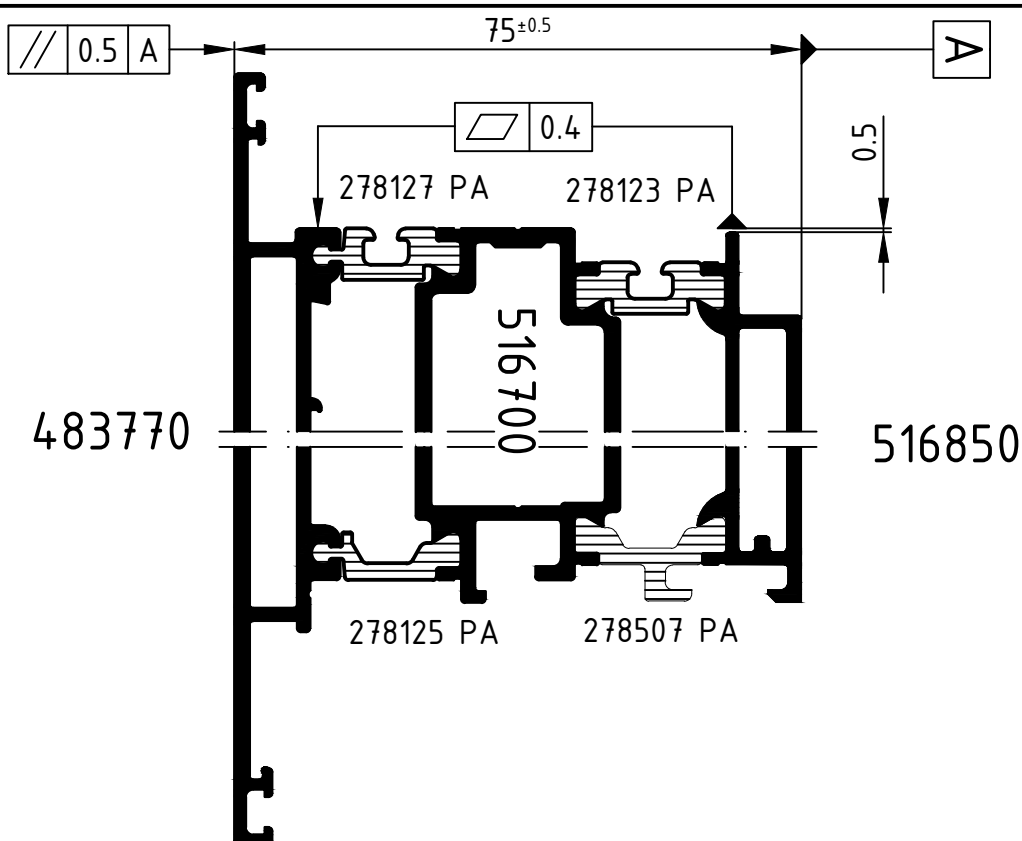
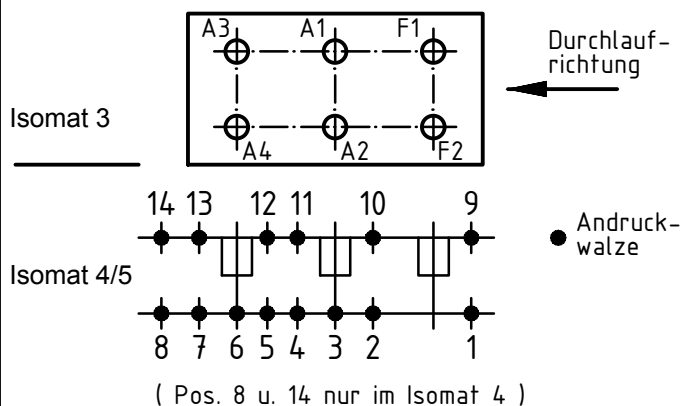
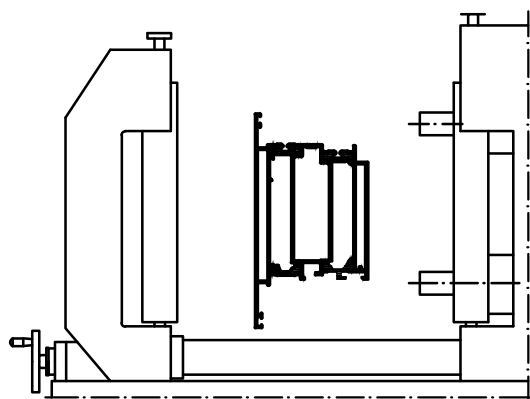




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6	296449 (2.0 mm)
A1	1	289595	289595	289595	R1/A1				
A2	1	264156	264156	264156	R1/A2				
A3	1	264312	264312	264312	R1/A3				
A4	1	264312	264312	264312	R1/A4				
F1	1	289594			R1/F1				
F2	1	264155			R1/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-		Maßstab Scale	
				uml. total				1 : 1	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material		Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version			0302		Datum Date		Name		Benennung Title
Name					23.09.2020				
A3/A4 geändert			gez. drawn		Winkler		Rollenplan		
			gepr. checked		Finkemeyer, C.		Isomat 3/4/5		
			ges. seen		Nienhüser, R.		Schüco AD UP 75		
							Zeichn.-Nr. Drawing No.		522210 RP 1000
							EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for