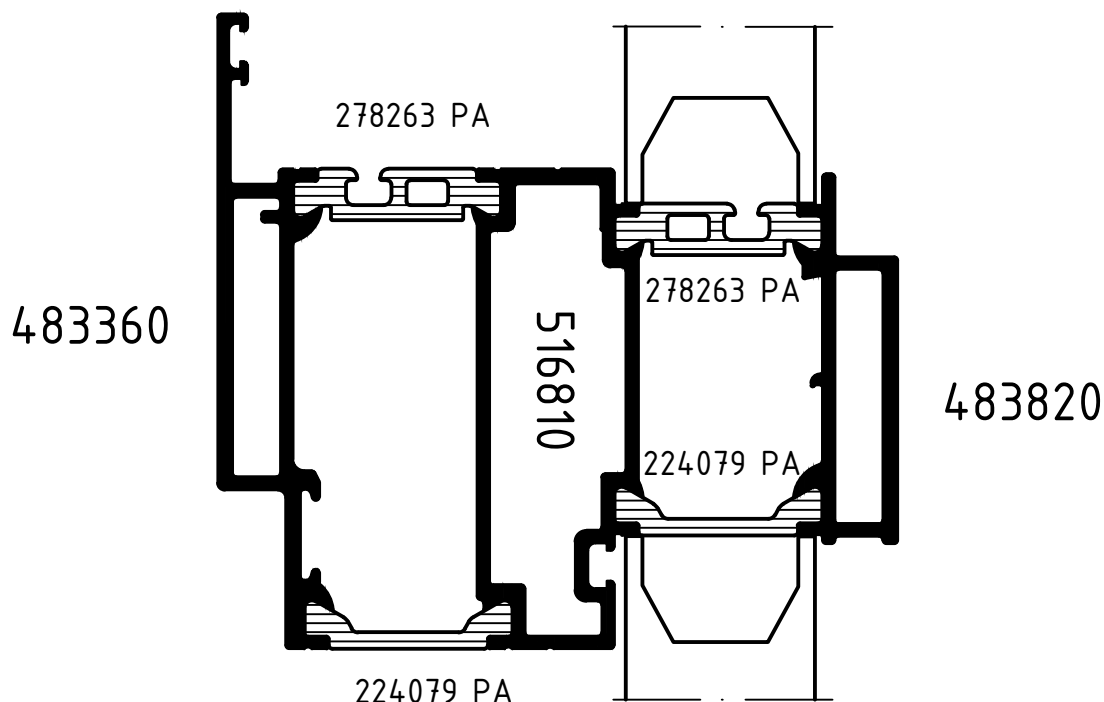
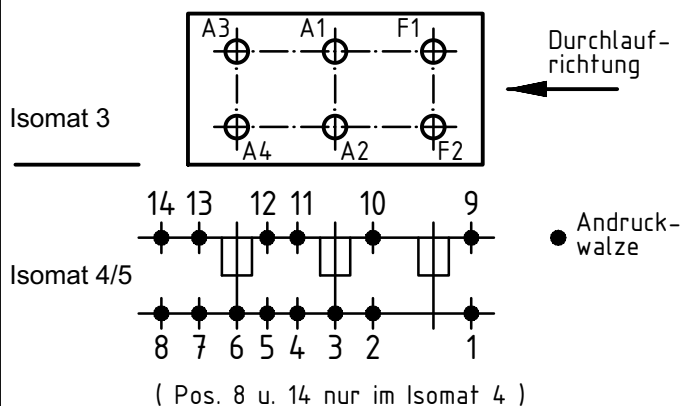
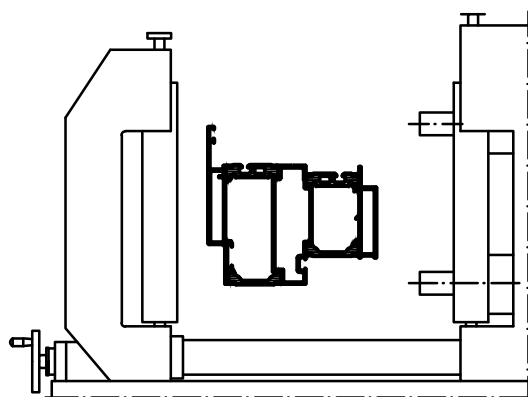


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



1. Durchgang: Profil muss in zwei Durchgängen gerollt werden
2. Durchgang: 522300RP1100

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6 296210 (10.0 mm)
					R2	6 282821 (20.0 mm)
A1	1	280699 B	280699 B	R1/A1/R2		
A2	1	280699 B	280699 B	R1/A2/R2		
A3	1	280700 B	280699 B	R1/A3/R2		
A4	1	280700 B	280699 B	R1/A4/R2		
F1	1	280698 B		R1/F1/R2		
F2	1	280698 B		R1/F2/R2		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU
				mech. polished		Info-Plan:
				uml. total		Maßstab Scale
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				1 : 1
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Werkstoff Material
Name				Name		Benennung Title
		gez. drawn		Finkemeyer, C.		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AD UP 90
		gepr. checked		Winkler, A.		
		ges. seen		Nienhüser, R.		
						522300 RP 1000
				Zeichn.-Nr. Drawing No.		
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
				Ersatz für Replacement for		