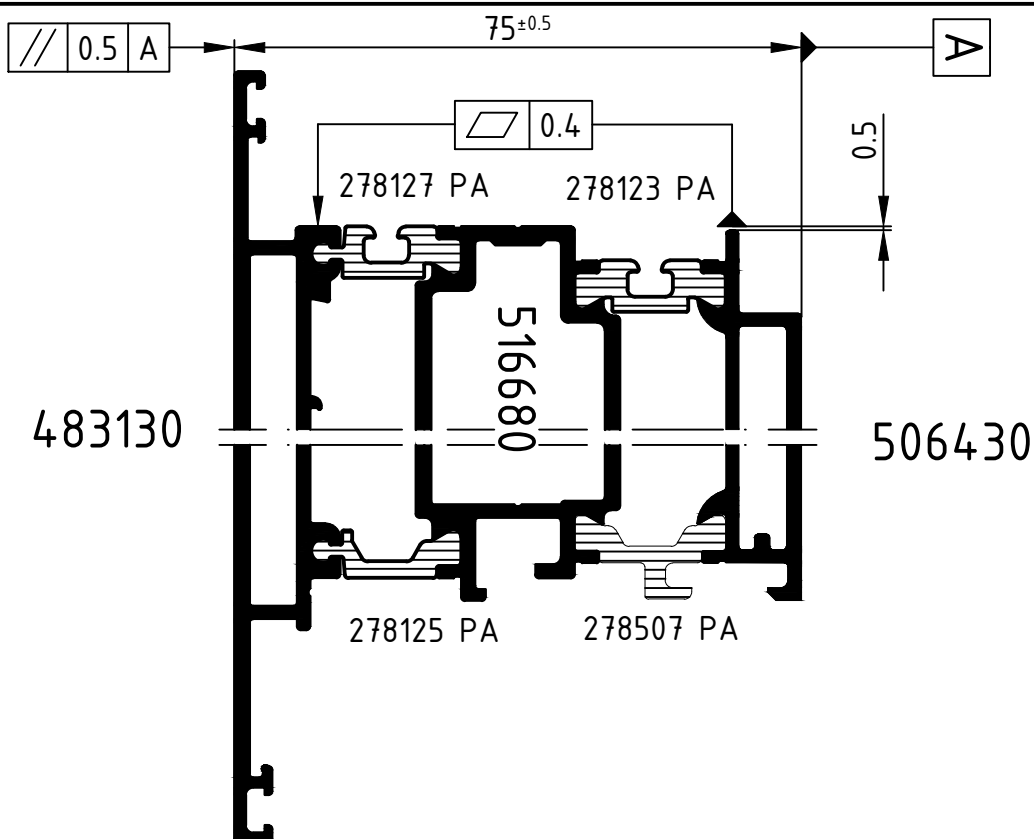
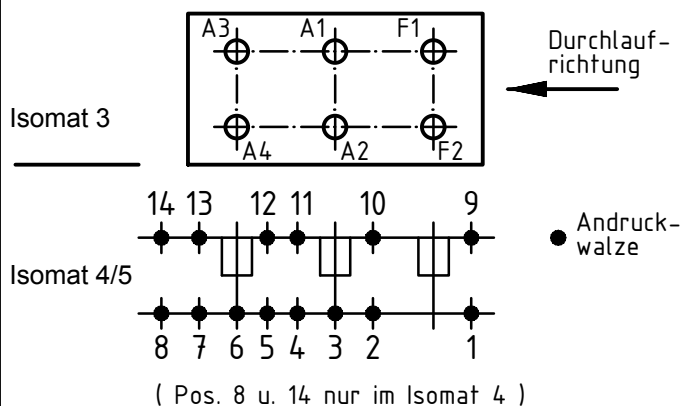
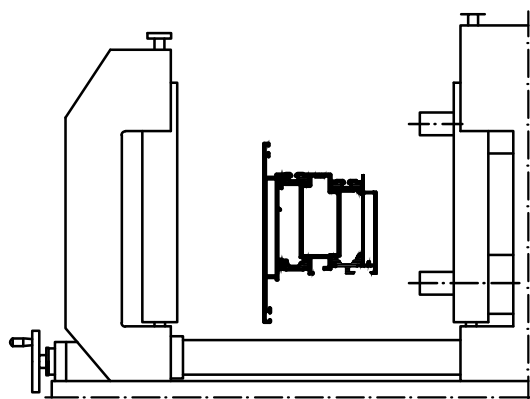




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
						R1	6 296449 (2.0 mm)
A1	1	289595	289595	R1/A1			
A2	1	264156	264156	R1/A2			
A3	1	264312	264312	R1/A3			
A4	1	264312	264312	R1/A4			
F1	1	289594		R1/F1			
F2	1	264155		R1/F2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
				mech. polished		Info-Plan:	
				uml. total		Maßstab Scale	
						1 : 1	
						Werkstoff Material	
						Benennung Title	
						Rollenplan Isomat 3/4/5	
						Schüco AD UP 75	
						Zeichn.-Nr. Drawing No.	
						522190 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für Replacement for	

Original / Änderung Revision / Version	0302	Datum Date	Name
Name		23.09.2020	
A3/A4 geändert	gez. drawn	Winkler	
	gepr. checked	Finkemeyer, C.	
	ges. seen	Nienhüser, R.	

Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance
-----------------------	--------------------------

SCHÜCO