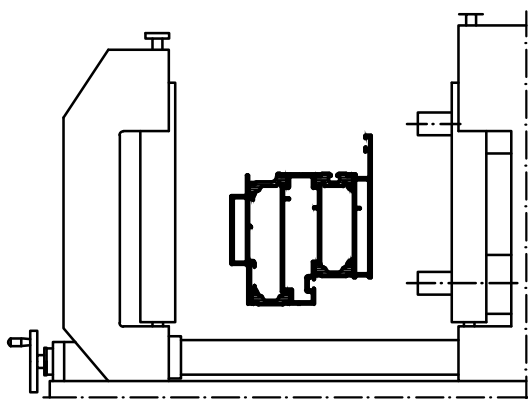




Gegebenenfalls in 2 Durchgängen rollen!

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



				Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	
A1	1	264134		264134		R1	1 280749 (7.0 mm)
A2	1	264191 B		264191 B		R2	3 280753 (15.0 mm)
A3	1	264135		264134		R3	3 296505 (1.2 mm)
A4	1	264192 B		264191 B			
F1	1	289569		R1/F1			
F2	1	264190 B		R2/R3/F2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
				mech. polished		Info-Plan:	
				uml. total		Maßstab Scale 1 : 1	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date		Werkstoff Material	
Name		06.03.2020		Name		Benennung Title	
Hinweistext hinzu gefügt		gez. drawn		Finkemeyer, C.		Rollenplan Isomat 4/5	
		gepr. checked		Winkler, A.			
		ges. seen		Nienhüser, R.			
						Zeichn.-Nr. Drawing No. 522170 RP 1000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	
				SCHÜCO			